

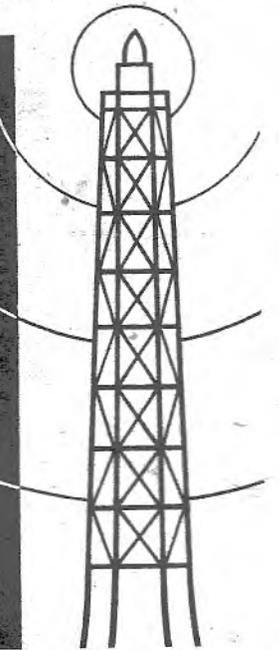
Günter Hofmann  
Rundfunkmechaniker

BERLIN, Nr. 21 / 1947

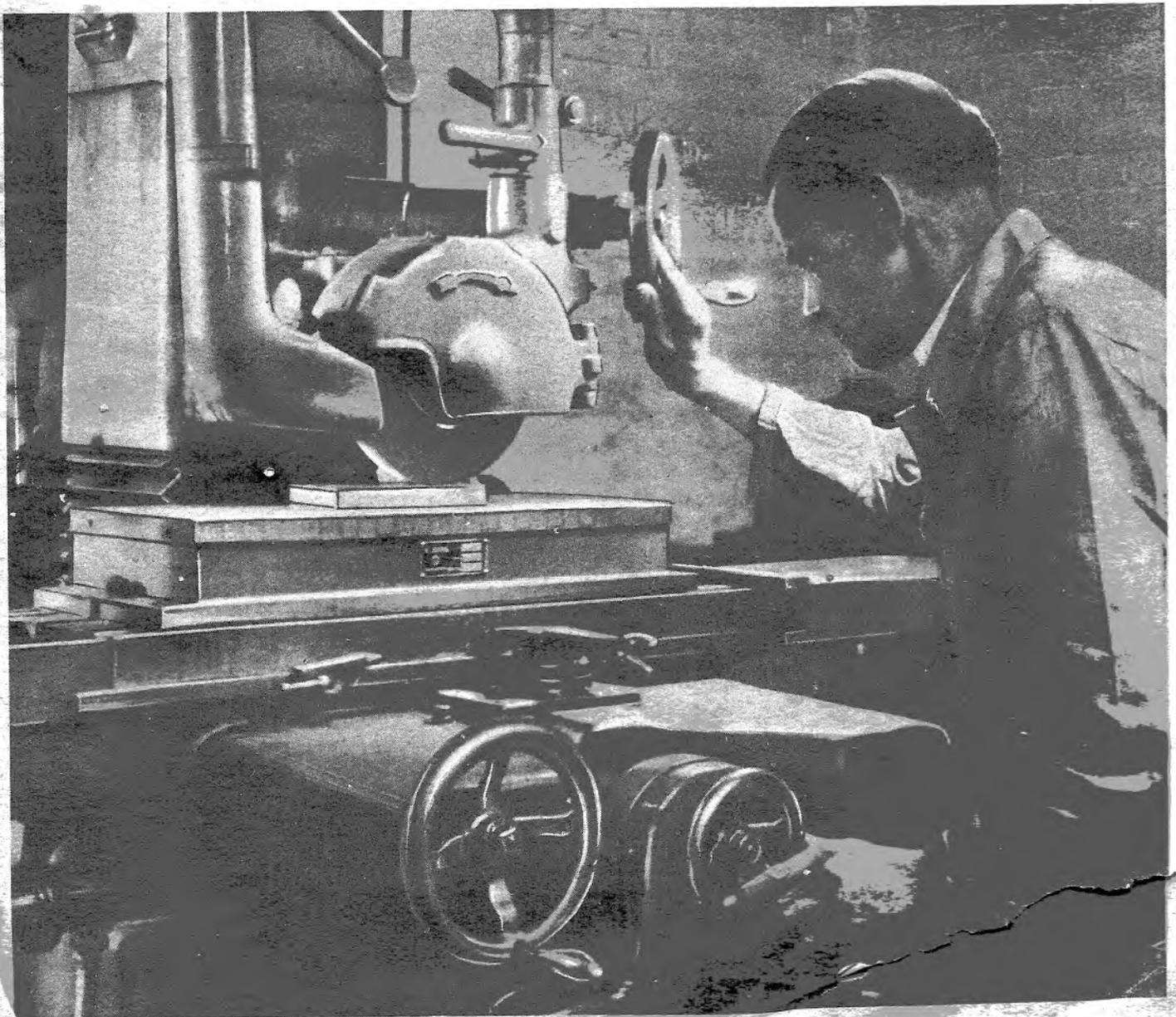
Grötzingen  
Weingartenstraße

PREIS: RM 2.-

# FUNK- TECHNIK



ZEITSCHRIFT FÜR DAS GESAMTE ELEKTRO-RADIO-UND MUSIKWARENFACH





# TABELLEN FÜR DEN PRAKTIKER

## Über Belastung und Eigenschaften von Widerstandsdrähten

Die Lebensdauer von Widerstandsdrähten ist abhängig von der Erwärmung. Möglichst geringe Oberflächenleistung verlängert sie. Man kann aus der Stromstärke und dem Drahtwiderstand zwar die erzeugte Wärmemenge in Kalorien berechnen, nicht jedoch die entstehende Drahttemperatur, weil diese von den in der Rechnung nicht zu erfassenden Abkühlungsverhältnissen abhängt.

Den für eine bestimmte Leistung und Spannung errechneten Ohmwert soll man nicht durch einen kurzen dünnen, sondern langen dicken Draht herstellen.

Die für eine annehmbare Lebensdauer zulässigen Dauer-Grenztemperaturen liegen für eisenhaltigen Chromnickeldraht bei 800 ° C, für Konstantandraht bei 500 ° C.

Ein Anhalt für Berechnungen, der auch die Belastbarkeit verschieden dicker Drähte untereinander vergleichen läßt, liegt in den durch Versuche ermittelten Temperaturen von frei in ruhiger Luft von 20 ° C ausgespannten Drähten bei bestimmten Stromstärken.

Die praktischen Verhältnisse lassen den Draht bei den angegebenen Belastungen erheblich wärmer werden, denn die Wärmeleitung von frei ausgespannten Drähten ist sehr groß; eng an-

einanderliegende Drähte erwärmen sich gegenseitig. So wird z. B. die Chromnickeldrahtspirale in elektrischen Strahlöfen um etwa 300 ° C wärmer als ein gleich hoch belasteter, frei ausgespannter Draht. Wickelt man Heizdraht auf ein feuerfestes keramisches Rohr und

umgibt die Wicklung mit einer wärmeisolierenden Packung, so wird der Draht um 500 ° C wärmer, als den Tabellenwerten entspricht. Bei vielen anderen Einbauarten kann nur durch praktischen Versuch die Drahtstärke richtig bemessen werden. (Fortsetzung Heft 22)

Eisenhaltiger Chromnickeldraht										
WM110 DIN VDE 6460										
Strombelastung von frei ausgespannten Drähten in ruhiger Luft von etwa 20 ° C										
Nenn-durchm. mm	Belastung in Ampere bei einer Drahttemperatur von ° C									
	200 °	300 °	400 °	500 °	600 °	700 °	800 °	900 °	1000 °	
0,03	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	—	—	—	
0,035	0,08	0,10	0,12	0,15	0,18	0,21	—	—	—	
0,04	0,09	0,11	0,14	0,17	0,21	0,24	—	—	—	
0,045	0,10	0,13	0,16	0,20	0,24	0,28	—	—	—	
0,05	0,11	0,14	0,18	0,22	0,27	0,31	0,36	—	—	
0,055	0,12	0,16	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	—	—	
0,06	0,13	0,17	0,22	0,27	0,33	0,39	0,45	—	—	
0,065	0,14	0,19	0,24	0,30	0,36	0,43	0,49	—	—	
0,07	0,15	0,21	0,27	0,33	0,40	0,47	0,54	0,61	—	
0,075	0,16	0,23	0,29	0,36	0,43	0,51	0,58	0,66	—	
0,08	0,17	0,24	0,32	0,39	0,47	0,55	0,63	0,71	—	
0,09	0,19	0,28	0,37	0,45	0,54	0,63	0,72	0,82	—	
0,1	0,21	0,31	0,42	0,52	0,62	0,72	0,82	0,92	1,02	
0,11	0,23	0,35	0,47	0,58	0,70	0,81	0,92	1,03	1,14	
0,12	0,25	0,38	0,52	0,65	0,77	0,89	1,01	1,13	1,26	
0,13	0,28	0,42	0,57	0,71	0,84	0,98	1,11	1,24	1,38	
0,14	0,30	0,46	0,62	0,78	0,92	1,07	1,21	1,35	1,50	
0,15	0,33	0,50	0,67	0,84	1,00	1,15	1,30	1,46	1,63	
0,16	0,35	0,54	0,72	0,91	1,08	1,24	1,40	1,58	1,76	
0,17	0,38	0,58	0,78	0,98	1,16	1,34	1,51	1,70	1,90	
0,18	0,40	0,62	0,83	1,04	1,23	1,43	1,63	1,83	2,04	
0,2	0,45	0,70	0,94	1,17	1,40	1,63	1,85	2,10	2,35	
0,22	0,50	0,78	1,04	1,30	1,57	1,83	2,08	2,35	2,65	
0,25	0,57	0,90	1,21	1,52	1,83	2,15	2,45	2,80	3,15	
0,28	0,65	1,02	1,38	1,74	2,10	2,45	2,85	3,25	3,65	
0,3	0,70	1,10	1,50	1,90	2,30	2,70	3,10	3,55	4,00	
0,32	0,76	1,19	1,62	2,06	2,50	2,95	3,40	3,85	4,35	
0,35	0,85	1,35	1,80	2,30	2,80	3,30	3,80	4,35	4,90	
0,38	0,94	1,46	1,98	2,55	3,10	3,65	4,20	4,80	5,45	
0,4	1,00	1,55	2,10	2,70	3,30	3,90	4,50	5,15	5,85	
0,45	1,15	1,77	2,40	3,10	3,80	4,50	5,25	6,00	6,85	
0,5	1,30	2,00	2,70	3,50	4,30	5,15	6,00	6,90	7,85	
0,55	1,45	2,22	3,05	3,95	4,85	5,80	6,80	7,80	8,85	
0,6	1,60	2,45	3,40	4,40	5,45	6,50	7,60	8,70	9,90	
0,65	1,75	2,70	3,80	4,90	6,05	7,20	8,45	9,70	11,0	
0,7	1,90	2,95	4,15	5,40	6,65	7,95	9,30	10,7	12,1	
0,8	2,25	3,50	4,90	6,40	7,90	9,50	11,1	12,7	14,4	
0,9	2,60	4,10	5,70	7,40	9,20	11,1	13,0	15,0	17,1	
1	3,00	4,70	6,60	8,50	10,6	12,7	15,0	17,4	19,8	
1,1	3,40	5,40	7,50	9,70	12,0	14,5	17,0	20,0	22,5	
1,2	3,80	6,10	8,40	10,9	13,5	16,5	19,2	22,5	25,5	
1,3	4,20	6,80	9,40	12,2	15,2	18,5	21,5	25,0	28,5	
1,4	4,60	7,50	10,4	13,5	16,9	20,5	24,0	27,5	31,5	
1,5	5,00	8,20	11,4	14,8	18,5	22,5	26,5	30,5	34,5	
1,6	5,50	8,90	12,4	16,2	20,2	24,5	29,0	33,5	38,0	
1,7	6,00	9,60	13,5	17,6	22,0	26,5	31,5	36,5	41,5	
1,8	6,50	10,4	14,6	19,0	24,0	29,0	34,0	39,5	45,0	
1,9	7,00	11,2	15,7	20,5	26,0	31,5	37,0	42,5	48,5	
2	7,50	12,0	16,9	22,0	28,0	34,0	40,0	46,0	52,5	
2,2	8,50	13,7	19,2	25,0	32,0	39,0	46,0	53,5	61,0	
2,5	10,2	16,5	23,0	30,0	38,5	47,0	56,0	65,0	74,0	
2,8	12,2	19,7	27,5	36,0	46,0	56,0	66,0	77,0	88,0	
3	13,7	22,0	30,5	40,5	51,0	62,0	73,0	85,5	98,0	
3,3	16,2	26,0	36,0	47,0	58,5	71,0	84,5	98,5	113	
3,5	17,8	28,5	39,5	51,5	64,0	77,5	92,0	107	123	
4	22,2	35,0	49,0	63,0	78,0	93,5	111	129	147	
4,5	27,0	42,5	58,5	75,0	92,0	109,5	130	151	172	
5	32,0	50,0	68,0	87,0	106	126	149	173	197	

### AUS DEM INHALT

FT-TABELLEN FÜR DEN PRAKTIKER	Seite
Über Belastung und Eigenschaften von Widerstandsdrähten . . . . .	2
SCHLUSS MIT DER RV 12 P 2000	3
ELEKTRO- UND RADIOWIRTSCHAFT . . . . .	4/5
ZWEI NEUE RÖHREN: VCH 11 UND VF 14 . . . . .	6/8
DIE KATODE, II. TEIL . . . . .	9/11
KOMMERZIELLE RÖHREN IM KRAFTVERSTÄRKER . . . . .	11/12
FT-LABOR	
Der einfache FT-Tongenerator TG 1 . . . . .	13/14
Der FT-Niederfrequenz-Vorverstärker NF-VV 1 . . . . .	14
DER ELEKTROMEISTER	
Nachrichten der Elektro-Innung Berlin . . . . .	15
Berührungsspannungen in Rundfunkempfangsanlagen . . . . .	15, 18
Elektrizität zur Heizung . . . . .	19
EMPFÄNGER AUS ROCHLITZ . . . . .	16/17
FT-WERKSTÄTTWENKE	
Messung großer Induktivitäten . . . . .	20
Einiges über die Belastbarkeit von Widerständen . . . . .	20
Der aperiodische Hochfrequenzverstärker . . . . .	20
Ermittlung der Anschlüsse von Netztrafos . . . . .	21
FÜR DEN JUNGEN TECHNIKER	
Wir lesen eine Schaltung: Der Katodenwiderstand B <sub>2</sub> . . . . .	22
Frequenzmodulation . . . . .	22/23
Anwendungen der Gleichungen ersten Grades mit einer Unbekannten . . . . .	23
Berend Wilhelm Feddersen . . . . .	24
WO STECKT DER FEHLER?	
Lösung der Aufgabe Nr. 11 . . . . .	24
FT-BRIEFKASTEN . . . . .	24
FT-ZEITSCHRIFTENDIENST . . . . .	25/26
FT-NACHRICHTEN . . . . .	26

Zu Unten: Titelbild:

Schleifen eines Werkzeugteiles in der Werkzeugmacherei der „Stern-Radio“-Empfängerefabrik.

Aufnahme: A-Z Studio Rudolf Trogsch Leipzig.

## Schluß mit der RV12 P2000

Die Universal-Pentode RV 12 P 2000 war eine der meist verwendeten Wehrnachtröhren, von der bei Kriegsende noch riesige Lagervorräte vorhanden waren. Da diese Röhre ihre Brauchbarkeit in allen Empfängerstufen — bei Beachtung gewisser Vorsichtsmaßnahmen sogar als Netzgleichrichterröhre — bewiesen hat, war es nur zu begrüßen, daß die vor mehr als zwei Jahren sich wieder belebende Rundfunkindustrie auf diese damals in Massen vorhandene Röhre zurückgriff und sie als Austauschröhre für die fehlenden Rundfunktypen benutzte.

Inzwischen hat sich manches geändert, und die P 2000 ist jetzt so selten geworden, daß für sie bereits Preise gefordert werden, die für die meisten Hörer und Bastler einfach unerschwinglich sind. An und für sich wäre darüber gar kein Wort zu verlieren, denn schließlich kann jeder mit seinem Geld machen, was er will. Aber daß es selbst in Industrie- und Handelskreisen Leute gibt, die solche Schwarzmarktpreise indirekt unterstützen, indem sie durch das Herausbringen von weiteren P 2000-Empfängern die Nachfrage nach dieser Röhre — und damit die Preisforderungen — ständig steigern, ist schon weit bedenklicher!

Außerdem sollten wir doch allmählich beginnen, unsere Geräteproduktion auch technisch wieder auf eine gesunde und solide Friedensgrundlage zu stellen. Dazu gehört auch die Abkehr von allen Austauschröhren, vor allem aber von der P 2000. Solange Produzent und Händler ihre Erzeugnisse von Haus aus gleich bestücken, mag man vielleicht auch heute noch die P 2000 als Notlösung hinnehmen. Es muß aber schärfstens Stellung dagegen genommen werden, wenn die Geräte ohne Röhren abgegeben werden, zumal der Hersteller nur zu genau weiß, daß die P 2000 kaum noch aufzutreiben ist. Wie soll dann da der Apparatekäufer, der doch keinerlei Beziehungen zum Fachhandel besitzt, zu seinen Röhren kommen? Trotzdem werden die Empfänger munter weiter ohne Röhren verkauft. Weshalb denn auch Rücksicht auf den Käufer nehmen? Der Kunde kann zusehen, wie er den Kasten zum Spielen bringt. Ohne Röhren dürfte das allerdings ein aussichtsloses Beginnen sein. Und die Folge: der Schwarzhandel kann wieder einen neuen Kunden verbuchen.

Es gibt aber noch eine weitere, ebenso unerfreuliche Zeiterscheinung: Eine Reihe von Rundfunkhändlern — nicht nur in Berlin — sind (leider) auf den Gedanken gekommen, ihr zweifellos sehr schwaches Geschäft durch den Verkauf von Empfänger-Baukästen zu heben. Gegen dieses Vorhaben wäre absolut nichts einzuwenden, wenn die Geschichte nicht einen Haken hätte. Etwas fehlt nämlich in den Baukästen, und zwar das Wichtigste: die Röhren. Ohne Röhren ist nun aber ein Baukasten das gleiche wie ein Faß ohne Boden. mit beiden läßt sich nichts anfangen. Außerdem ergibt sich bei der Preisbeurteilung solcher Baukästen durch das Fehlen der Röhren ein ganz falsches Bild. Ohne Röhren erscheint der Baukasten preislich sehr vorteilhaft, da er ja nur billige Teile und einen ganz einfachen Lautsprecher enthält; wenn man aber die außerordentlich hohen Röhrenpreise hinzurechnet, dann wird der ganze Empfänger letzten Endes doch

teurer als ein fertig gekaufter und bestückter Apparat, von dem man dann wenigstens weiß, daß er funktioniert.

Daß dem Baukasten keine Röhren beiliegen, sei gar kein so großer Nachteil, wurde mir von verschiedenen Verkäufern auf meine Einwände entgegnet. Denn die Baukästen seien für den Bastler bestimmt, und gerade der hätte gewiß noch irgendwelche Teile in seinem Besitz, die er nicht brauche und gegen Röhren eintauschen könne. Ja, könne, falls . . . und wenn . . . Aber erstens kauft sich kein ernsthafter Bastler einen Baukasten, genau so wenig wie ein begeisterter Briefmarkensammler sich ein fertig geklebtes Album zulegen würde. Gerade der Bastler wird die benötigten Einzelteile selbst einkaufen, er wird selbst in die Läden gehen und die Teile nach seinen Plänen und nach seinem Geschmack und Geldbeutel aussuchen. Zweitens wird mir jeder Bastler recht geben, wenn ich behaupte, daß gerade heute das Primäre die vorhandenen Röhren sind und daß danach die Schaltung ausgesucht wird und nicht umgekehrt. Und drittens: wenn ein Röhrentausch, zumal mit der P 2000, heute so einfach wäre, wie es die Verkäufer der Baukästen hinstellen, ja, weshalb tauschen sie nicht selbst, wo sie doch weit mehr und besseres Tauschmaterial besitzen als ein Bastler? Doch sie wissen schon, weshalb sie nicht einmal den Versuch dazu unternehmen. Weil eben kaum noch eine P 2000 aufzufinden ist, ganz zu schweigen von einem ganzen Röhrensatz. Denn sonst wären schließlich die Preise nicht so erschreckend hochgeklütert.

Weshalb also röhrenlose Baukästen und unbestückte Empfänger? Meine sehr verehrten Herren Fabrikanten und Händler, packt die notwendigen Röhren gleich den Baukästen bei und bestückt die Empfänger, andernfalls hat die ganze Sache gar keinen Zweck. Und selbst dann, bitte, mit der P 2000 sehr, sehr sparsam umgehen, denn wenn schon der Fachmann bei seinen Beziehungen keine Röhren für die Erstbestückung beschaffen kann, wie soll da der einfache Hörer zu Ersatzröhren kommen? Industrie und Handel wollen doch nicht etwa als Bahnbrecher für den Schwarzmarkt gelten?

Es soll keineswegs bestritten werden, daß es mit unserer Versorgung mit Rundfunkröhren im Augenblick noch sehr traurig aussieht und daß die Nachfrage bei weitem das Angebot übertrifft. Aber wenn nun schon Empfänger und Baukästen auf den Markt kommen sollen, dann, bitte, nur mit solchen Röhren, die sich tatsächlich in Produktion befinden und die eines Tages wieder einmal in größeren Mengen bereitstehen werden. Aber nicht mehr mit der P 2000 bestücken, die weder heute noch überhaupt jemals wieder hergestellt wird.

Seit mehr als zwei Jahren hat die RV 12 P 2000 in unzähligen Fällen ihre Aufgaben erfüllt. Doch selbst der tiefste Brunnen schöpft sich einmal leer; heute sind die Vorräte an der P 2000 aufgebraucht, und die Röhre zählt zu den größten Seltenheiten des Marktes und gibt keine gesunde Basis mehr für Neuentwicklungen ab. Daher: Hände weg von der P 2000!

Auch die FUNK-TECHNIK wird in Zukunft keine Baubeschreibungen mehr mit der P 2000 veröffentlichen und davon absehen, Industriegeräte zu besprechen, die mit dieser Röhre bestückt sind.

O. P. H.

# ELEKTRO-UND RADIOWIRTSCHAFT

## Meister und Lehrling . . .

K. T. Kürzlich besuchte Kollege Schwerdhuber unseren Berichterstatler. Nach eingehender Beleuchtung all der täglichen Sorgen wandte sich das Gespräch den Empfehlungen des Handwerkskammertages in der Britischen Zone\*) zu. (Diese Unterhaltung fand in einer norddeutschen Stadt Anfang September statt.)

Kollege Schw. hat seine Sorgen, mehr als sie uns alle drücken, wie er meint. Seine berufliche Situation sei ein wenig ungewöhnlich, aber — wiederum seiner Meinung nach — nicht hoffnungslos. Lassen wir ihn berichten:

„Anfang 1946 gründete ich mit behördlicher Genehmigung in B., einer stark zerstörten Stadt mit 40 000 Einwohnern, eine Rundfunkreparaturwerkstatt mit Einzelhandel, soweit es etwas zu handeln gibt. Da ich selbst Rundfunkkaufmann gelernt habe, nahm ich als Teilhaber einen jungen, ausgebildeten Rundfunkmechaniker auf, der heute drei Jahre Gehilfenzeit hinter sich hat. Wir konnten unsere Werkstatt trotz dieser ungünstigen Zeit mit allen Meßinstrumenten und Werkzeugen ausrüsten: großes Röhrenprüfgerät, mehrere Vielfachmeßinstrumente, zwei Röhrenvoltmeter, Meßsender, verschiedene Meßbrücken, Oszillograf, große, ganz moderne Akkuladeeinrichtung und so weiter. Daneben mangelt es keineswegs an Einzelteilen und Röhren — kurz gesagt, es funktioniert, und kürzlich reparierten wir, d. h. mein Teilhaber und zwei inzwischen eingestellte Hilfskräfte, Gerät Nummer eintausend!

Ich sagte, es funktioniert — aber nur so lange, bis die Bürokratie, die Behörden und diese Leute alle Wind davon bekamen, daß wir sozusagen illegal arbeiten: ohne Meister! Die Handwerkskammer verlangte eines schlechten Tages Einstellung eines Meisters, da mein Partner eines sträflichen Leichtsinnes wegen seine Meisterprüfung noch nicht ablegen konnte: er hat sich erst 1926 in die Welt setzen lassen, und mit 21 Jahren darf man halt noch nicht Meister spielen, selbst wenn man es fachlich bereits kann. Natürlich haben die Leute mit der Verleihung — oder besser gesagt, mit der Nichtverleihung der Meisterwürde völlig recht, denn zum ‚Meister‘ gehört neben dem fachlichen Können schließlich auch die Lebenserfahrung und jene Reife, die mit 21 Jahren schwerlich schon vorhanden sind . . .

Ich fuhr zur Handwerkskammer und wollte sehen, was zu tun sei. Vorhergegangen war ein langer, erfolgloser Schriftwechsel. Man wollte und konnte uns eben nicht in die Handwerksrolle eintragen, da die Bestimmungen im Wege sind, die wie ein Alpdruck auf

uns lasten. Hier meine Meinung, die ich der Kammer sagte:

Erstens: Unser Laden läuft, wir tun wirklich was, siehe tausend heile Radiogeräte! Uns das Reparaturgeschäft zu schließen wäre wirtschaftlicher Wahnsinn, eineinhalb Jahre zäher Aufbauarbeit zerschlagen . . . für was denn? Unsere Kunden hätten uns längst erschlagen, wenn wir Pfuscher wären — eintausend angeschmierte Radiobesitzer in solch einer kleinen Stadt bzw. Landbezirk? Unmöglich!

Zweitens: Wenn wir aber etwas leisten, dann prüft das gefälligst, durchleuchtet meinen jungen Partner, blickt im Rahmen einer besonderen Prüfung in sein technisches Gehirn, durchstöbert die Werkstatt, guckt in die Reparaturkartei, in die Rechnungsdurchschläge — so etwas gibt es bei uns — und schnuppert in alle Ecken. Wenn ihr dann alles klar findet, dann gebt uns die Genehmigung, die Sache wie bisher fortzusetzen.

Man war überrascht, etwas peinlich berührt, aber — nein, das ginge wohl nicht, Sie verstehen, die Bestimmungen, und das wäre noch nicht dagewesen, und überhaupt . . .

Alles in allem: die Leute auf der Handwerkskammer waren freundlich, aber immerhin, sie wollten letztlich nicht so wie wir. Hinzukommt unsererseits der verständliche Wunsch, in unserer wirklich ordentlich eingerichteten Werkstatt einen oder zwei Lehrlinge auszubilden — die jungen, teilweise recht fähigen Jungen laufen uns zuzeiten die Bude ein nach einer Lehrstelle. Außerdem könnten sie bei uns wirklich was lernen, da alle materiellen und sonstigen Voraussetzungen gegeben sind. — Aber seitdem Rundfunkinstandsetzer nicht mehr ausgebildet werden sollen, geht es mit Lehrlingen für uns nicht mehr.

Nun kamen jene neuen Empfehlungen des Handwerkskammertages heraus und ich wetzte erneut zur Kammer. Dort hieß es: Ihr Partner hat drei Jahre Gehilfenzeit hinter sich, darf sich also zur Ablegung der Meisterprüfung melden — aber 24 Jahre alt ist er nicht, also Lehrlinge . . . Essig. Ich fragte schließlich, ob es nicht so ginge: er, mein Partner, ist Lehrlingsausbilder in technischer Hinsicht, für alles andere bin ich 35-jähriger zuständig. Aber das war anscheinend ganz neu, es ging also auch nicht. Wir sollten doch einfach (Himmel, man sagte wirklich ‚einfach‘!) einen Meister einstellen.

Einen Meister einstellen — wenn das so einfach wäre! Hat man ihn schließlich, so bekommt er bestimmt für sich und seine Familie keinen Wohnraum hier in unserer zerstörten Stadt — und ohne Wohnung gibt es keine Zuzugsgenehmigung, und ohne diese keine Lebensmittelkarten . . . hören wir auf, dieser Weg erscheint nicht gangbar.

Ich muß der Kammer immerhin bestätigen, daß sie diese leidige Frage vorsichtig und schonend behandelt. Hier im ganzen Bezirk gibt es keinen Rundfunkmechanikermeister. Wenn daher alle diese Werkstätten zu schließen hätten, müßten etwa 70 000 und vielleicht noch mehr Menschen ohne Betreuung auf unserem Arbeitsgebiet bleiben. Schließen geht also offenbar nicht, aber wie schaut es nun mit Lehrlingen aus? Kein Nachwuchs? Tüchtige Jungen weiter ohne Beruf auf der Straße hungern lassen? Ich weiß mir keinen anderen Rat, als daß Schema und Amtsschimmel einmal außer acht gelassen werden und in solchen Fällen Inhaber und Betrieb mal ohne Blick auf die Vorschriften geprüft werden, ob sie für eine gewisse Übergangszeit doch als Lehrbetrieb zugelassen werden können. Ganz individuell und ohne Paragraphen sollte man hier eine dem Ganzen dienende Entscheidung treffen . . .“

Soweit unser Kollege . . .; aber nun würde es sehr interessieren, was Sie dazu meinen!

## BERLIN

### Rundfunkanlagen durch Telefunken

In den Berliner Betrieben der Gesellschaft für drahtlose Telegrafie GmbH (Telefunken) sind z. Z. wieder 3200 Personen beschäftigt. Der aus alten und verlagerten Maschinen geschaffene Maschinenpark erreicht etwa 5 % des Umfanges von 1939. Das Fabrikationsprogramm umfaßt den Bau von Radioapparaten, Studio- und Mikrofonanlagen, Kraftverstärkern, Röhren usw. Es werden folgende Radiogeräte hergestellt: Heim-Super, den wir in einem der nächsten Hefte der FUNK-TECHNIK näher besprechen, zum Preis von RM 500,—, der bekannte Koffersuper zu RM 435,— und ein Einkreiser zu RM 290,—. Beliefert werden in erster Linie Besatzung und Behörden, ein kleiner Teil geht an den Handel und wird gegen Bezugsschein abgegeben. Rohstoffschwierigkeiten und Zonengrenzen hemmen die weitere Entwicklung. Dringend benötigt werden Molybdän- und Wolframdrähte sowie Kondensatoren. Das früher große Exportgeschäft soll sich wieder mit Hilfe der bereits von der JEIA genehmigten Exportaufträge nach der Schweiz, Luxemburg, Frankreich, Belgien, Schweden, Persien, Transjordanien und nach Übersee entfalten. Neue Verhandlungen wurden mit der Türkei, den nordischen Ländern, Irland und Portugal angeknüpft.

### 40 Dienstjahre

Der Oberingenieur Paul Müller, Telefunken, feierte kürzlich das Jubiläum seines 40jährigen Dienstes. Er gehört zu den wenigen noch lebenden Pionieren der Funktechnik, die in Europa und Übersee die ersten deutschen drahtlosen Stationen errichtet haben.

## 780 Arbeiter bei Mix & Genest

Die Mix & Genest AG in Berlin, die zur Zeit noch durch Rohstoff- und Maschinenmangel an Bau von Fernsprechanlagen und Telefonapparaten behindert wird, hat die Fertigung von Einzelteilen aufnehmen können. Der Betrieb, der heute 780 Arbeiter gegen 4000 vor dem Kriege beschäftigt, stellt Rohrpost- und Förderanlagen her und hat zahlreiche Reparaturaufträge für die Post und die Zivilbevölkerung auszuführen.

## AMERIKANISCHE ZONE

### Die Wirtschaftspolitik der Militärregierung

Einem Schreiben der Militärregierung an den Vorsitzenden des Zweizonenwirtschaftsrates entnehmen wir, daß in Zukunft folgende Grundstoffindustrien mit bevorzugter Rohstoffzuteilung rechnen dürfen: Transportwesen, Kohlenbergbau, Versorgungsbetriebe, Nahrungsmittelindustrie, Stahlindustrie, chemische Betriebe einschließlich solcher für Kunstdüngerherzeugung, Holzindustrie, Papierindustrie und die Industrie der Ölgewinnung. Diese Betriebe sollen erhalten und weiter ausgebaut werden. Angesichts der knappen Rohstoffdecke können andere Betriebe, das sind dann solche zweiten Ranges, nur unvollkommen bedacht werden. Derartige Betriebe werden ihre Produktion erheblich einschränken müssen. Außerdem ist damit zu rechnen, daß jeder unwirtschaftliche Betrieb ausgeschaltet und jede nicht unbedingt nötige Produktion zurückgestellt wird.

Man rechnet für 1947/48 mit einem Export von 350 Mill. Dollar, der später noch erhöht werden wird. Die Kohlenausfuhr wird bei etwa einem Fünftel der Gesamtförderung liegen.

(Südd. Ztg., 23. 9. 47)

### Fabrikation bei Braun, Frankfurt a. M.

Diese Firma bringt jetzt wöchentlich 100 Empfänger heraus und wird in kurzer Zeit die Produktion auf das Doppelte steigern können.

### C. u. E. Fein, Stuttgart

Diese elektrotechnische Fabrik für Spezialfertigung von Elektrowerkzeugen hat mit 450 Mann ihre Belegschaft nahezu wieder vollständig. Die Leute sind sowohl im Stammwerk wie in Verlagerungsbetrieben eingesetzt und werden z. T. auch für Wiederaufbauarbeiten verwendet. (Der Betrieb ist zu 80 % zerstört.) Daraus erklärt sich, daß die Produktion kaum 50 % der früheren erreicht. Hergestellt werden u. a. Dynamobleche und Isolierlacke.

(Rhein-Neckar-Zeitung, 7. 10. 47)

### Vereinfachtes Verfahren für Auslandsreisen

Die Handelsabteilung der Militärregierung hat ein neues Verfahren ausgearbeitet, durch das bayerischen Geschäftsleuten Auslandsreisen zum Zwecke der Exportförderung wesentlich erleichtert werden. Die Genehmigung wird schneller erteilt, die Kosten der Reise schießt die Militärregierung vor, wenn nicht

eine Einladung durch die ausländischen Geschäftsfreunde möglich ist. Ausgeschlossen vom Besuch sind Geschäftsfreunde in Spanien und Japan.

(Nürnberger Nachr., 8. 10. 47)

## BRITISCHE ZONE

### Die Krise der deutschen Elektroindustrie

Wenn auch die noch verbliebene deutsche Elektroindustrie auf der Exportmesse Hannover mit Aufträgen über 3,5 Mill. Dollar die dritte Stelle hinter der Kraftfahrzeug- und Textilerzeugung erreichte, darf man sich trotz dieses erfreulichen Ergebnisses nicht so ohne weiteres der Illusion hingeben, daß damit schon ein Wiederaufstieg dieses im deutschen Export früher ausschlaggebenden Industriezweiges begonnen habe. Ein wesentlicher Teil unserer früheren Elektroausfuhr bestand in der Lieferung vollständiger elektrischer Ausrüstungen für Fabriken, Bahnen, Kraftwerke, Nachrichtennetze, wie z. B. Radiostationen, die außer den Bauteilen auch einen beträchtlichen Anteil deutscher Ingenieurleistungen enthielten. Für die Hereinnahme und Abwicklung derartiger Aufträge verfügten die deutschen Großunternehmen über erstklassig besetzte Projektierungsbüros, in denen Spezialisten aller Art tätig waren. Zahlreiche Forschungs- und Entwicklungslaboratorien arbeiteten die mit dem Einbau neuer Anlagen sich ergebenden Probleme rechtzeitig durch. Diese oft mühevollen Kleinarbeit verhalf der deutschen Elektroindustrie auf dem Weltmarkt immer wieder zu ihrer führenden Stellung. Solche ausländischen Großaufträge erwiesen sich auch recht fruchtbringend für die Zukunft der deutschen Elektroindustrie, denn wenn sich ein Land einmal auf die deutschen Anlagen festgelegt hatte, kamen auch die Erweiterungsaufträge und der zwangsläufige Bedarf an Ersatzteilen immer wieder der deutschen Industrie zugute. Verkäufe, gewissermaßen über den Ladentisch hinweg, wie sie gewöhnlich auf Messen stattfinden, können daher keinen Ersatz für die einst so fest und dauerhaft geknüpften Geschäftsbeziehungen der deutschen Elektroindustrie mit dem Ausland bieten.

Wesentlich wichtiger wäre es u. E., wenn die Elektroindustrie Deutschlands sich wieder an Projektierungen beteiligen könnte, z. B. an den für den europäischen Wiederaufbauplan in Aussicht genommenen Kraftwerken zur Elektrifizierung Europas, wie es im Pariser Memorandum dargelegt worden ist. Man kann den europäischen Neubedarf an Kraftwerken etwa auf eine Leistung von 10 Milliarden Kilowatt veranschlagen. Andererseits ist es fraglich, ob die deutsche Elektroindustrie schon wieder in der Lage ist, in einen so scharfen Wettbewerb einzutreten, wie er bei der Durchführung dieser Projekte sich entwickeln wird. Dies allein schon aus dem Grunde, weil der deutschen Elektroindustrie zunächst noch die nötigen materiellen Voraussetzungen für die Lieferung schwerer Maschinen und

Apparate fehlen. Störend macht sich außerdem bemerkbar, daß die Mitarbeiter der Projektierungsbüros nun in alle Winde zerstreut sind, daß es an Laboratorien und Prüffeldern fehlt, und daß die Verbindungen mit dem technischen Fortschritt der Welt jahrelang vollständig abgerissen waren. Schon jetzt fehlen mindestens zwei Jahre in der laufenden Entwicklung der Wissenschaft und Technik, und es läßt sich leicht übersehen, daß ein noch längeres Abgeschnittensein vom internationalen Wettbewerb die Lage für die deutsche Industrie noch schwieriger gestalten wird. Es wäre höchst bedauerlich, wenn sich die Elektroindustrie Deutschlands endgültig mit der Stellung eines Zulieferanten begnügen müßte, der nur das herstellt, was andere erdacht haben, am wahren Fortschritt aber keinen Anteil mehr haben soll.

v. L.

### Jubiläum in Hamburg

Wie wir erfahren, konnte Theodor Graf von Westarp Ende Oktober auf den Tag zurückblicken, an dem er vor 25 Jahren in den Dienst der Philips-Betriebe trat. Graf von Westarp war zunächst kurze Zeit bei der Firma Röntgen-Müller in Hamburg tätig, um bald Geschäftsführer der Radioröhrenfabrik GmbH Hamburg (VALVO) zu werden, bis er die gleiche Stellung bei der Deutschen Philips-Gesellschaft einnahm, als im Jahre 1932 der Vertrieb der Valvo-Röhren von dieser Firma, den späteren Philips-Valvo-Werken, übernommen wurde. Bis zum Beginn des Krieges wirkte der Jubilar auf diesem Posten, um dann seine Arbeit unter ungleich schwierigeren Verhältnissen Ende Mai 1945 in Berlin wiederaufzunehmen und mit großer Energie die Berliner Betriebe der Philips-Valvo-Werke aufzubauen. Als General-Custodian und Geschäftsführer der Philips-Valvo-Werke entfaltete Graf von Westarp seine Tatkraft und nahm auch hervorragenden Anteil an der Entwicklung der westdeutschen Philips-Betriebe in Hamburg (Röhren), Wetzlar (Apparate) und Aachen (Glühlampen).

Zum Jubiläum sind Graf von Westarp zahllose Glückwünsche aus den Kreisen der Radioindustrie und des Radiohandels zugegangen. Diesen Wünschen schließt sich die FUNK-TECHNIK von ganzem Herzen an und wünscht dem Jubilar noch viele Jahre frohen Schaffens an seinem Lebenswerk, dem Dienst an und in den Philips-Betrieben.

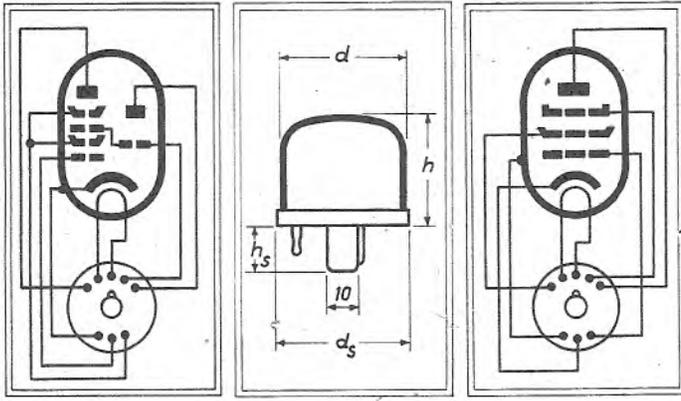
## SOWJETISCHE ZONE

### Erweiterung bei den Schottwerken

Die Schottwerke in Jena haben seit dem Sommer die Erzeugung von Röhren- und Ampullen sowie von Laborglas aufgenommen. Zwei Öfen stellen Röhren für optische Zwecke her. Die Gesamtproduktion des Betriebes beträgt 25 % der Vorkriegserzeugung. Die Generatorenanlage soll weiter ausgebaut werden. Bisher konnten neun kleine Generatoren in Betrieb genommen werden.



**Daten der VCH 11 — Triode-Hexode für regelbare Mischstufen**



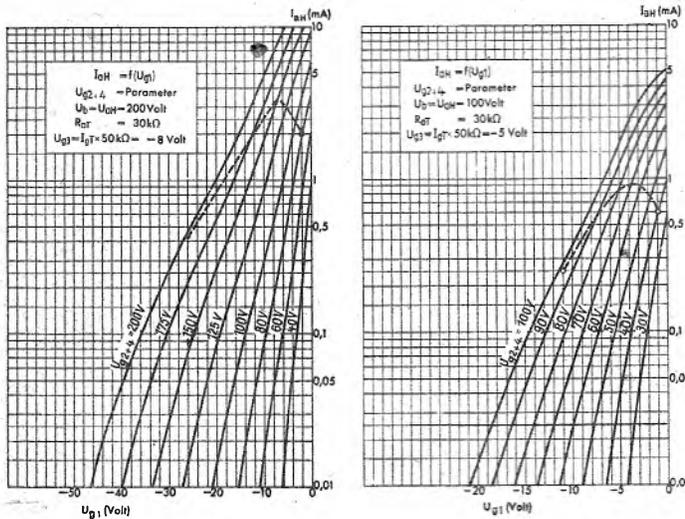
Sockelschaltung der VCH 11. Die Anschlüsse sind von unten gesehen  
 Abmessungen beider Röhren h .. 32,8 mm d .. 36 mm h<sub>s</sub> .. 13,2 mm d<sub>s</sub> .. 38,5 mm  
 Sockelschaltung der VF 14 Die Anschlüsse sind von unten gesehen

**Heizdaten**

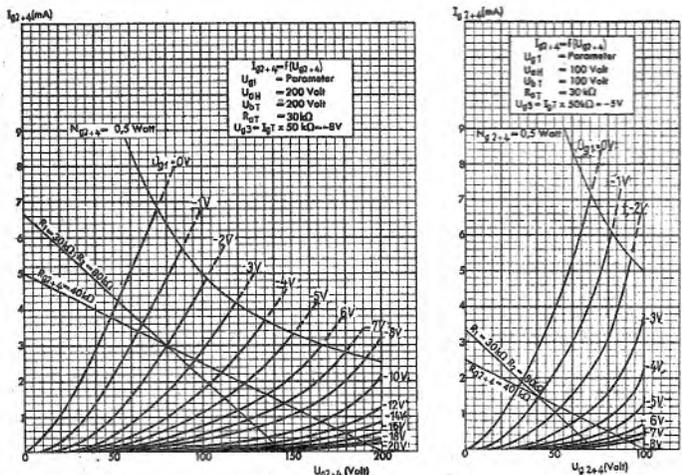
Heizspannung .....	$U_f$	38 V
Heizstrom .....	$I_f$	50 mA
Heizleistung .....	$N_f$	1.9 W

**Meßdaten des Triodensystems (statisch)**

Anodenspannung .....	$U_{aT}$	100 V
Anschwingsteilheit .....	$S_o$	3,0 mA/V
(U <sub>gT</sub> = 0V)		
Durchgriff .....	D	6 0/0



Arbeitspunktverlauf bei gleitender Schirmgitterspannung (R<sub>g2,4</sub> = 40kΩ)



R<sub>1</sub> = Widerstand zwischen Schirmgitter und U<sub>b</sub>, R<sub>2</sub> = Widerstand zwischen + U<sub>g</sub> und Schirmgitter

**Meßdaten des Hexodensystems**

Anodenspannung .....	$U_a$	200 V	100 V
Schirmgitterspannung .....	$U_{g2+g4}$	80 V	40 V
Oszillatorvorspannung .....	$U_{g3}$	-8 V	-5 V
(I <sub>gT</sub> × R <sub>gT</sub> )			
Gittervorspannung .....	$U_{g1}$	-2 V	-1 V
Anodenstrom .....	$I_a$	2.0 mA	0.6 mA
Schirmgitterstrom .....	$I_{g2+g4}$	3.0 mA	1.4 mA
Mischsteilheit .....	$S_e$	680 μA/V	500 μA/V
Innerer Widerstand .....	$R_i$	1 MΩ	1 MΩ

**Betriebsdaten des Triodensystems bei mittlerer Kreisgüte (dynamisch)**

Betriebsspannung .....	$U_b$	200 V	100 V
Anodenvorwiderstand .....	$R_a$	30 kΩ	30 kΩ
Anodenspannung .....	$U_a$	115 V	60 V
Gittervorspannung .....	$U_{gT}$	-8 V	-5 V
(I <sub>gT</sub> × R <sub>gT</sub> )			
Anodenstrom .....	$I_a$	2.85 mA	1.3 mA
Gitterableitwiderstand .....	$R_{gT}$	50 kΩ	50 kΩ

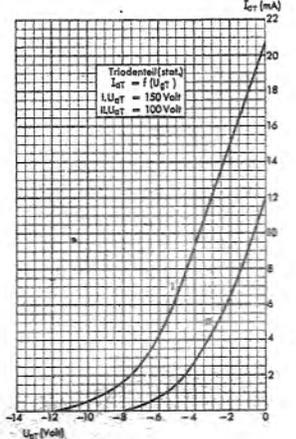
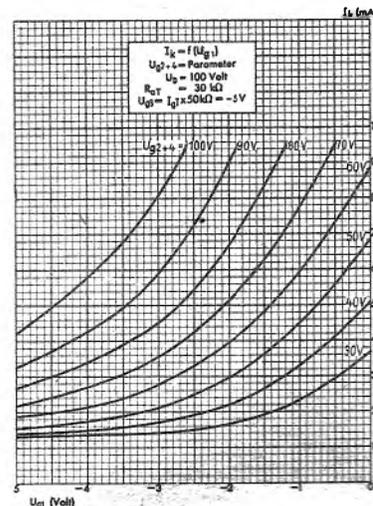
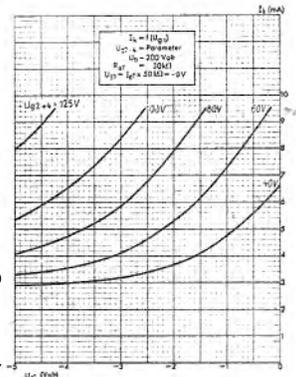
**Betriebsdaten des Hexodensystems**

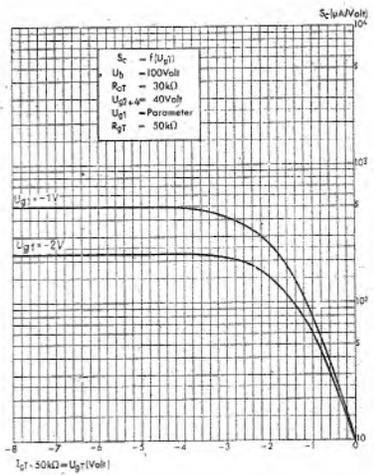
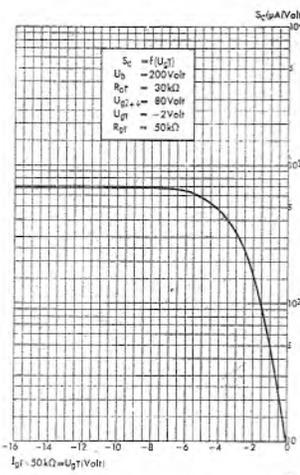
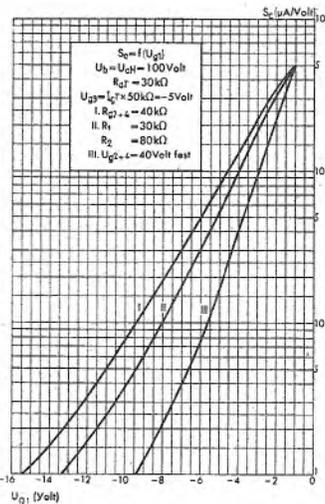
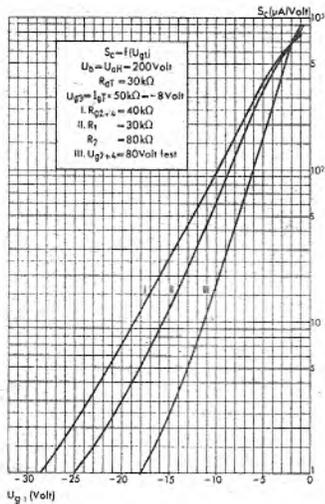
**1. Feste Schirmgitterspannung**

Anodenspannung .....	$U_a$	200 V
Schirmgitterspannung .....	$U_{g2+g4}$	80 V
Oszillatorvorspannung .....	$U_{g3}$	-8 V
(I <sub>gT</sub> × R <sub>gT</sub> )		
Katodenwiderstand .....	$R_k$	250 Ω
Regelbereich: 1 : 100 : 400 (opt.)		
Gittervorspannung .....	$U_{g1}$	-2 V   -12 V   -16 V
Mischsteilheit .....	$S_e$	680 μA/V   6.8 μA/V   1 μA/V
Innerer Widerstand .....	$R_i$	> 1 MΩ   > 10 MΩ   > 10 MΩ
Anodenspannung .....		
Schirmgitterspannung .....	$U_{g2+g4}$	100 V
Oszillatorvorspannung .....	$U_{g3}$	40 V
(I <sub>gT</sub> × R <sub>gT</sub> )		
Katodenwiderstand .....	$R_k$	250 Ω
Regelbereich: 1 : 100 : 300 (opt.)		
Gittervorspannung .....	$U_{g1}$	-1 V   -6.5 V   -8.5 V
Mischsteilheit .....	$S_e$	500 μA/V   5,0 μA/V   1,6 μA/V
Innerer Widerstand .....	$R_i$	> 1 MΩ   > 10 MΩ   > 10 MΩ

**2. Schirmgitterspannung über Vorwiderstand R<sub>g2+g4</sub> = 40 kΩ**

Betriebsspannung ..	$U_b$	200 V
Oszillatorvorspannung ..	$U_{g3}$	-8 V
(I <sub>gT</sub> × R <sub>gT</sub> )		
Katodenwiderstand .....	$R_k$	250 Ω
Regelbereich: 1 : 100 : 400(opt.)		
Schirmgitterspannung ..	$U_{g2+g4}$	80 V   194 V   199 V
Gittervorspannung ..	$U_{g1}$	-2 V   -20 V   -26 V





Zeichnungen: Sommermeier

Mischsteilheit	$S_0$	680 $\mu$ A/V	6,8 $\mu$ A/V	1,7 $\mu$ A/V
Innerer Widerstand	$R_i$	> 1 M $\Omega$	> 0,5 M $\Omega$	> 0,8 M $\Omega$
Betriebsspannung	$U_b$	100 V	100 V	100 V
Oszillatorvorspannung	$U_{g3}$	-8 V	-5 V	-5 V
(I <sub>gT</sub> × R <sub>gT</sub> )				
Katodenwiderstand	$R_k$	250 $\Omega$	250 $\Omega$	250 $\Omega$
Regelbereich:				
Schirmgitterspannung	$U_{g2+g4}$	41 V	96 V	98 V
Gittervorspannung	$U_{g1}$	-1 V	-11 V	-13,5 V
Mischsteilheit	$S_0$	510 $\mu$ A/V	5,1 $\mu$ A/V	1,7 $\mu$ A/V
Innerer Widerstand	$R_i$	> 1 M $\Omega$	> 0,9 M $\Omega$	> 1 M $\Omega$

Gitterstromereinsatzpunkt	$U_{g1H}$	-1,3 V
(I <sub>g1H</sub> ≤ 0,3 $\mu$ A)		
Spannung zwischen Faden und Schicht	$U_{f/s}$	max. 200 V
Äußerer Widerstand zwischen Faden und Schicht <sup>1)</sup>	$R_{f/s}$	max. 20 k $\Omega$

**3. Schirmgitterspannung über Spannungsteiler  $R_1 = 30$  k $\Omega$ ,  $R_2 = 80$  k $\Omega$**

Betriebsspannung	$U_b$	200 V
Oszillatorvorspannung	$U_{g3}$	-8 V
(I <sub>gT</sub> × R <sub>gT</sub> )		
Katodenwiderstand	$R_k$	250 $\Omega$
Regelbereich:		
Schirmgitterspannung	$U_{g2+g4}$	80 V   143 V   145 V
Gittervorspannung	$U_{g1}$	-2 V   -17 V   -22,5 V
Mischsteilheit	$S_0$	680 $\mu$ A/V   6,8 $\mu$ A/V   1,7 $\mu$ A/V
Innerer Widerstand	$R_i$	> 1 M $\Omega$   > 7 M $\Omega$   > 10 M $\Omega$
Betriebsspannung	$U_b$	100 V
Oszillatorvorspannung	$U_{g3}$	-5 V
(I <sub>gT</sub> × R <sub>gT</sub> )		
Katodenwiderstand	$R_k$	250 $\Omega$
Regelbereich:		
Schirmgitterspannung	$U_{g2+g4}$	41 V   72 V   72,5 V
Gittervorspannung	$U_{g1}$	-1 V   -9,5 V   -12 V
Mischsteilheit	$S_0$	510 $\mu$ A/V   5,1 $\mu$ A/V   1,7 $\mu$ A/V
Innerer Widerstand	$R_i$	> 1 M $\Omega$   > 5 M $\Omega$   > 10 M $\Omega$

**Kapazitäten**

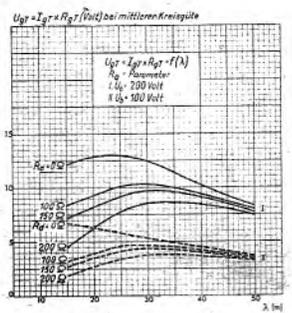
Eingangskapazität (Triode)	$C_{eT}$	4,7 pF
Ausgangskapazität (Triode)	$C_{aT}$	2,7 pF
Triodengitter/Triodenanode	$C_{gT/aT}$	< 1,5 pF
Eingangskapazität (Hexode)	$C_{eH}$	6,2 pF
Ausgangskapazität (Hexode)	$C_{aH}$	9,1 pF
Gitter 1/A (Hexode)	$C_{g1/aH}$	< 0,002 pF
Gitter 1/Gitter 3	$C_{g1/g3}$	< 0,2 pF
Gitter 1/Faden	$C_{g1/f}$	< 0,001 pF

<sup>1)</sup> Mit Rücksicht auf Brummen und andere Störgeräusche sollen nur solche Schaltmittel zwischen Faden und Schicht gelegt werden, die Gittervorspannung erzeugen.

**Grenzdaten**

Anodenspannung (Triode)	$U_{aT}$	max. 150 V
Anodenkaltspannung (Triode)	$U_{aTO}$	max. 550 V
Anodenbelastung (Triode)	$N_{aT}$	max. 1,0 W
Anodenspannung (Hexode)	$U_{aH}$	max. 250 V
Anodenkaltspannung (Hexode)	$U_{aHO}$	max. 550 V
Anodenbelastung (Hexode)	$N_{aH}$	max. 1,5 W
Schirmgitterspannung (I <sub>aH</sub> = 2,0 mA)	$U_{g2+g4}$	max. 125 V
Schirmgitterspannung (I <sub>aH</sub> ≤ 1,0 mA)	$U_{g2+g4}$	max. 250 V
Schirmgitterkaltspannung	$U_{g2+g4O}$	max. 550 V
Schirmgitterbelastung	$N_{g2+g4}$	max. 0,5 W

Gitterableitwiderstand (Triode)	$R_{gT}$	max. 50 k $\Omega$
Gitterableitwiderstand (Hexode)	$R_{g1H}$	max. 3 M $\Omega$
Innerer Widerstand (min.)	$R_i$	0,7 M $\Omega$
$U_a = 200$ V, $U_{g2} = 80$ V, $I_a = 2$ mA		
$U_a = 100$ V, $U_{g2} = 40$ V, $I_a = 0,6$ mA		
Katodenstrom	$I_k$	max. 15 mA
Gitterstromereinsatzpunkt	$U_{g1T}$	-1,3 V
(I <sub>g1T</sub> ≤ 0,3 $\mu$ A)		



**Colorfax — ein Farbbild-Funkschreibverfahren**

Der Funkbildschreiber wird in Zukunft farbige Bilder übertragen können. Das dafür ausgearbeitete Verfahren stammt von der amerikanischen Finch Telecommunications Inc. und wird „Colorfax“ genannt. Es befindet sich noch im Versuchsstadium.

Das Grundprinzip ist ähnlich wie beim farbigen Fernsehen: das farbige Bild wird auf der Sendeseite auf einer umlaufenden Trommel durch ein Farbfilter hindurch abgetastet, so daß nacheinander ein roter, blauer, grüner und bernsteinfarbener Lichtstrahl auf das Bild trifft. Die reflektierten komplementären Farbwerte werden von einer Fotozelle in elektrische Impulse umgewandelt. Da die verschiedenen Farben Licht verschiedener Intensität reflektieren, ist jedem Farbwert ein Fotozellenstrom bestimmter Stärke zugeordnet. Die Übertragung dieser Impulse erfolgt in üblicher Weise wie bei jedem Funkbildschreiber (oder über eine Drahtleitung). Am schnellsten arbeitet die Funkübertragung; ein Bildstreifen von 21 × 2,5 cm wird von einem Funkbildschreiber in etwa 1 Minute übertragen.

Der Empfänger arbeitet mit vier Farbstiften (rot, blaugrün, gelb und schwarz) in Haltern, die von Elektromagneten horizontal geführt werden, während das Zeichenpapier vertikal läuft. Je nach dem ankommenden Impuls werden ein Farbstift oder mehrere zugleich zum Schreiben gebracht, so daß das Bild durch Mischung der Grundfarben entsteht. Es läßt sich natürlich nach Belieben auch ein einfaches Schwarzweißbild herstellen, wenn nur schwarze Stifte benutzt werden.

Das Colorfax-Verfahren ist einfach und billig. Ein Empfänger soll, wie man hofft, für nur 100 Dollar lieferbar sein. Schwierigkeiten machen noch in erster Linie die Farbstifte; an der Entwicklung geeigneter Stifte und einer selbsttätigen Nachfüllvorrichtung wird gearbeitet.

(Business Week, 16. 8. 47)

# DIE KATODE

II. TEIL

Bezüglich der Beheizung der Katode unterscheidet man grundsätzlich zwei Typen: die direkt geheizten und die indirekt geheizten Röhren.

Bei den direkt geheizten Röhrentypen ist der Heizfaden unmittelbar mit der wirksamen Schicht überzogen, die die Elektronen aussendet. Als Empfängerröhren werden sie wegen der geringen Heizleistung in der Hauptsache für den Betrieb aus Akkumulatoren und Trockenbatterien mit 1, 2, 2,4 und 4 Volt gebaut (D-, K- und alte RE-Serie).

Die meisten Röhren sind indirekt geheizt, um sie unempfindlicher gegen Erschütterungen und Störungen zu machen. Bei ihnen ist die sogenannte wirksame Schicht in einer Stärke von etwa  $5 \mu$  ( $1 \mu = 1$  Tausendstel Millimeter) auf ein Nickelröhrchen aufgebracht, das durch Strahlung und Wärmeleitung von einem Heizfaden erwärmt wird, der isoliert im Inneren des Röhrchens liegt. Da das Nickelröhrchen überall das gleiche Potential hat, spricht man von einer Äquipotentialkatode. Beispiele sind hier die A-, B-, C-, E-, U- und V-Reihen mit Ausnahme einiger Gleichrichtertypen, sowie die alte REN-Serie.

Um die erforderliche Heizfadlänge unterzubringen, führt man bei direkt geheizten Röhren den Faden zickzackförmig oder zieht mehrere Parallelfäden und spannt ihn mit einer Feder, so daß er bei der Längung durch die Erwärmung stets gestrafft ist.

Bei indirekt geheizten Röhren wird der Faden als bifilare Spirale entweder freitragend oder um ein Isolierstäbchen ausgebildet.

Durch Verringern der wärmespeichernden Isoliermassen hat man eine wesentliche Verminderung der Anheizzeit (Schnellheizkatode) und der Heizleistung (Sparkatode) erreichen können. Trotzdem ist die erforderliche Heizleistung bei indirekt geheizten Katoden wegen der größeren Abstrahlungsfläche und der höheren Ableitungsverluste an der Halterung größer als bei den direkt geheizten Typen.

Um die schädliche Erwärmung der benachbarten Gitterspirale zu vermindern, hat man auch sogenannte Ovalekatoden gebaut. Sie haben ovalen Querschnitt, und die den Gitterhaltestreben zugewandten Seiten sind blank gelassen, die Wärmeabstrahlung in dieser Richtung ist also geringer.

Bezüglich des Aufbaus der Katode kann man vier grundsätzliche Typen unterscheiden:

Bezeichnung	Heizung	Kern	Schicht	Zentren
a) Reinmetall-Katode	direkt	reines Wolfram	—	Wolfram
b) Metallkern m. Metallüberzug	direkt	thorisiertes Wolfram	—	Thorium
c) Destillationskatode	direkt	Wolframoxyd	Barium	Barium
d) Oxyd-(Paste)-Katode	direkt und indirekt	Wolfram oder Nickel	Barium- und Strontium-Oxyd	Barium

## a) Reinmetall-Katoden

Diese finden wir heute nur noch bei ganz alten Empfängerröhren, im übrigen bei Sende- und einigen Spezialröhren. Als Material wird meist Wolframdraht verwendet, da der Schmelzpunkt hier sehr hoch liegt (etwa  $3350^\circ \text{C}$ ).

Das Ausgangsmaterial für diesen Draht ist Scheelit, der nach chemischer Umwandlung zu Stangen aus metallischem Wolfram gepreßt wird. Diese Stangen werden zu Drähten bis  $0,8 \text{ mm } \phi$  heruntergehämmert. Von diesem Durchmesser an werden die Drähte durch Diamantdüsen gezogen und können bis auf 8 Tausendstel mm gebracht werden.

Diese Katode ist ohne weiteres Präparieren emissionsfähig. Die Betriebstemperatur liegt bei etwa  $2200^\circ \text{C}$  (helles Leuchten). Ein Vergleichsmaß für die verschiedenen Katoden ist die „Elektronenausbeute“, d. h. die Emission in mA der Oberflächeneinheit bei Betriebstemperatur bezogen auf 1 W Heizleistung. Sie ist für die reine

$$\text{Wolframkatode } 2 \dots 5 \frac{\text{mA}}{\text{W}}$$

Die Lebensdauer einer solchen Katode ist nur durch das allmähliche Verdampfen des Drahtes und die durch Ein- und Ausschalten bedingte Rekristallisation des Gefüges, das langsam brüchig wird, bedingt. Dieser Vorgang ist jedem von der elektrischen Glühlampe her geläufig.

Eine Wiederbelebung solcher verbrauchten Röhren ist aussichtslos. Im übrigen sind sie aber sehr widerstands-

fähig und gegen Über- und Unterheizen in weiten Grenzen unempfindlich. Mancher alte Kurzwellenamateur wird hier seiner ersten RS 55 und ihrer 30 W Heizung oder der unverwüstlichen RE 504 gedenken.

## b) Metallkern mit Metallüberzug

Frühzeitig hat man erkannt, daß andere Metalle kleinere Elektronenaustrittsarbeiten benötigen als Wolfram. Doch sind diese wegen ihres Schmelzpunktes oder ihrer mechanischen Eigenschaften nicht als Reinmetall-Katoden verwendbar. So fand man den Ausweg, das schwer schmelzende Wolfram mit einer Oberflächenschicht von Thorium oder Caesium zu überziehen.

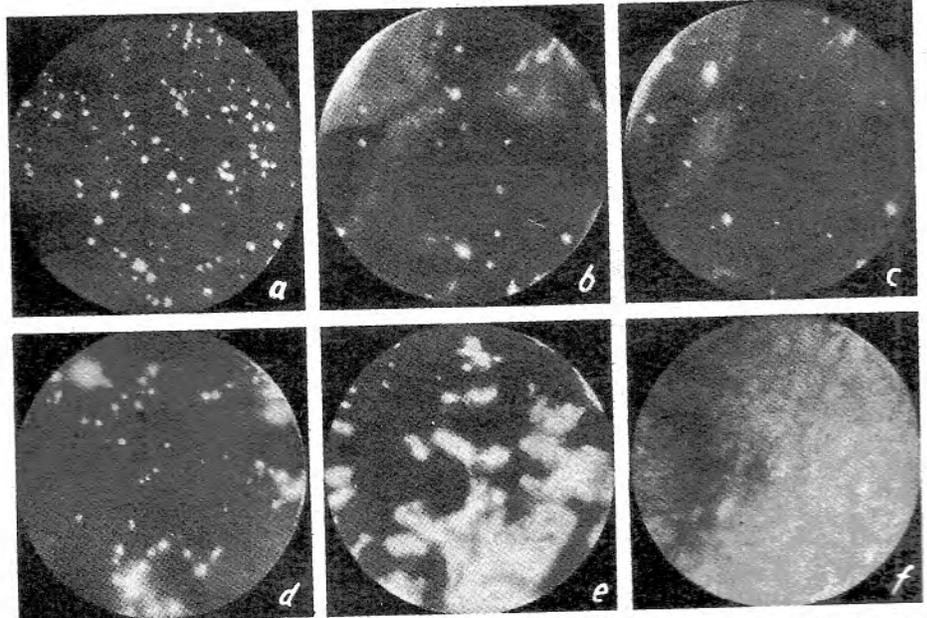
Leider verdampft der Überzug bei der Betriebstemperatur verhältnismäßig schnell, und diese muß mit einer für die Praxis sehr engen Toleranz eingehalten werden. Deshalb hat sich diese Type nur noch bei einigen Spezialröhren erhalten. Dabei wird fast ausschließlich die thoriierte Wolframkatode verwendet.

Das Grundmaterial ist Wolframdraht mit einem Zusatz von 1...2% Thoriumoxyd.

Durch Erhitzen auf  $2300 \dots 2500^\circ \text{C}$  für die Dauer von 1 min im Vakuum reduziert das Thoriumoxyd teilweise (Formieren) und die freigewordenen Thoratome diffundieren bei anschließender herabgesetzter Temperatur von  $1700 \dots 2100^\circ \text{C}$  an die Oberfläche. Hier bilden sie innerhalb von 1...2 min einen Überzug (Aktivieren). Das Präparieren erfordert also zwei Arbeitsgänge.

Die Betriebstemperatur liegt bei etwa  $1300 \dots 1500^\circ \text{C}$ , somit stets wesentlich unter der Temperatur des Formierens.

Auch bei der angegebenen Betriebstemperatur dringt noch Thorium an die Oberfläche nach und frisch so selbsttätig die Katode wieder auf. Diese darf



Aktivierung. Nach Langmuirs Anschauung sollte das Thorium, das dem Wolfram beim Herstellungsprozeß beigemischt wird, aus dem Wolfram beim Glühen „herausdiffundieren“ und die Oberfläche mit einer monatomaren aktiven Schicht überziehen. Das Elektronenmikroskop zeigte, daß sich nach der Reduktion einzelne Emissionszentren ausbilden (Bild a), von denen aus dann die Aktivierung der Oberfläche, d. h. das Überziehen der Oberfläche mit aktivem Thor, erfolgt (Bilder a, d, e, f). Ferner lehrt das Elektronenmikroskop, daß außer den Austrittsstellen des Thors auch die kristalline Struktur des Wolframs zu zeigen vermag, daß das Thor mitten aus den Kristalliten durch feinste Poren hervorbricht (Bilder b, c). 1935 Brüche und Mahl [55].

im Betrieb weder überheizt noch stark unterheizt werden; denn übersteigt die Verdampfung den Nachschub durch Diffusion aus dem Inneren, so findet eine Entaktivierung statt.

Die Bedeckung darf auch nicht zu dick gemacht werden, da die Emission etwa bei einatomiger Belegung ein Optimum zeigt.

Die Elektronenausbeute ist für die thorierte Wolframkatode etwa 15...

$30 \frac{\text{mA}}{\text{W}}$ , also etwa sechsmal größer als für die reine Wolframkatode.

Um zu verhindern, daß bei Gasausbrüchen im Kolben der Röhre das Thorium wieder oxydiert, bringt man einen sauerstoffbindenden Dampf, hier meist Magnesium, bei der Herstellung in die Röhre, das Getter. Dieser Dampf schlägt sich als spiegelnder Belag an der Glaswand nieder und weist auf die thorierte Katode hin.

Als Beispiel seien hier genannt die Röhren RE 054, RE 064 und RE 144. Das Regenerieren dieser Katode ist verhältnismäßig leicht, solange in dem Kern noch Thoriumoxyd enthalten ist, das durch erneutes Formieren und Aktivieren in der vorher beschriebenen Weise als Thoriumüberzug diffundiert. Ist der Vorrat erschöpft, dann ist ein Auffrischen der Röhre nicht mehr möglich.

#### c) Destillationskathoden

Eine andere Art der Aufbringung einer emissionsverbessernden Schicht stellt die Aufdampf- oder Destillationskatode dar. Die Erzeugung der Barium-Oberfläche erfolgt hier nicht aus dem Inneren des Kerndrahtes heraus, sondern von außen her.

Und zwar wird auf den Faden, der meist aus Wolframoxyd besteht, im Vakuum aus einem Täschchen des Anodenbleches Bariumdampf niedergeschlagen (destilliert).

Das geht so vor sich: das Täschchen enthält eine Barium-Stickstoffverbindung (Barium-Azid) oder eine Aluminium-Bariumverbindung (Albo) in Form einer Pille. Durch Erhitzen mit Hilfe des Wirbelstromfeldes eines Hochfrequenzsenders (Glühsender von ca. 1 kW) wird die Reaktion bei etwa 1000 ° C eingeleitet und reines Barium dampft unter grünlichen Leuchterscheinungen heraus.

Der Niederschlag auf dem Faden bildet in einer Dicke von 0,1...5  $\mu$  die wirksame Schicht, während der auf der Glaskolbenwand sich ablagernde dunkelbraune Bariumniederschlag als Getter für Fremdgasreste dient.

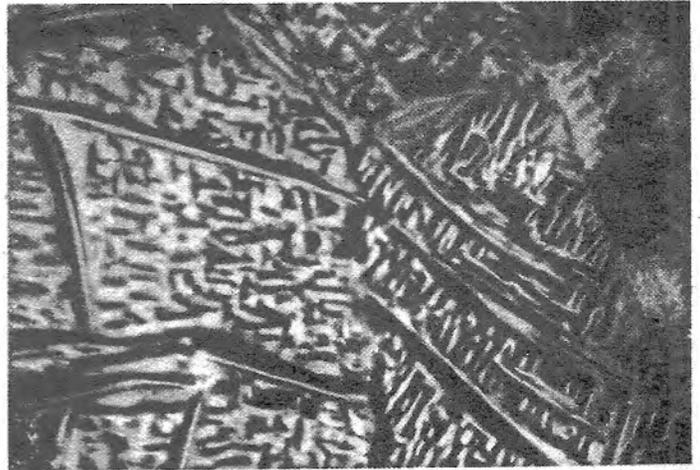
Das Präparieren des Fadens ist also hier in einem Arbeitsgang vollzogen.

Die Betriebstemperatur beträgt nur rund 750 ° C, also etwa den dritten Teil der für die reine Wolframkatode benötigten und die Hälfte der für die thorierte Wolframkatode erforderlichen Temperatur.

Die Elektronenausbeute ist bei der Bariumdampfkatode mit etwa 60...

$70 \frac{\text{mA}}{\text{W}}$  zwölfmal größer als beim reinen Wolfram und mehr als doppelt so groß als beim thorierten Wolfram.

Die nahezu übermikroskopischen Aufnahmen zeigen die stark zerklüftete Oberfläche, die beim Glühen teilweise abgetragen wurde. Man glaubt besonders auf dem unteren Bild hochstehende Bänder, die diagonal von links oben nach rechts unten verlaufen, aus der tieferliegenden Oberfläche herausstehen zu sehen oder wird an einen etagenförmigen Aufbau, bei dem die Oberfläche von links unten nach rechts oben stufenförmig ansteigt, denken. 1942 Mahl [149] Elektr. Aufn. Vergr.: 2000fach



Aufnahmen aus dem Buch „Elektronenmikroskopie“ von Prof. Ramsauer, Verlag Springer 1943

Als Nachteil steht dem gegenüber, daß der Emissionsvorrat an Barium auf dem Faden nur begrenzt ist. Er kann allerdings in einem besonderen Regenerierverfahren aus der Getterpille wieder ergänzt werden.

Als Vertreter dieser Katodentypen sind weit bekannt die Röhren RE 084, RE 134, RES 164, RGN 354, KC1 und KL1.

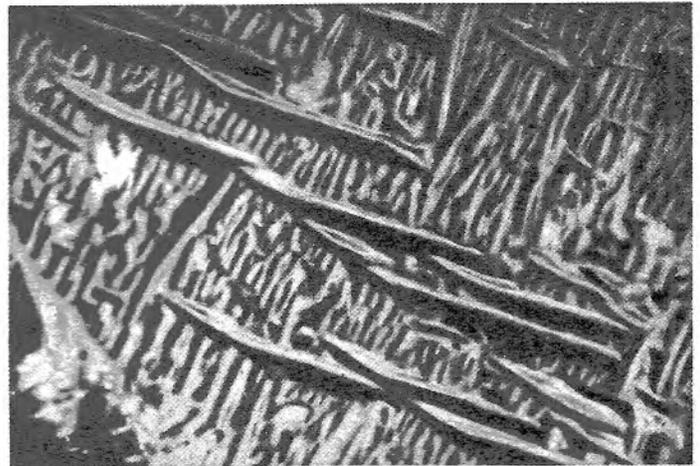
#### d) Oxydkathoden

Fast alle neueren Röhren benutzen diese Katodenart. Die Oxydkathoden bestehen aus den Oxyden der Erdalkalimetalle Barium und Strontium, die auf eine metallische Unterlage als Paste aufgebracht werden (Pastekathoden). Diese Unterlage kann Wolfram, Nickel oder Platin sein, ist aber für den Emissionsvorgang unwesentlich und dient nur als Träger. Wesentlich ist, daß die Oxyde auf dem Kern gut haften, denn obwohl sie infolge ihrer niedrigen Elektronenausstrittsarbeit ( $\phi$  ca. 1 V) besonders für die Emission — nach einer chemischen Umwandlung — geeignet sind, besitzen sie nicht genügend mechanische Festigkeit, um als Drähte gezogen zu werden.

Die Aufbringung erfolgt bei direkt geheizten Röhren unmittelbar auf dem Heizdraht, während man bei indirekter Heizung als eigentliche Katode ein Nickelröhrchen benutzt, das wir vorher bereits erwähnt haben.

Da reines Barium an der Luft nicht bestehen kann, sondern sofort oxydiert, wird bei der Katodenfertigung zunächst eine Paste hergestellt.

Und zwar werden dazu Bariumkarbonat und Strontiumkarbonat feingemahlen miteinander vermischt und dann in einer Flüssigkeit, z. B. Amylacetat oder Wasser, unter Zusatz eines Klebemittels, z. B. Kollodium, aufgeschlämmt.



Durch Eintauchen, Aufstreichen, Aufspritzen oder Bedecken in einem katalytischen Verfahren wird diese Paste auf den Kern gebracht und getrocknet.

Auf der Pumpe wird nun durch Hochheizen der Katode auf etwa 1000 ° C die Paste in Bariumoxyd und Strontiumoxyd sowie Kohlendioxid umgewandelt (Formieren). Die Kohlendioxid wird abgepumpt.

In der fertigen Röhre entsteht danach durch Elektrolyse bei Ziehen von Anodenstrom und Reduktion durch das Bindemittel und das Getter aus dem Oxyd reines Barium, das dann die aktiven Emissionszentren bildet (Aktivieren).

Es finden also zwei chemische Umsetzungen statt. Im Brennrahmen wird die Katode nun einige Zeit lang „eingebraunt“, um sie allmählich für die Abgabe größerer Ströme geeignet zu machen.

Dabei zeigt die Emission ein vom Mischungsverhältnis des Barium- und Strontiumoxydes abhängiges Maximum, das bei etwa  $\frac{1}{2}$  Bariumoxyd und  $\frac{1}{2}$  Strontiumoxyd liegt. Dieser Befund weist darauf hin, daß die Schicht, auf der sich die emittierenden Bariumzentren bilden, für den Emissionsprozeß eine Rolle spielt.

Wie bereits erwähnt, tritt durch das Fließen von Anodenstrom, z. B. von der Nickelhülse durch die Schicht und die Zentren in den Vakuumraum zur Anode, eine elektrolytische Zersetzung des Bariumoxydes ein, die negativen Sauer-

stoffionen wandern zur Oberfläche und werden vom Gitter aufgesogen.

Die positiven Bariumionen gehen zur Unterlage, also zur Nickelhülse oder dem Faden, werden wie in der Galvanotechnik hier neutralisiert und bilden ein „Lager“.

Aus diesem Lager diffundieren sie, wenn die Anreicherung groß genug geworden ist, wieder zur Oberfläche und bilden hier die aktiven Emissionszentren.

Das „Einbrennen“ hat also den Zweck, den ganzen Prozeß in Gang zu bringen und für ein ausreichendes Lager und Konzentrationsgefälle in der Schicht zu sorgen. Da die Diffusion der Bariumionen durch die Schicht an die Oberfläche sehr temperaturbedingt ist — höhere Temperatur ergibt bessere Diffusion —, gerät bei Unterheizung der Katode die Anreicherung der Zentren und damit der ganze Prozeß ins Stocken.

Bei starker Überheizung dampfen die Zentren rascher ab, als die Nachlieferung aus dem Lager erfolgt.

Das Gleichgewicht bedingt also einen bestimmten Temperaturbereich für den Betrieb. Und zwar ist diese Katode empfindlicher gegen Unterheizung als gegen kurzzeitige Überheizung.

Die normale Betriebstemperatur liegt bei etwa 700 ... 800 ° C. Die Elektronenausbeute der Oxydkatode beträgt etwa 50 ... 80  $\frac{\text{mA}}{\text{W}}$  also ähnlich der Bariumdampfkatode.

Wie wir gesehen haben, erneuern sich die Bariumzentren bei dieser Katode in einem komplizierten und bis in alle Einzelheiten noch nicht restlos geklärten Prozeß von selbst. Um eine Überlastung dieser Zentren und damit verbundene Störung des Prozesses zu vermeiden, hat man die Vorschrift aufgestellt, daß Oxydkatoden nur im Raumladungsgebiet betrieben werden dürfen. Das heißt: ihre ganze Entwicklung ist nur auf diesen Betriebsfall zugeschnitten, daß nämlich durch das Vorlagern einer sehr ausgiebigen Raumladungswolke vor die Oberfläche der Katode diese auch vor kurzzeitiger, übernormaler, spezifischer Belastung geschützt ist.

Der Elektronenbedarf der Röhre soll ausschließlich aus der Raumladungswolke gedeckt werden, daher ist der zugelassene Katodenstrom der Röhre 10 ... 100mal kleiner als der Sättigungsstrom der Katode.

Dann ist der vorher geschilderte Prozeß im Inneren der Katode gesichert.

Die Reserven in der Schicht der Katode, die etwa 30 ... 60  $\mu$  dick ist, sind bei der Herstellung stets so reichlich bemessen, daß ihre Lebensdauer nicht durch den Mangel an Grundsubstanz (Bariumoxyd), sondern meist durch Vergiften der Oberfläche (Fremdgase) oder mechanische Fehler begrenzt wird.

Die erwähnte Raumladung ist also nur von einer genügenden Temperatur abhängig, und darin besteht der große Vorteil dieser äußerst leistungsfähigen Katode.

Als Beispiel für diese Katodentypen sind allen die Röhren der A-, B-, C-, D-, E-, U- und V-Serien geläufig.

Damit wären wir am Schluß unserer Betrachtung der technischen Herstellung der Katoden, ihrer verschiedenen Typen und Arbeitsweise nach dem heutigen Stand angelangt. Ihre weitere Entwicklung hat sich zum Ziel gesetzt, die spezifische Belastbarkeit der Katode zu er-

höhen und sie gleichzeitig unempfindlicher gegen elektrische und chemische Störungen zu machen. Was sich daraus ergeben wird, vermag niemand zu sagen. Jedenfalls gibt es noch genügend Forderungen, die eine weitere Katodenforschung berechtigt erscheinen lassen.

# Kommerzielle Röhren in Kraftverstärkern

Wiederholt wird heute der Rundfunkfachmann vor die Aufgabe gestellt, einen Kraftverstärker zu bauen. Die noch vorhandenen Geräte sind aus Röhrenmangel zum größten Teil außer Betrieb, so daß die Nachfrage nach neuen Verstärkern sehr groß ist. Andererseits stehen mitunter verschiedene kommerzielle Röhrentypen zur Verfügung, die als Endverstärker sehr geeignet sind.

Im nachfolgenden Aufsatz werden zwei verschiedene Endstufen behandelt. In mehr oder weniger großen Mengen stehen die LV 3, LV 30 und die RS 287, RL 12 P 35 zur Verfügung. Bei der letzteren ergeben sich wesentliche Abweichungen gegenüber den sonst verwendeten Typen, wie EL 12 spez. und ähnliche, so daß bei der Dimensionierung außergewöhnliche Verhältnisse entstehen, die nachstehend erläutert werden. Um die erforderliche NF-Leistung zu erzielen, kommt wegen des höheren Wirkungsgrades nur die Gegentakt-Endstufe in Betracht.

Die Tabelle 1 enthält die Betriebsdaten der verwendeten Typen für A-Verstärkung. Hinsichtlich der Steuerstufe ergeben sich bei der LV 30 einfachere Verhältnisse als bei der P 35.

	LV 3 = LV 30		Gegentakt		
	LV 30	RL 12 P 35 = RS 287	LV 3 = LV 30	RL 12 P 35 RS 287	RL 12 P 35 RS 287
U <sub>h</sub>	12,6	12,6			
J <sub>h</sub>	0,6	0,6			
U <sub>a</sub>	250	400	250	300	400
U <sub>sg</sub>	250	200	250	200	200
-U <sub>g</sub>	-7	-28	-10	-32	-44
J <sub>a</sub>	72	80	2×60	2×70	2×70
J <sub>sg</sub>	9,5	12	2×10	2×10	2×9
S	15	3,4			
P <sub>a</sub>	3	5	4	6	7
~U <sub>g</sub>	4,8	20	2×6,5	2×23	2×31
N <sub>w</sub>	8,5	12	19,5	25	36
J <sub>a max</sub>	100	150			

## I. Steuerstufe

Die Steuerstufe läßt sich verschieden aufbauen. Im Anodenkreis der Steuer- röhre liegt die Primärwicklung eines NF-Transformators. Die Sekundärseite liefert bei genauem Mittelabgriff an beiden Enden die gewünschte um 180 ° phasenverschobene Steuerspannung für die Endröhren. Steht kein geeigneter Transformator zur Verfügung, so kann man die Mitte durch zwei symmetrische Widerstände herstellen.

## II. Erzeugung der gegenphasigen Steuerspannung in direkter Kopplung

Nicht immer steht ein wirklich guter NF-Transformator zur Erzeugung der gegenphasigen Steuerspannung zur Ver-

Abb. 1. Normale Steuerstufe mit Gegentakttransformator. P 2000 als Treiberröhre

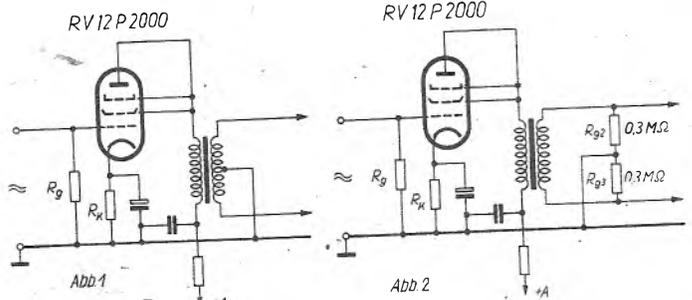


Abb. 2. Steuerstufe mit normalem NF-Transformator und künstlicher Mitte. R<sub>22</sub>, R<sub>23</sub> je 0,3 M Ω für LV 3, LV 30

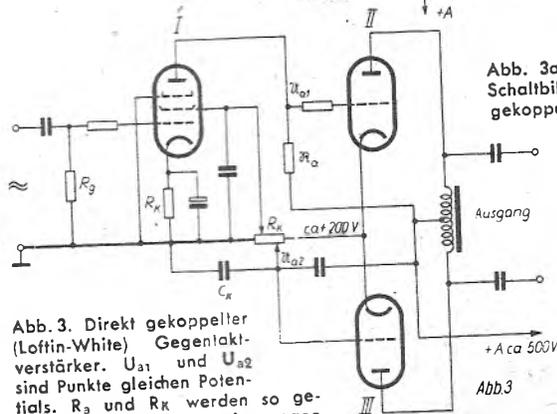
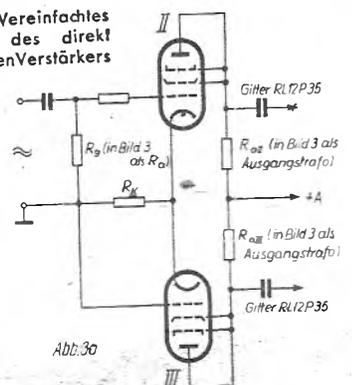


Abb. 3. Direkt gekoppelter (Loftin-White) Gegentaktverstärker. U<sub>a1</sub> und U<sub>a2</sub> sind Punkte gleichen Potentials. R<sub>3</sub> und R<sub>K</sub> werden so gewählt, daß die Gitter eine gegen Chassis geringere positive Spannung als die Katoden haben

Abb. 3a. Vereinfachtes Schaltbild des direkt gekoppelten Verstärkers





übertrag gewickelt. Die Ausführung des Netzteils ist wohl in den meisten Fällen vom vorhandenen Material abhängig. Auf die Kondensatoren zu den Anoden der Gleichrichterröhre darf bei Rundfunkübertragung des Verstärkers nicht verzichtet werden, weil sonst eine störende Brummodulation entsteht. In

der beschriebenen Ausführung mit 16- $\mu$ F-Kondensatoren in der Siebkette ist die Wiedergabe auch bei vollaufgedrehtem Lautstärkeregler netztonfrei.

Die beschriebenen Verstärker sind nun schon mehrere Monate zur vollen Zufriedenheit in Betrieb.

Heinz Gundelach

Weiterhin ist der Verstärkungsfaktor für Elektronenröhren in der üblichen Schaltung

$$\mathfrak{B} = -\frac{1}{D} \cdot \frac{\mathfrak{R}_a}{R_i + \mathfrak{R}_a}$$

Daraus leitet sich die Bedingung für die Selbsterregung stationärer Schwingungen zu

$$-\mathfrak{R} = D + \frac{1}{S\mathfrak{R}_a}$$

ab. Das negative Vorzeichen von  $\mathfrak{R}$  bedeutet, daß das Rückkopplungsglied die Phasenlage der rückgeführten Spannung um 180° drehen muß, ehe sie auf das Gitter gegeben wird. Es ist dies die Erfüllung der Phasenbedingung. Die Amplitudenbedingung

$$K = \frac{1}{V}$$

liefert die Voraussetzung zur Aufrechterhaltung des stationären Schwingungszustandes. Ist  $K < \frac{1}{V}$ , so klingen die

Schwingungen ab, ist  $\mathfrak{R} > \frac{1}{K}$ , so schau-

# FT LABOR

## Der einfache FT-Tongenerator TG 1

Nachstehend ist ein Tongenerator beschrieben, der die Erzeugung einer Tonfrequenz von ca 400 Hz oder nach Umdimensionierung einer entsprechend anderen Frequenz mit wenig Aufwand an Schaltelementen gestattet. Die Tonfrequenz ist gut sinusförmig. Sie kann zur Modulation von HF-Prüfgeneratoren, zur Prüfung der NF-Teile von Empfängern oder in Verbindung mit dem anschließend beschriebenen kleinen Verstärker zur Speisung von Wechselstrommeßbrücken verwendet werden.

Zum Aufbau von Tongeneratoren, die eine oder nur wenige bestimmte Frequenzen liefern sollen, kann man entweder den Glimmlampenszillator nach Abb. 1 oder den Rückkopplungszillator mit NF-Schwingkreis nach Abb. 3 benutzen. Die Kipperschaltung des Glimmlampenszillators gibt eine Kurvenform

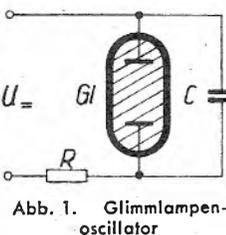


Abb. 1. Glimmlampenszillator



Abb. 2. Kurvenform eines Glimmlampenszillators

nach Abb. 2. Sie ist nicht sinusförmig und enthält sehr viele und stark ausgeprägte Oberwellen. Die Rückkopplungsschaltung mit NF-Schwingkreis kann zwar eine einigermaßen gute Kurvenform hervorbringen, aber die Gitterspule  $L_g$  und die Anodenspule  $L_a$  erfordern beträchtlichen Aufwand an Windungszahlen. Es werden dafür oft die Primär- und Sekundärwicklungen von NF-Transformatoren verwendet. Das Einstellen eines geeigneten Rückkopplungsfaktors zur Erzielung einer guten Kurvenform ohne weitere zusätzliche Schaltelemente ist hiermit aber nicht gut möglich, da das Übersetzungsverhältnis festliegt.

Der FT-Tongenerator TG 1 benutzt nun ein Schaltprinzip, welches für die sog. Phasenschieber- oder RC-Generatoren bezeichnend ist. Wie Abb. 4 zeigt, sind außer der Röhre nur einige Kondensatoren und Widerstände in der Schaltung enthalten.

Zur Erklärung der Wirkungsweise der Schaltung sei kurz auf die Selbsterregungsbedingung für Rückkopplungs-

schaltungen nach Barkhausen eingegangen. In Abb. 5 ist  $U_g$  die Gitterwechselspannung und  $-U_a$  die durch die Verstärkerwirkung der Röhre entstandene Anodenwechselspannung. Das negative Vorzeichen ergibt sich dadurch, daß die Anodenwechselspannung gegenüber der

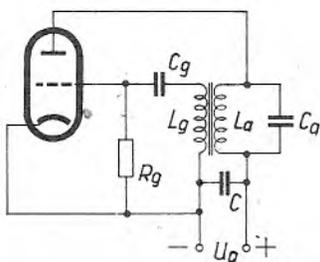


Abb. 3. Rückkopplungszillator mit NF-Schwingkreis

Gitterwechselspannung um 180° phasenverschoben ist. Der Verstärkerfaktor ist dann

$$\mathfrak{B} = -\frac{U_a}{U_g}$$

Selbsterregung bekommt man, wenn nun ein Teil  $U_k$  der Ausgangsspannung  $U_a$  durch geeignete Schaltelemente — Rückkopplung — so auf das Gitter zurückgeführt wird, daß  $U_k$  in Amplitude und Phasenlage gleich der ursprünglichen Spannung  $U_g$  ist,  $U_k$  also die gleiche Ausgangsspannung  $U_a$  erzeugt wie vorher  $U_g$ . Der Rückkopplungsfaktor ist

$$\mathfrak{R} = -\frac{U_k}{U_a}$$

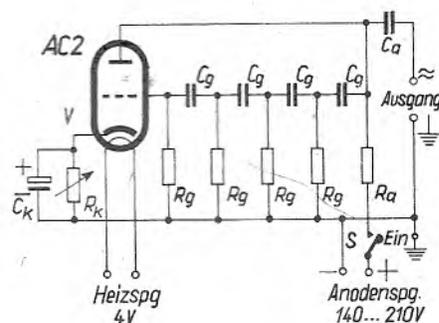


Abb. 4. Schaltbild des FT-Tongenerators TG 1

Da  $U_k = U_g$  sein soll, ergibt sich hieraus die allgemeine Selbsterregungsformel

$$\mathfrak{R} = \frac{1}{\mathfrak{B}}$$

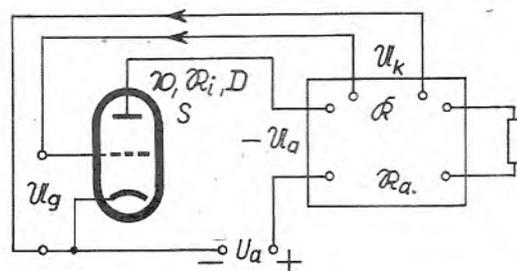


Abb. 5. Schema einer Rückkopplung

keln sich die Amplituden weiter auf. Ein stationärer Zustand tritt durch „Spannungsbegrenzung“ und „Strombegrenzung“ ein. Die „Spannungsbegrenzung“ wird durch das Fließen eines Gitterstromes und die „Strombegrenzung“ durch die Abnahme der mittleren Steilheit der Kennlinie bei großer Aussteuerung hervorgerufen. Dadurch ändern sich die Konstanten der Schaltung, so daß schließlich ein stationärer Zustand erreicht wird.

Zur Herstellung der Phasenverschiebung von 180° dienen bei den Phasenschieber- oder RC-Generatoren Siebketten aus RC-Gliedern. Für ein bestimmtes RC-Glied hängt die Größe der Phasenverschiebung von der angelegten Frequenz ab. Schaltet man mehrere Glieder hintereinander, so wird sich für eine bestimmte Frequenz eine gesamte Phasendrehung von 180° ergeben. Die Phasenbedingung wäre hiermit erfüllt. Die Zahl der erforderlichen Glieder hängt außer von der gewünschten Frequenz insbesondere davon ab, welches Verhältnis die Ein- und Ausgangsspannungen an den RC-Gliedern haben. Zur Erfüllung der Amplitudenbedingung soll jedenfalls ein möglichst großer Teil der anodenseitig auf die gesamte Kette gegebenen Spannung  $U_a$  am Ausgang als Gitterspannung  $U_g$  vorhanden sein, um den Verstärkungsfaktor der Röhre klein halten zu können.

Um das Verhältnis der Spannungen zu erkennen, ist es zweckmäßig, die

entsprechenden Vektordiagramme aufzuzeichnen. In Abb. 6... 8 ist dies für zwei- bis viergliedrige Ketten geschehen. Man erkennt daraus, daß mit wachsender Gliederzahl das Spannungsverhältnis  $\frac{U_k}{U_a}$  immer günstiger wird, für eine dreigliedrige Kette ist es ungefähr 1:8 und für eine viergliedrige Kette ungefähr 1:4. Da ein Vorversuch ergab, daß mit einer dreigliedrigen Kette eine sichere Schwingungserzeugung nicht zu erreichen war, wurde für den endgültigen Aufbau eine viergliedrige Kette gewählt. Jedes Glied muß also eine Phasenverschiebung von ca.  $\varphi = 45^\circ$  bringen. Die Dimensionierung ergibt sich wie folgt:

$$\operatorname{tg} \varphi = \frac{U_c}{U_r} = \operatorname{tg} 45^\circ = 1$$

Da sich die Teilspannungen  $U_c$  und  $U_r$ , wie die entsprechenden Widerstände verhalten, so ist

$$\frac{\Re C_g}{R_g} = \frac{1}{R_g \omega C_g} = 1$$

$$\omega = 2\pi f = \frac{1}{R_g C_g}$$

$$C_g = \frac{1}{\omega R_g} = \frac{1}{2\pi f \cdot R_g}$$

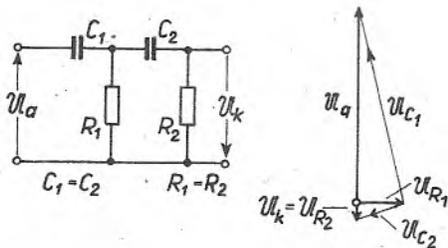


Abb. 6. Schaltung und Vektordiagramm einer Kette aus zwei RC-Gliedern für eine tiefe Frequenz  
Zeichnungen: Hennig (9)

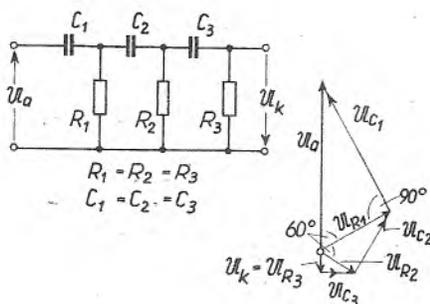


Abb. 7. Schaltung und Vektordiagramm einer Kette aus drei RC-Gliedern

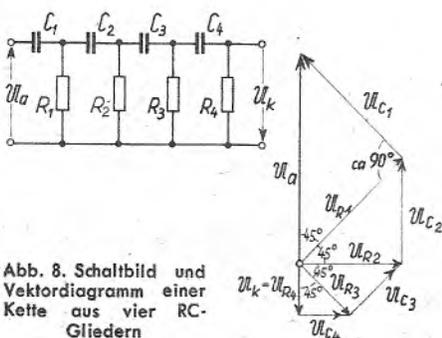


Abb. 8. Schaltbild und Vektordiagramm einer Kette aus vier RC-Gliedern

Die Tonfrequenz  $f$  wird mit 400 Hz und  $R_g$  mit 150 k Ohm gewählt, daraus ergibt sich

$$C_g = 2660 \text{ pF} \approx 2500 \text{ pF.}$$

Es kann auch  $C_g$  als gegeben angenommen und entsprechend  $R_g$  berechnet werden. Die Berechnung für eine eventuell gewünschte andere Frequenz ist leicht möglich. Es ist nur darauf zu achten, daß  $R_g$  nicht zu klein genommen wird, da die RC-Kette parallel zum Außenwiderstand  $R_a$  liegt. Damit wird der gesamte Außenwiderstand verkleinert, die Verstärkung nimmt also ab. Die anderen Schaltelemente sind normal. Der Außenwiderstand  $R_a$  ist gleichfalls mit 150 k Ohm und der Kondensator  $C_a$  zur Ankopplung des Verbrauchers mit 150...200 pF bestimmt worden. Letzterer wurde so gewählt, damit auch ein verhältnismäßig niederohmiger Verbraucher, z. B. ein Kopfhörer, angeschlossen werden kann, ohne daß die Verstärkung infolge der Verkleinerung des gesamten Außenwiderstandes zu gering wird, und ein Aussetzen der Schwingungen erfolgt. Der Katodenwiderstand  $R_k$  braucht nur einmal eingestellt zu werden, dann kann er durch Festwiderstände ersetzt werden. Die Einstellung von  $R_k$  beeinflusst etwas die Höhe und die Kurvenform der erzeugten Tonfrequenz, da das Glied  $R_k C_k$  gleichfalls einen gewissen Phasengang aufweist. Hat man einen Oszillographen zur Verfügung, so wird man  $R_k$  auf beste Kurvenform einstellen, aber auch ohne dieses Hilfsmittel ist die Einstellung nur nach dem Gehör leicht möglich. Auch die Art und der Widerstand des Verbrauchers haben einen Einfluß auf die Höhe und die Kurvenform der Tonfrequenz, weil naturgemäß auch hierdurch zusätzliche Phasendrehungen hinzukommen. Da aber für die meisten Verwendungszwecke die Höhe der Tonfrequenz nur ungefähr zu stimmen braucht und die Änderungen sowieso nicht bedeutend sind, kann man diesen Einfluß meist vernachlässigen. Arbeitet man mit dem Tongenerator nur auf einem festen Verbraucher, z. B. einem Prüfgenerator, so ist dieser Punkt sowieso hinfällig. In anderen Fällen kann man durch Einschalten des anschließend beschriebenen FT-Vorverstärkers NF-VV 1 oder eines sonst vorhandenen Niederfrequenzverstärkers den Einfluß des Verbrauchers eliminieren. Man kann auch den Tongenerator und den Verstärker zu einer Einheit zusammenbauen. Ohne Verstärker liefert der Tongenerator je nach Verbraucherwiderstand eine tonfrequente Spannung in der Größenordnung von einigen Volt. Die Anodenspannung wird mit 140...210 Volt gewählt, und der Anodenstrom beträgt einige mA. Wir speisen Tongenerator und Verstärker aus dem im Heft 10/47 beschriebenen stabilisierten Netzgerät. Ein einfacheres Netzgerät tut es aber ohne weiteres auch, ein Trockengleichrichter geringer Leistung oder evtl. sogar eine AB 2 als Gleichrichterröhre wird ausreichen. An Stelle der Schwingröhre AC 2 kann jede andere Triode oder als Triode zu schal-

tende Pentode verwendet werden, die mit ihren Daten ungefähr der AC 2 ähnlich ist. Der Aufbau des Gerätes ist nicht kritisch, man kann natürlich den Aufbau noch wesentlich kleiner und kompakter ausführen.

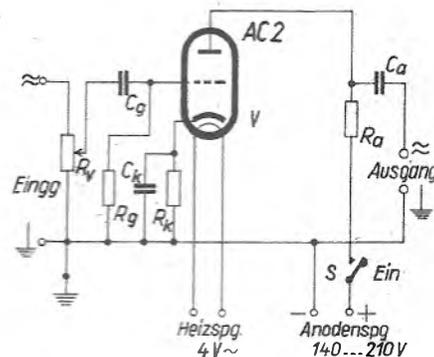
#### Stückliste:

$V_1$	Röhre AC 2 o. ä.
$C_g$	Kondensator 2500 pF 250/750 V
$C_a$	„ 150...200 pF 250/750 V
$C_k$	„ 25 $\mu$ F 8/10 V
$R_g$	Widerstand 150 k Ohm 1/4 W
$R_a$	„ 150 k Ohm 1 W
$R_k$	„ 5 k Ohm veränderlich
S	Ein- und Ausschalter

Literatur: Barkhausen, Elektronenröhren Band 3. FTM Heft 11/12 1942.

## Der FT-Niederfrequenz-Vorverstärker NF-VV 1

Zu dem vorstehend beschriebenen Tongenerator TG 1 sei anschließend ein kleiner Niederfrequenz-Verstärker mit einer Röhre AC 2 angegeben. Wie bereits erwähnt, kann dieser Verstärker mit dem Tongenerator zu einer Einheit zusammengebaut werden. Die Schaltung weist keine Besonderheiten auf. Die Daten der Einzelteile gehen aus der Stückliste hervor. Der Aufbau selbst ist nicht kritisch, eine kleinere und gedrängtere Ausführung ist ohne weiteres möglich. Der Anodenstrombedarf beträgt einige mA, jedes einfache Netzgerät genügt. Bei entsprechender Umdimensionierung ist jede andere Verstärktriode bzw. als Triode schaltbare Pentode geeignet. Es ist empfehlenswert, aber nicht unbedingt erforderlich, die Gitterleitungen abzuschirmen.



Schaltbild des FT-Vorverstärkers NF-VV 1

#### Stückliste:

$V_1$	Röhre AC 2 o. ä.
$R_v$	Potentiometer 0,5 M-Ohm log.
$R_g$	Widerstand 0,5 M-Ohm 0,25 W
$R_k$	„ 3 k-Ohm 0,25 W
$R_a$	„ 100 k-Ohm 1 W
$C_g$	Kondensator 10000 pF 110/330 V
$C_k$	„ 25 $\mu$ F 8/10 V
$C_a$	„ 5000 pF 250/750 V
S	Ein- und Ausschalter

Dipl.-Ing. Franz Zimmermann

# DER ELEKTROMEISTER

## NACHRICHTEN DER ELEKTRO-INNUNG BERLIN

### Fachschule des Elektro-Handwerks

Zur Erweiterung des Ausbildungsplanes an der Fachschule des Elektro-Handwerks hat es sich als notwendig erwiesen, die Anzahl der Lehrkräfte zu vergrößern. Aus diesem Grunde werden Meister des Elektro-Handwerks, und zwar der Berufssparten Elektro-Installation, Elektro-Maschinenbau, Elektro-Mechanik und Rundfunkmechanik,

die — theoretisch geschult und pädagogisch befähigt — Interesse an einer Lehrtätigkeit haben, gebeten, schriftliche Bewerbungen an die Geschäftsstelle der Elektro-Innung Berlin, Berlin SW 29, Blücherstraße 31, mit ausführlichem fachlichem Lebenslauf unter Befügung von Zeugnisabschriften einzureichen.

Obering. W. SCHRANK

## Berührungsspannungen in Rundfunkempfangsanlagen

II. Teil

### III. Vorschläge von Maßnahmen zur Verhütung der Berührungsspannungen

Die geschilderten Fälle, die zahlenmäßig noch erweitert werden könnten, zeigen, daß die Berührungsspannungen stets von den Empfängern selbst ausgingen.

1. In den Fällen a ... d wurden Körperschlüsse in den Rundfunkempfängern festgestellt bzw. vermutet, die sich als Berührungsspannungen an den Antennen und Erdleitungen auswirkten. Vergewärtigt man sich, wie im allgemeinen Antenne und Erde mit dem Netzteil des Empfängers verbunden sind (Abb. 9), so würden — starkstrommäßig betrachtet — Berührungsspannungen verhindert werden, wenn der Widerstand der Empfängererdung solche Werte hätte, daß bei einem Körperschluß entweder die Sicherung abschmilzt oder aber die Berührungsspannung 42 V nicht übersteigen kann. Die Bemessung der Empfängererdung nach diesen schutztechnischen Gesichtspunkten ist aber weder beabsichtigt, noch technisch oder wirtschaftlich vertretbar, weil die Empfängererdung eine **Funkerdung** ist, d. h. hochfrequente Aufgaben (auch bei Störbeeinflussung) hat.

Die Empfängererdung muß also nicht einen kleinen Ohmschen Widerstand — gemessen an dem Wert einer Schutzerdung —, sondern lediglich einen geringen HF-Widerstand haben. Eine galvanische Verbindung mit einem Erder ist deshalb gar nicht erforderlich, es genügt, wenn sie das kapazitive Gegengewicht zur Antenne darstellt.

Auch im Rundfunkschrifttum wird darauf hingewiesen, daß Wasserleitungen in Großstädten — die im allgemeinen einen sehr geringen Ohmschen Widerstand besitzen — oftmals als Empfängererdungen wegen ihres hohen induktiven Widerstandes nicht verwendet werden können, so daß zur Errichtung neutraler Erder oder Gegengewichte geraten wird. Ein weiterer Beweis, nach dem die Funkerdung nicht als Schutzerdung verwendet werden darf, liegt darin, daß in Nulleiternetzen, in denen die Nullung als Schutzmaßnahme angewendet wird, reine Erdungen ohne Verbindungen mit dem Nulleiter unzulässig sind [7]. (Fall d). Es muß deshalb gefordert werden, daß der Empfängererdung

1. der Charakter einer Schutzerdung entzogen wird und

2. lediglich die Erfüllung ihrer hochfrequentechnischen Aufgaben vorbehalten bleibt.

Sinngemäß gilt dies auch für die Ankoppelung der Antenne.

Zu diesem Zweck können Kondensatoren nach Abb. 10 eingeschaltet werden. Die Kapazität ist mit Rücksicht auf die für die Versorgung von Rundfunkempfängern höchste in Frage kommende Spannung von 250 V gegen Erde und die Begrenzung des Stromes auf höchstens 1 mA mit

$$C_{\max} = \frac{I \cdot 9 \cdot 10^{11}}{\omega \cdot U} = \frac{0,001 \cdot 9 \cdot 10^{11}}{314 \cdot 250} = 11500 \text{ cm}^2 \text{ zu bemessen.}$$

Für den Fall, daß diese Kondensatoren als Berührungsschutzkondensatoren (b) mit einem höchstzulässigen Ableitstrom von 0,4 mA gelten sollen, darf die Kapazität nach VDE 0870, § 4, Abs. 2, nur

$$C_{(b)} = \frac{11500}{0,001} \cdot 0,0004 = 4600 \text{ cm}^2$$

betragen.

Die Tatsache, daß in fabrikmäßig hergestellten Allstromempfängern stets und in Wechselstromempfängern öfter diese Kondensatoren eingebaut sind, beweist, daß der Einbau keine empfangstechnischen Nachteile hat. Lediglich bei Gleich- und Allstromempfängern wurden die Kondensatoren mit Rücksicht auf die betriebsmäßige galvanische Verbindung des Empfangsteils mit dem Netz stets eingebaut. Bei Gleichstromempfängern brauchte die Kapazität der Kondensatoren nach den VDE-Vorschriften nicht beschränkt zu werden; bei Allstromempfängern wurden sie wahrscheinlich schon nach sicherheitstechnischen Gesichtspunkten bemessen.

In allen Anlagen mit Empfängern, die diese Kondensatoren nicht enthalten — also besonders älteren und selbstgebaute —, ist bei Fehlern im Netzteil mit verschleppten Berührungsspannungen zu rechnen. Nach Beseitigung des eigentlichen Fehlers empfiehlt es sich stets, diese Kondensatoren nachträglich in die Empfänger einzubauen.

2. Bei den unter e) beschriebenen Fällen ist zu beachten, daß z. B. ein Gleichstromnetzempfänger beim An-

schluß an ein Gleichstromnetz den Forderungen nach VDE 0860, § 8, Abs. 2, dann entspricht, wenn Antenne und Erde durch einen Kondensator von dem in galvanischer Verbindung mit dem Gleichstromnetz stehenden Empfängerteil abgetrennt ist; bei Nachschaltung des gleichen Empfängers hinter einem Vorsatzgleichrichter ohne Isoliereingangstransformator jedoch nur dann, wenn entweder die Blockierungskondensatoren hinreichend klein sind, so daß der noch zulässige Ableitstrom von 1 mA nach Erde nicht überschritten werden kann, oder auf eine andere Weise, z. B. in Nulleiternetzen durch eine richtige, zwangsläufige und unverwechselbare Polung ein

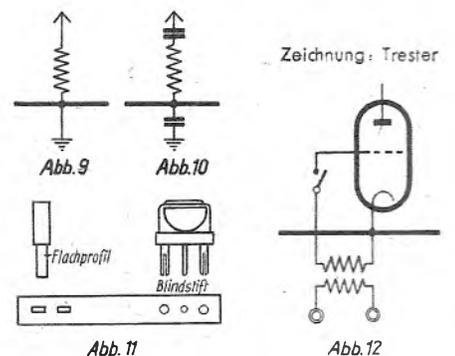


Abb. 9. Übliche Schaltung von Antenne und Erde im Empfänger

Abb. 10. Blockierung von Antenne und Erde vom Empfänger

Abb. 11. Unverwechselbare Anschlüsse für Antenne bzw. Erde und nachgeschaltete Geräte

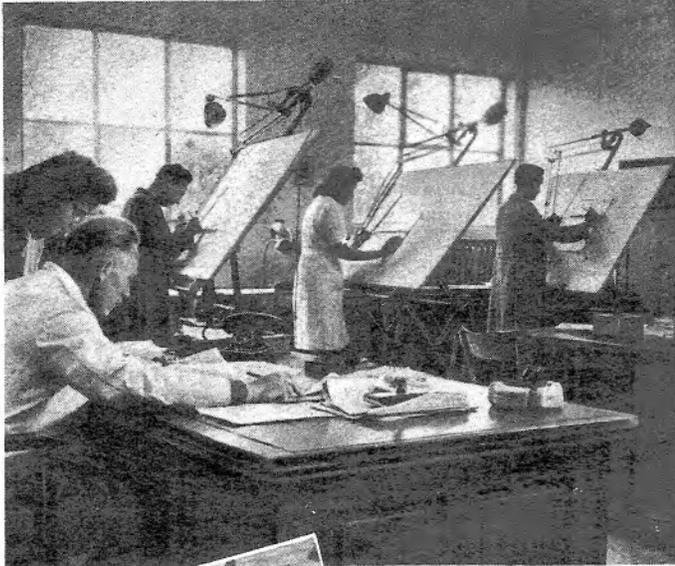
Abb. 12. Galvanische Abtrennung des Tonabnehmers vom Empfänger

Stromfluß über die Kondensatoren verhindert wird. Um den Sicherheitsgrad der umgeschalteten Empfangsanlagen nicht zu beeinträchtigen, wurden von der Berliner Kraft- und Licht-Akt.-Ges. (BEWAG) anlässlich der Umschaltung ihrer Netzteile nur Vorsatzgleichrichter mit Isoliereingangstransformatoren zugelassen und bei der Umschaltung der Gleichstromempfänger zu Allstromempfängern der Einbau genügend kleiner Blockierungskondensatoren gefordert [8].

3. Die Fälle f) und g) erfordern ein Eingehen auf die VDE-Bestimmungen für nachgeschaltete Geräte, zu denen die Tonabnehmer zu rechnen sind. Nach VDE 0860, § 8, Abs. d, gelten die Anschlüsse für Antenne, Erde und nachgeschaltete Geräte, auch wenn sie durch Isolation abgedeckt sind, als der Berührung zugängliche Metallteile. Nach Erlaß dieser VDE-Bestimmungen ist jedoch eine Einschränkung insofern vorgenommen, als diese Bestimmung für die Anschlüsse von nachgeschalteten Geräten außer Kraft gesetzt wurde\*). Als Ersatz tritt die oberschon in § 12, Abs. b, enthaltene Vorschrift, daß an den Anschlüssen für

\* Diese Abänderung der Vorschrift ist nicht verbindlich zu machen.

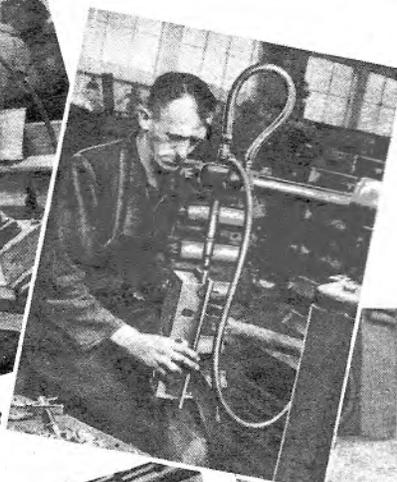
# Empfänger aus Rochlitz



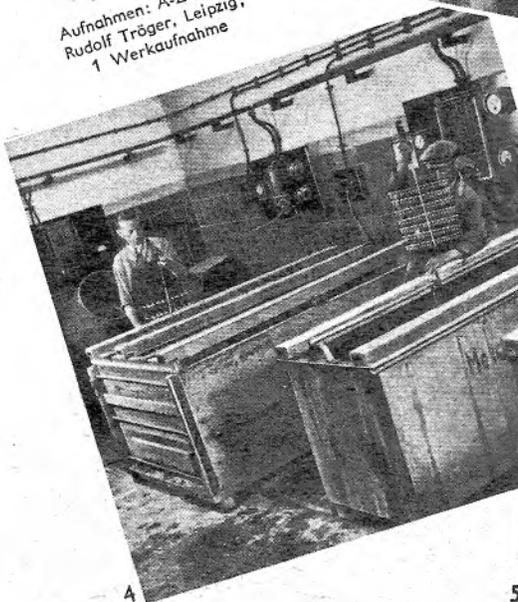
Zäher Aufbauwille, umfassende technische Kenntnisse und wirtschaftlicher Weitblick haben in Rochlitz in Sachsen eine neue Empfängerfabrik — „Stern-Radio“ — entstehen lassen, die eine wertvolle Bereicherung unserer deutschen Rundfunkindustrie darstellt. In der Fertigung befinden sich zur Zeit Supergeräte mit deutscher, amerikanischer und russischer Röhrenbestückung. Beim Besuch des großzügig angelegten Werkes fällt vor allem die heute so seltene Fließarbeit auf, die man auf Grund der hohen Bauziffern einrichten konnte. Um jede Stockung der Bandfabrikation zu vermeiden, muß eine gewisse Unabhängigkeit von fremden Zulieferungen vorhanden sein. Deshalb werden sämtliche Metallteile, vom kleinsten Schraubchen bis zum Chassis, im eigenen Betrieb hergestellt; Spulen, Drehkondensatoren und Lautsprecher teilweise sogar auch auf Fließbändern.

Ein Gang durch die hohen und hellen Räume mit ihren vielen blitzblanken Maschinen und Bänken und dem emsigen Treiben, Werken und Schaffen zeigt dem erstaunten Besucher ein Bild, wie wir es nur noch aus Erinnerung an Vorkriegszeiten kennen.

Zwar geht jetzt noch die gesamte Fertigung des Werkes ins Ausland, aber schon in nicht allzu ferner Zeit wird ein Teil der Empfängerproduktion dieses leistungsfähigen landeseigenen Betriebes auch wieder dem deutschen Markt zur Verfügung stehen. —nki—

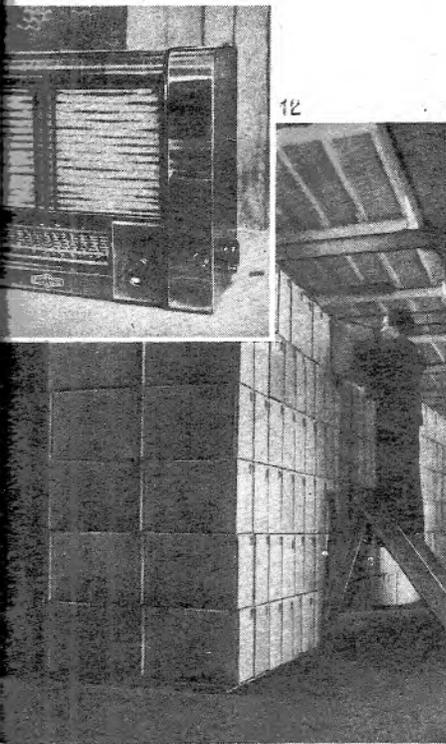


Aufnahmen: A-Z Studio  
Rudolf Tröger, Leipzig;  
1 Verkaufsaufnahme



11

1. Von der ein we...
2. Eine r...
3. Das un...
4. Zur C...
5. Sämtlic...



12



10

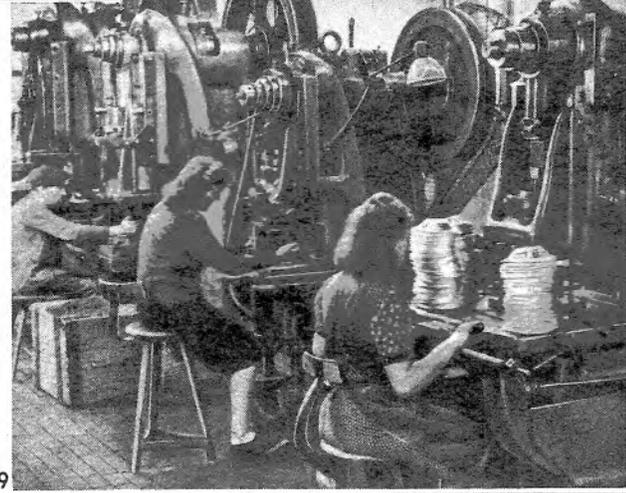
Idee bis zum fertigen Gerät ist Weg. Während die Empfänger auf vollen Touren läuft, werden Funktionsbüro bereits die nächsten vorbereitet.

tionelle Massenfertigung setzt den durchdachter Werkzeuge voraus, gute Werkzeuge verbürgen eine gute Produktion.

den Pressen geformte Chassis Punktschweißverfahren zu einem verschweißt.

flächenveredlung von Metallbau mit eine modern eingerichtete Galvanisanlage mit verschiedenen Bädern jung.

Spulen — seien es Transformatorerregere- und Schwingspulen oder — werden im Betrieb selbst auf hergestellt.



9

6. Ein Ausschnitt aus den Schallarbeiten, die ebenfalls am Fließband vorgenommen werden.

7. Die Teile des Chassis (rechts) bestehen aus mehreren Teilgruppen (Aggregaten), die für sich gefertigt und geprüft werden, und dadurch gleiche Qualität bei jedem Gerät gewährleisten. Zu solchen Teilgruppen sind beispielsweise Spulen und Trimmer zusammengefaßt und ebenso Festkondensatoren und Widerstände (links).

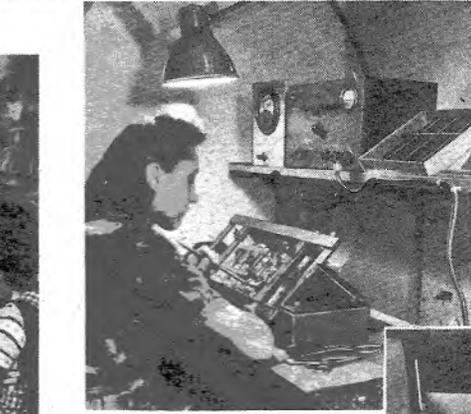
8. Hier erfolgt der Abgleich der Zwischenfrequenz und die Eichung des Gerätes mit Hilfe eines Meßsenders.

9. Unter dem Druck von 150-t-Pressen entstehen aus Blechen Lautsprecherkörbe, an die im weiteren Arbeitsverlauf Klemmleisten und die Magnete mit den Erregerspulen angebastet werden.

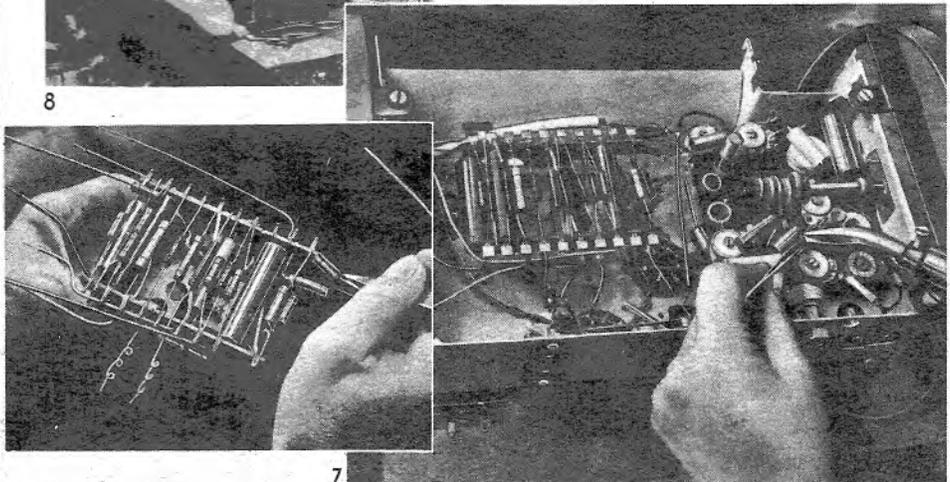
10. Am Ende der bandmäßigen Lautsprecherfertigung steht das Einsetzen und Zentrieren der Membran mit der Schwingspule.

11. Von dem Umfang der Empfängerproduktion in Rochlitz vermittelt dieses Bild einen „beweiskräftigen“ Eindruck.

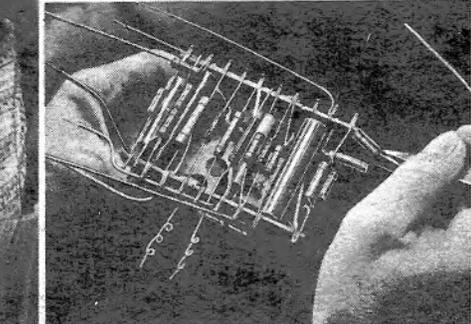
12. So sieht der fertige Sechskreis-Wechselstrom-Super 4 E 61 bzw. 5 R 61 von „Stern-Radio“ aus, der eine mit deutschen, der andere mit russischen oder amerikanischen Röhren.



8



7



6

nachgeschaltete Geräte, sofern an ihnen höhere Spannungen als 42 V auftreten können oder galvanische Verbindungen mit dem Netz bestehen, ein Hinweisschild anzubringen ist, daß nur den VDE-Vorschriften entsprechende Geräte nachgeschaltet werden dürfen. Hierzu ist folgendes zu bemerken: Die Außerkraftsetzung der genannten VDE-Bestimmung ist mit Rücksicht auf den Widerspruch zwischen § 8, Abs. d, und dem § 12, Abs. b, an sich gerechtfertigt. Praktisch hat man ja auch die Anschlüsse für nachgeschaltete Geräte jedem beliebigen Netzanschluß gleichzustellen. Berücksichtigt man indessen die räumliche Lage der Anschlüsse für nachgeschaltete Geräte, so muß zugegeben werden, daß Verwechslungen bei den Anschlüssen für Antenne, Erde und nachgeschaltete Geräte sehr leicht vorkommen können, die dann, wie Fall f) beweist, Berührungsspannungen nach sich ziehen. Während im Fall f) durch Verwechslung der Anschlüsse Berührungsspannungen auftraten, erfolgte im Fall g) erst ein Körperschluß im Empfänger, der Berührungsspannungen auslöste. Vom Sicherheitsstandpunkt kann deshalb diese Vorschrift nicht als ein Schutz angesehen werden, da sie eine Betriebsanweisung bedeutet, die vom Rundfunkteilnehmer zu erfüllen ist. Eine technische Sicherheitsmaßnahme kann aber nicht durch eine Betriebsanweisung ersetzt werden. Es muß deshalb gefordert werden, daß

1. eine Verwechslung der Steckanschlüsse für Antenne bzw. Erde und den nachgeschalteten Geräten zwangsläufig verhindert wird (Abb. 11) und
2. nachgeschaltete Geräte grundsätzlich nicht mit Metall abgedeckt, sondern mit Isolierstoffen umkleidet werden.

Von diesen Forderungen kann abgesehen werden, wenn die Anschlüsse für nachgeschaltete Geräte vom Netz oder mit den im Fehlerfall Netzspannung annehmenden Empfängerteilen durch Transformatoren mit gesonderten Wicklungen abgetrennt werden (Abb. 12). Kopfhörer dürfen übrigens nur auf diese Weise betrieben werden. Zweifellos verdient diese Maßnahme den Vorzug, verursacht aber auch größere Kosten. Andererseits bietet der Einbau von Transformatoren wesentliche Übertragungsvorteile, weil sich dadurch Anpassungsmöglichkeiten zwischen Empfänger bzw. Verstärker und dem nachgeschalteten Gerät ergeben, die bisher nicht vorhanden waren\*).

Der Fall unter g) beweist im besonderen, daß auch bei nachgeschalteten Geräten, deren Betriebsweise außer der tonfrequenten Verbindung noch einen Netzanschluß erfordert, wie z. B. Ton-

\*) Kondensatoren als Abtrennung mit den in diesem Abschnitt unter 1. errechneten Kapazitätswerten können wegen der Übertragung der niedrigen Frequenzen natürlich nicht in Frage kommen. Größere Kapazitätswerte bieten beim Betrieb am Wechselstromnetz jedoch keinen Schutz.

abnehmer mit elektrischen Plattenspielern, der Erdung erhöhte Aufmerksamkeit zugewendet werden muß. Da einerseits eine Erdung aus schutztechnischen Gesichtspunkten wohl kaum in Frage kommt, andererseits aber aus entstörungstechnischen Gründen notwendig sein kann, muß auch diese Erdung über einen Kondensator mit den schon angegebenen Kapazitätswerten angeschlossen werden. Dadurch wird

1. ein ausreichend störungsfreier Betrieb gewährleistet,
2. das Erdpotential, das zur Überbrückung von Berührungsspannungen Anlaß geben kann, ferngehalten und
3. durch Körperschlüsse des nachgeschalteten Gerätes (Plattenspieler) eine Verschleppung von Berührungsspannungen durch ungenügende Erdungen verhindert.

Das gleiche gilt im angezogenen Beispiel für die Erdung des Tonabnehmers, die aus entstörungstechnischen Gründen immer erforderlich ist.

#### Zusammenfassung:

Die Fälle, in denen Berührungsspannungen in Rundfunkempfangsanlagen festgestellt wurden, lassen die Notwendigkeit von Verhütungsmaßnahmen erkennen. Rundfunkgeräte sind heute Allgemeingut aller Kulturvölker geworden. An ihrer Vervollkommnung hat man seit Jahren mit größtem Erfolg gearbeitet. Man sollte meinen, daß damit auch der Sicherheitsgrad in den Empfangs- und Übertragungsanlagen gesteigert wurde. Leider ist das aber nicht der Fall. Es ist auch wohl nicht anzunehmen, daß man sich der Gefahrenmomente bewußt war. Die grundsätzliche Anwendung der in Vorschlag gebrachten Schutzmittel, die an sich ebenso bekannt wie einfach sind, würden einen ausreichenden Sicherheitsgrad bieten. Es ist jedoch zu beachten, daß nicht nur eine dieser Maßnahmen, sondern nur die gleichzeitige Anwendung aller Maßnahmen einen ausreichenden Schutz gewährleistet. Die geringen Mehrkosten dürften im Hinblick auf die Vermeidung von Gefahrenmomenten wohl gerechtfertigt sein. Berührungsspannungen in Rundfunkempfangsanlagen sind nicht zuletzt darauf zurückzuführen, daß die Herstellung der Anlagen, d. h. in erster Linie die Errichtung von Antennen und Funkerdungen, überwiegend durch Nichtfachleute erfolgt. Auch bei Instandsetzung von Rundfunkempfängern werden die schutztechnischen Gesichtspunkte des Starkstromnetzteils vernachlässigt [9]. Diese Tatsachen beeinträchtigen den Sicherheitsgrad sehr ernstlich. Bei Beseitigung von Berührungsspannungen sollte man sich deshalb nicht auf die eigentliche Beseitigung des Fehlers beschränken, sondern auch die Gesamtanlage einer schutztechnischen Prüfung unterziehen und notwendigenfalls dem Rundfunkteilnehmer etwaige Sicherheitsmaßnahmen vorschlagen und ihn von der im Interesse der öffentlichen Sicherheit liegenden Notwendigkeit der Ausführung zu über-

## Wir machen unsere Abonnenten auf die Mitteilung über das neue Zustellverfahren der FUNK-TECHNIK ab 1. 1. 1948 in den FT-Nachrichten dieser Ausgabe besonders aufmerksam

zeugen versuchen. Es wäre weiter zu hoffen, daß sich die für die Konstruktion von Rundfunkgeräten in Frage kommenden Stellen mit diesen Vorschlägen beschäftigen und im Interesse der Unfallverhütung die VDE-Bestimmungen in dem Maße erweitern, daß Berührungsspannungen in Rundfunkempfangsanlagen verhindert werden. Denn es muß zugegeben werden, daß Rundfunkempfangsanlagen bisher ohne einheitliche Linie gebaut wurden, was der an sich sonst — abgesehen von der jetzigen Notzeit — so hochstehenden Installationstechnik und ihren Sicherheitsbestimmungen direkt zuwiderläuft.

#### Literaturverzeichnis

- [1] Titze und Görtz, Bemerkenswerte Unfälle durch elektrischen Strom. Reichsarbeitsblatt (1938), H. 29, S. 260.
- [2] Schneidermann, Die Gefahren bei unvorschriftsmäßigen Außenantennen für den Rundfunkempfang. ETZ 48 (1927), S. 807.
- [3] Vorschriften für Rundfunkgeräte, die mit Starkstromnetzen in Verbindung stehen. VDE 860/1938, § 8.
- [4] W. Schrank, Schutz gegen Berührungsspannungen. Verlag R. Oldenburg, München und Berlin, 1942.
- [5] Stauss, Die Wirkungen von Kondensatorentladungen auf den menschlichen Körper. Elektr.-Wirtschaft 34 (1935), S. 508.
- [6] W. Schrank, Wahl der Schutzmaßnahmen gegen zu hohe Berührungsspannungen in Sonderfällen. ETZ 60 (1939), S. 965.
- [7] VDE 0140/1932, § 12.
- [8] W. Schrank, Gleichstromempfänger am Wechselstromnetz. Elektrotechn. Anz. 52 (1935), S. 198.  
W. Schrank, Vorsatzgleichrichter oder Allstromempfänger. Elektrotechn. Anz. 52 (1935), S. 427.  
W. Schrank, Umschaltung von Rundfunkempfängern von Gleich- auf Wechselstrom. Radiomarkt (1935), H. 4, S. 9.
- [9] Bartram, Reparatur eines VE-Netztransformators. Radio-Mentor 12 (1934), S. 238.

## Eine einfache Diebstahlssicherung

Der in Heft 7/47 der FUNK-TECHNIK unter Abb. 5 gezeigte „Auslösekontakt auch bei zerschnittener Sicherungsschnur“ ist in einfachster Weise durch eine Mausefalle zu ersetzen, wie sie als Massenartikel zu 10 oder 15 Pf. hergestellt wird. Eine solche Anlage ist seit mehreren Jahren zur Sicherung von Stallräumen mit bestem Erfolg in Betrieb.

Es wird dabei ein Kontakt mit Litzenschnur am Bügel der Mausefalle und je ein Kontakt an beiden Enden des Brettchens befestigt. Diese beiden letzten werden parallelgeschaltet. Die Schnur wird dann in bekannter Weise bis dicht vor dem einen Kontakt angespannt, so daß die Feder der Mausefalle voll gespannt ist und sowohl beim Berühren der Schnur als auch beim Zerschneiden durch sofortiges Zurückschnellen zuverlässig anspricht.

# Elektrizität zur Heizung

Die Erhitzung mit Hilfe von Gleichstrom und 50periodigem Wechselstrom ist in Industrie, Gewerbe und Haushalt infolge ihrer Regulierbarkeit, Sauberkeit und guten Wärmeausnutzung außerordentlich weit verbreitet.

Die dabei zur Anwendung kommenden Geräte benutzen meist den Stromwärmeeffekt eines Widerstandes, d. h. die Erscheinung, daß sich ein Widerstand bei Stromfluß erwärmt.

Man kann sie daher unter dem Sammelbegriff „Widerstandsgeräte“ zusammenfassen.

Hierher gehören außer der Unzahl von Haushaltsgeräten wie Herde, Öfen, Bügeleisen, Heizkissen, Kochtöpfe, Brot-röster, Tauchsieder, Durchlauferhitzer, Heißwasserspeicher, Heizteppiche, Lichtbäder usw. die Geräte für Gewerbe und Industrie wie Brennscheren, Heißluft-duschen, Dauerwellenapparate, Brut-

apparate, Futterdämpfer, Bodenheizer, Sterilisierungsgeräte, LötKolben, Heiz-platten, Vulkanisiermulden, Nieerwär-mer, Schmelzöfen, Trockenschränke, Durchziehöfen u. ä. (Abb. 1, 2).

Auch die Geräte für die Punkt-, Naht- und Stumpfschweißung benutzen die Widerstandserwärmung.

Dagegen rechnet man Lichtbogen-Schweiß- und -Schmelzgeräte zu den „Lichtbogengeräten“, die die sehr hohe Temperatur des elektrischen Lichtbogens von etwa 3500 ° C für die Erwärmung der Elektroden oder ihrer Umgebung benutzen (Abb. 3, 4).

Daneben gibt es aber eine Reihe von Geräten, die bestimmte Effekte von höherperiodigem Wechselstrom zur Heizung auszunutzen gestatten, und zwar sind das Apparate mit elektromagnetischer Induktion zur Erwärmung von leitenden Körpern, die in das Feld einer von einem Wechselstrom durchflossenen Spule gebracht werden (Abb. 5, 6), ferner Apparate mit elektro-statischer Einwirkung, die die Erwärmung durch dielektrische Verluste von Nichtleitern benutzen, die in das Feld eines Kondensators gebracht werden.

Die „Induktivheizung“ hat vor allem in der Metallurgie Anwendung gefunden. Man hat dort Öfen mit einer Leistung von einigen hundert kW gebaut, die mit Wechselstrom von 500 bis 800 Hz arbeiten. Für das Umschmelzen von Stahl braucht man beispielsweise 600...900 kWh je Tonne, für Kupfer 250...350 kWh, während das Erschmelzen von Aluminium je Tonne 22 000...25000 kWh erfordert.

Aber auch kleinere Öfen von 2,5...5 kW Leistung werden viel verwendet.

Diese Geräte zeichnen sich durch ihre Einfachheit, Regulierbarkeit, Automatisierung, Wirtschaftlichkeit und Beschleunigung der Produktion aus. Man benutzt sie zum Härten, Glühen, zur

Oberflächenbehandlung und Verbindung von Legierungen. In der Röhrentechnik werden Wechselströme von etwa 300 kHz bei Glühendern angewendet, um Metalle durch Glühen von eingeschlossenen Gasresten zu befreien.

Die „dielektrische Heizung“, d. h. die Erhitzung durch dielektrische Verluste, ist eine molekulare Heizung. Sie gestattet, eine die Wärme schlecht leitende Masse rasch auf eine gleichmäßige, hohe Temperatur zu bringen.

Das Verfahren ist außerordentlich einfach: die Isoliermasse wird zwischen die Belege eines Kondensators gebracht und dieser mit Hochfrequenz von einigen 10 MHz gespeist.

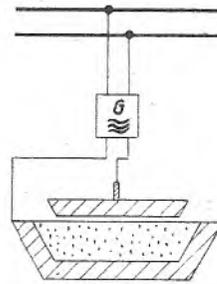


Abb. 7  
Kondensator-Ofen

So behandelt man die Vorwärmung plastischer Materialien, das Verbinden thermoplastischer Folien und glasartiger Materialien, das Leimen von Holz, das Enthydrieren verschiedener Produkte und das Destillieren von Flüssigkeiten.

In neuerer Zeit sind Geräte für Wechselströme noch höherer Frequenz gebaut worden. Bei ihnen wird die Erhitzung eines Isolators oder einer Flüssigkeit durch Konzentration von gebündelter Hochfrequenzenergie von etwa 100 W und einer Frequenz von etwa 5000 MHz ( $\lambda = 6$  cm) in dem Brennpunkt eines Hohlspiegels ausgenutzt.

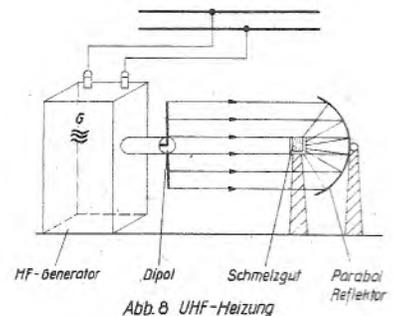


Abb. 8 UHF-Heizung

Gemeinsam ist allen geschilderten Verfahren der Anwendung der Elektrizität zur Heizung, daß sich gerade die sonst störenden Verlusteffekte hier bis zur Erzeugung einer Leistung von einigen kW sehr bequem benutzen lassen.

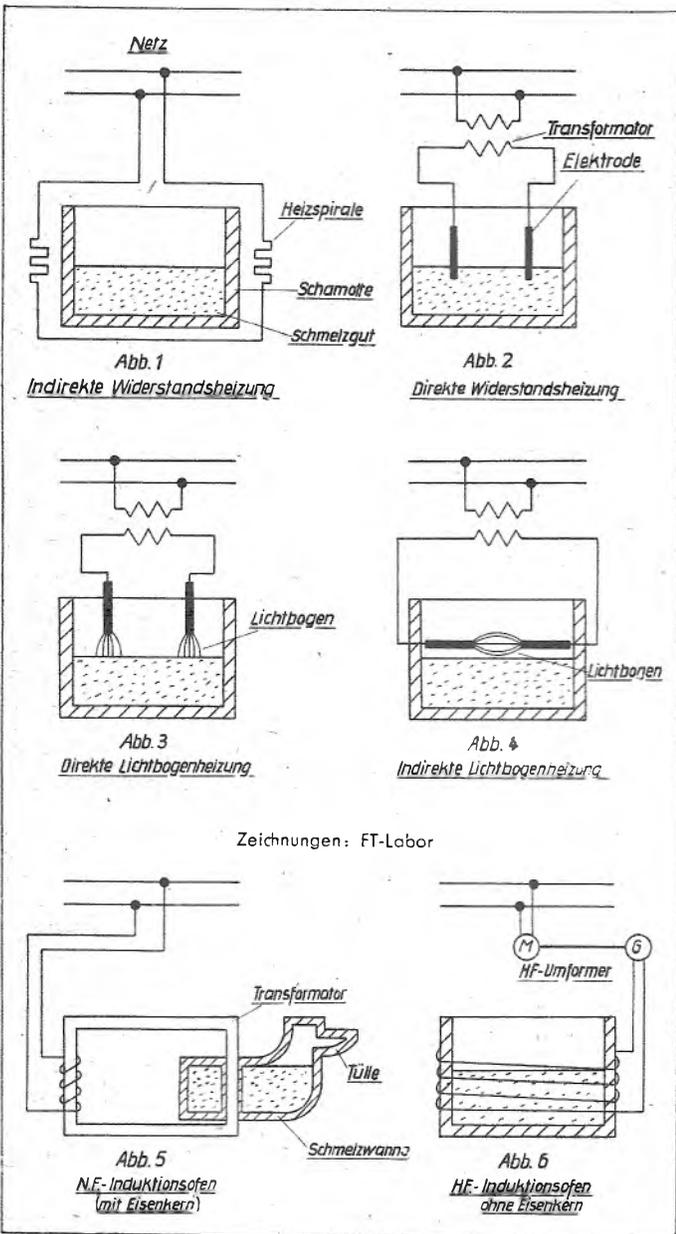
Obering. K. Martin

## Unterirdisches australisches Elektrizitätswerk

Ein unterirdisches Kraftwerk im Bogong-Gebirge soll das größte Kraftwerk Australiens werden. Großbritannien wird hierfür Wasserturbinen von 13 000 Kilowatt liefern. Das Kraftwerk soll 1950 in Betrieb genommen werden. Es wird 135 m unter der Erdoberfläche in festem Gestein liegen und ist durch einen Schacht von 3,6 Meter Durchmesser zugänglich.

(Handelsblatt Deutsche Wirtschaftszeitung)

1. S. auch: FUNK-TECHNIK Nr. 21/1947



Zeichnungen: FT-Labor



## ... aus der Praxis unserer Leser

### Messung großer Induktivitäten

Um die Qualität einer Netzdrossel zu beurteilen, muß man außer dem Ohmschen Widerstand ihre Induktivität kennen. Während die Messung des Ohmschen Widerstandes keine große Mühe verursacht, ist die Induktivität schwieriger zu ermitteln, sofern nicht eine Meßbrücke zur Verfügung steht, mit der Induktivitäten in der Größenordnung von einigen Henry bis zu etwa 50 Henry gemessen werden können. Man kann aber auch durch Strom- und Spannungsmessung den induktiven Widerstand feststellen und daraus die Induktivität errechnen. Dabei sind allerdings einige Schwierigkeiten zu beachten, die leicht zu Irrtümern führen können.

Durch Gleichstrommessung wird zunächst der Gleichstromwiderstand bestimmt. Das geschieht z. B. nach der in den FT-Werkstattwinken („Ermittlung elektrischer Größen von Einzelteilen“, Nr. 17/47) gezeigten Methode. Dann muß die Drossel an eine Wechselspannung bekannter Größe gelegt werden. Diese Spannung darf nicht zu klein sein, damit ein noch gut meßbarer Wechselstrom fließt. Sie darf aber auch nicht zu groß sein, weil dann außer der Gefahr einer Überlastung und Beschädigung der Drosselwicklung das Meßergebnis beeinflusst wird. Eine Spannung von 50 ... 100 V dürfte für Netzdrosseln im allgemeinen tragbar sein. Und nun erfolgt die Messung in ähnlicher Weise, wie es in dem bereits erwähnten Artikel über die Ermittlung elektrischer Größen von Einzelteilen bei der Kapazitätsmessung geschildert wurde. Aus Spannung und Strom erhält man nach dem Ohmschen Gesetz den Scheinwiderstand  $R_S$ . Da der Ohmsche Widerstand  $R$  bereits festgestellt wurde, ergibt sich der induktive (Blind-) Widerstand  $R_L$  aus der Beziehung

$$R_S = \sqrt{R^2 + R_L^2}$$

$$R_L = \sqrt{R_S^2 - R^2}$$

Daraus läßt sich die Induktivität  $L$  berechnen, denn es ist

$$R_L = \omega L = 2\pi fL,$$

worin  $\omega$  die Kreisfrequenz,  $f$  die Frequenz in Hz und  $L$  die Induktivität in H bedeuten. Es ist mithin

$$L = \frac{R_L}{2\pi f} = \frac{\sqrt{R_S^2 - R^2}}{2\pi f} \quad 1)$$

Meist ist jedoch der Gleichstromwiderstand  $R$  gegenüber dem induktiven  $R_L$  so gering, daß er bei überschläg-

licher Messung vernachlässigt werden kann. Dann wird

$$L = \frac{U}{I \cdot 2\pi f} = \frac{U}{I \cdot 314} \quad 2)$$

wenn man die Frequenz mit 50 Hz einsetzt.

Beispiel: Von einer Netzdrossel wurde der Gleichstromwiderstand  $R$  mit  $280 \Omega$  ermittelt. An eine Wechselspannung von 220 V gelegt, wurde sie von 46,7 mA Wechselstrom durchflossen. Läßt man den Gleichstromwiderstand unberücksichtigt, so ergibt sich nach der einfacheren Formel (1) für die Induktivität

$$L = \frac{U}{I \cdot 314} = \frac{220}{0,0467 \cdot 314} = 15,00 \text{ H}$$

Nach der umständlicheren Rechenmethode erhält man aus Formel (1) den genaueren Wert

$$L = \frac{\sqrt{R_S^2 - R^2}}{2\pi f} = \frac{\sqrt{\left(\frac{220}{0,0467}\right)^2 - 280^2}}{2\pi f} = \frac{4702,67}{314} = 14,97 \text{ H}$$

Die Ungenauigkeit gegenüber der oberflächlichen Rechnung beträgt also nur 0,2 %. Eine weitere Ungenauigkeit tritt aber dadurch auf, daß die Induktivität von der Gleichstromvorbelastung der Drossel abhängt; sie fällt mit zunehmendem Gleichstrom. Es ergibt sich in dem oben ausgeführten Beispiel bei 15 mA Gleichstrombelastung zwar eine Induktivität von 15 H, bei 30 mA nur noch von 14 H und bei 50 mA nur noch 12,5 H. Hierbei spielt der Luftspalt des Eisenkernes eine Rolle. Je größer er ist, um so weniger reagiert die Induktivität auf die Gleichstromvorbelastung, um so mehr Windungen benötigt die Drossel jedoch, um eine bestimmte Induktivität zu erhalten.

### Einiges über die Belastbarkeit von Widerständen

Bei Empfängern oder Verstärkern kommt es oft vor, daß man einen Widerstand braucht, der um das Drei- bis Vierfache oder auch nur um das Doppelte mehr belastbar sein muß als diejenigen, die man gerade zur Hand hat. Folgender Fall soll die Darstellung veranschaulichen:

Ein Gerät hat einen Anodenstromverbrauch von 40 mA und benötigt an der Endröhre 250 V. Die vom Gleichrichterteil gelieferte Spannung beträgt aber 350 V, daher müssen 100 V durch

einen Widerstand vernichtet werden. Dieser Widerstand müßte 2500 Ohm groß und mit 4 Watt belastbar sein, wie sich aus der einfachen Beziehung über die in einem Widerstand verbrauchte Leistung

$$N = U \cdot I = 100 \cdot 0,04 = 4 \text{ Watt}$$

ergibt.

Nun sollen Widerstände mit einer Belastbarkeit von 4 Watt nicht vorhanden sein, sondern nur solche mit einer Belastbarkeit von 2 Watt. Hierbei gibt es zwei Möglichkeiten, die 2-Watt-Widerstände zu verwenden. Zunächst lassen sich zwei mit 2 Watt belastbare Widerstände von 1250 Ohm hintereinanderschalten. Der durch die einzelnen Widerstände fließende Strom ist zwar immer noch 40 mA, der Spannungsabfall an jedem aber nur 50 V. Die verbrauchte Leistung ist in jedem Widerstand jetzt 0,04 A mal 50 Volt = 2 Watt. Durch noch weitere Unterteilung lassen sich Widerstände mit noch geringerer Belastbarkeit verwenden.

Die zweite Möglichkeit, mit 2-Watt-Widerständen auszukommen, besteht darin, daß man zwei doppelt so große Widerstände (also je 5000 Ohm) parallel schaltet. Der Strom durch je einen Widerstand ist dann nur 20 mA, der Spannungsabfall bleibt aber 100 Volt. Die in jedem Widerstand verbrauchte Leistung beträgt demnach 0,02 A mal 100 V = 2 Watt. Auch hier ist es möglich, durch weitere Unterteilung mit noch weniger belastbaren Widerständen auszukommen.

Es ist jedoch nicht ratsam, die Widerstände bis zur Grenze ihrer Belastbarkeit auszunutzen, sondern immer noch einen Sicherheitsfaktor von mindestens 50 % vorzusehen.

### Der aperiodische Hochfrequenzverstärker

#### Vor- und Nachteile

Es kommt nicht selten vor, daß die Lautstärke eines kleinen Einkreislers nicht befriedigt. Die Erhöhung der Niederfrequenzverstärkung ist wenig zweckmäßig. Bei den gut einfallenden Sendern ist zwar eine Lautstärkerhöhung zu erwarten, bei den schwach aufgenommenen dagegen wird wenig erreicht. Eine Hochfrequenzverstärkung bringt größere Vorteile; sie verlangt allerdings größeren Aufwand, wenn ein Abstimmkreis eingebaut werden soll. Die technischen Schwierigkeiten liegen darin, daß der Einfach-Drehkondensator durch einen Zweifachtyp ersetzt werden muß und dafür meist kein Raum vorhanden ist. Es muß ferner ein neuer Spulensatz mit Umschalter eingebaut werden. Der Umbau wäre also recht umfangreich. Einfacher ist der Zusatz einer aperiodischen, also nicht abgestimmten Hochfrequenzstufe. Sie hat den Vorteil eines geringen Aufwandes, der nicht größer als der einer Niederfrequenzstufe ist. Der Antennenkreis wird durch einen Widerstand von 0,1 M $\Omega$  gebildet, der in Form eines Po-

tentiometers eingebaut werden könnte. Dieses Potentiometer gestattet eine recht wirksame Lautstärkeregelung.

Durch den Einbau der aperiodischen HF-Stufe werden zahlreiche Sender auch bei bescheidener Antenne mehr zu hören sein als vorher. Aber nun meldet sich auch gleichzeitig ein recht unangenehmer Nachteil: der Mangel an Trennschärfe. Besonders in Berlin mit seinen verschiedenen Ortssendern, die ohne Sperrkreis mit einem Einkreiser ohnehin schon schwierig zu trennen sind, wird durch die HF-Verstärkung dieser Mangel zur Qual. Man sollte daher sehr vorsichtig

mit der Empfehlung eines solchen Umbaus sein, der mehr Nachteile als Vorteile bringen kann. In jedem Fall ist eine abgestimmte HF-Stufe der aperiodischen vorzuziehen. Einmal, weil der Resonanzwiderstand eines Schwingkreises sehr viel höher liegt als jeder tragbare Ohmsche Widerstand und deshalb eine günstigere Ausnutzung der Antennenenergie verbürgt, zum andern aber, weil gleichzeitig die Abstimm-schwierigkeiten bei weitem nicht in dem Maße auftreten wie beim Einkreiser und erst recht nicht wie beim Einkreiser mit aperiodischer HF-Stufe. Pr.

instrument mit einem kleineren Meßbereich würde unter Umständen beschäftigt werden. Das Instrument wird daher zwischen die Anzapfung und eines der beiden Enden geschaltet und man erhält die der Gleichrichterröhre zugeführte Spannung. Zur Prüfung der anderen Wicklungshälfte schaltet man das Instrument zwischen Anzapfung und zweites Drahtende.

Durch diese Messung ist mit Sicherheit festzustellen, welches die Primär- und welches die Sekundärwicklung ist. Besitzt die Primärwicklung nur eine Anzapfung (Abb. 1a), so wird an jeder Wicklungshälfte eine Spannung von ca. 100 Volt gemessen, da die Nennspannung nicht ganz erreicht wird. Sollte die Spannung von 100 Volt nicht erreicht werden, so ist anzunehmen, daß die Heizwicklung für 6,3 Volt vorgesehen ist. Die genauen Spannungen werden zum Schluß festgestellt. Die Primärwicklung kann aber auch geteilt sein (Abb. 1b). Beim Anschluß an 110 Volt Wechselstrom werden die beiden Wicklungen parallel und bei 220 Volt Wechselstrom hintereinander geschaltet.

Mehrere vorhandene Anzapfungen (Abb. 1c) lassen darauf schließen, daß der Trafo zum Anschluß für mehrere Netzspannungen eingerichtet ist, z. B. 110, 125, 150, 220 und 240 Volt. In diesem Falle müßten also vier Anzapfungen vorhanden sein. Die gemessenen Spannungen liegen dann wieder etwa 10 % unter der Nennspannung. Die Sekundärwicklung hat fast immer nur eine Anzapfung, und die gemessene Spannung zwischen Anzapfung und Drahtende wird dann zwischen 240 und 300 Volt liegen, sie kann aber auch noch höher sein.

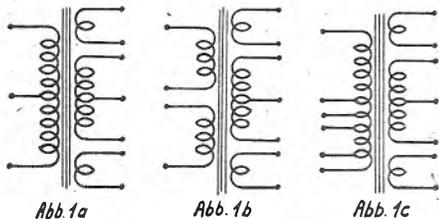
Um die Spannung der Heizwicklung für die Gleichrichterröhre zu messen, brauchen wir ein Meßinstrument mit einem entsprechend kleinen Meßbereich, denn bei dem vorher verwendeten hohen Meßbereich würde kein Zeigerausschlag erfolgen. Steht kein solches Instrument zur Verfügung, so kann man behelfsweise eine Taschenlampenbirne anschließen.

Nach diesen Messungen wird der Hilfstrafo abgeschaltet und der untersuchte Trafo an das Wechselstromnetz angeschlossen. Die einzelnen Spannungen werden nochmals nachgemessen und in das aufgestellte Schalt-schema eingetragen, um später die Prüfung nicht noch einmal vornehmen zu müssen. Ein eventuell vorhandener Fehler ist beim Messen festzustellen. Bei einem Drahtbruch wird man an der betreffenden Wicklung keine Spannung feststellen. Bei einem Windungsschluß würde die gemessene Spannung an der einen Wicklungshälfte niedriger sein als an der anderen Wicklungshälfte. Außerdem würde sich der Trafo sehr stark erwärmen. Die zulässige Belastung des Trafos läßt sich durch diese einfache Messung nicht feststellen, aber der erfahrene Bastler wird die Leistung annähernd nach der Größe des Trafos schätzen können. W. Gebhardt

## Ermittlung der Anschlüsse von Netztrafos

Bei der heutigen Knappheit an Einzelteilen ist man oft gezwungen, Netztrafos unbekannter Herkunft einzubauen, für die kein Schalt-schema zu erhalten ist; man steht nun vor der Aufgabe, die Anschlüsse selbst festzustellen.

Zuerst wird das Schalt-schema eines Netztrafos aufgezeichnet (Abb. 1a), das ja immer das gleiche ist, ganz gleich, ob es sich um einen Trafo mit Einweg- oder Doppelweggleichrichtung handelt. Die eventuell vorhandenen Anzapfungen bestimmen die Art des Trafos.



Die Untersuchung muß sich nun auf zwei Punkte erstrecken, und zwar:

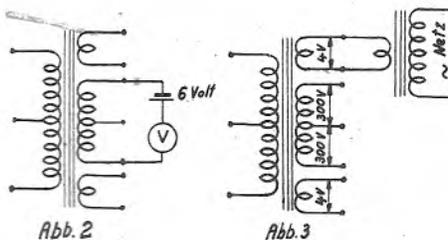
1. Feststellung der zu den einzelnen Wicklungen gehörenden Drahtenden und Anzapfungen, sowie Prüfung der Wicklungen auf Stromdurchgang.
2. Spannungsmessung der einzelnen Wicklungen, um hieraus Schlüsse auf die Art der Wicklung ziehen zu können.

Die Prüfung der Wicklungen auf Stromdurchgang erfolgt mittels eines Voltmeters mit einem Meßbereich von ca. 6 Volt und einer kleinen Batterie. Mit dieser Einrichtung werden die einzelnen Anschlüsse des Trafos abgetastet (Abb. 2). Eine Erleichterung bei der Untersuchung bedeutet es, wenn man vorerst die Heizwicklung der Empfängerröhren feststellt. Diese Wicklung liegt außen und hat wenige Windungen dicken Drahtes. In gleicher Weise erkennt man die Heizwicklung für die Gleichrichterröhre. Der Zeigerausschlag des Meßinstrumentes wird bei beiden Wicklungen gleich sein. Durch das Abtasten der anderen Enden kann man auch die anderen Wicklungen mit ziemlicher Sicherheit feststellen. Bei der Primärwicklung wird sich ein kleinerer Zeigerausschlag zeigen als bei den Heizwicklungen. Die Sekundärwicklung ergibt einen noch kleineren Ausschlag als die Primärwicklung, da das Übersetzungsverhältnis zwischen Primär- und

Sekundärwicklung größer als 1:1 ist. Die Sekundärwicklung hat also mehr Windungen als die Primärwicklung; da auch die Drahtstärke geringer und somit der Widerstand höher ist als bei der Primärwicklung, ergibt sich ein kleinerer Zeigerausschlag.

Erleichtert wird die Feststellung der Drahtenden noch beim Vorhandensein von verschiedenfarbigen Isolierschläuchen. Zwei zu einer Wicklung gehörende Drahtenden haben auch meist gleichfarbige Isolierschläuche. Die Anzapfung einer Wicklung erkennt man am doppelten Draht. Zu welcher Wicklung die Anzapfung gehört, ergibt sich durch die Prüfung mit dem Meßinstrument.

Nach dieser Vorprüfung kann die Hauptprüfung vorgenommen werden zur Feststellung der von den einzelnen Wicklungen gelieferten Spannungen. Für diese Prüfung wird der Trafo an eine Wechselstromquelle angeschlossen, und zwar ist es ratsam, nur eine Wechselspannung von 4 Volt anzulegen, um unliebsame Überraschungen auszuschließen. Da man mit der Heizwicklung die Spannung auch herauftransformieren kann, wird die Heizwicklung eines

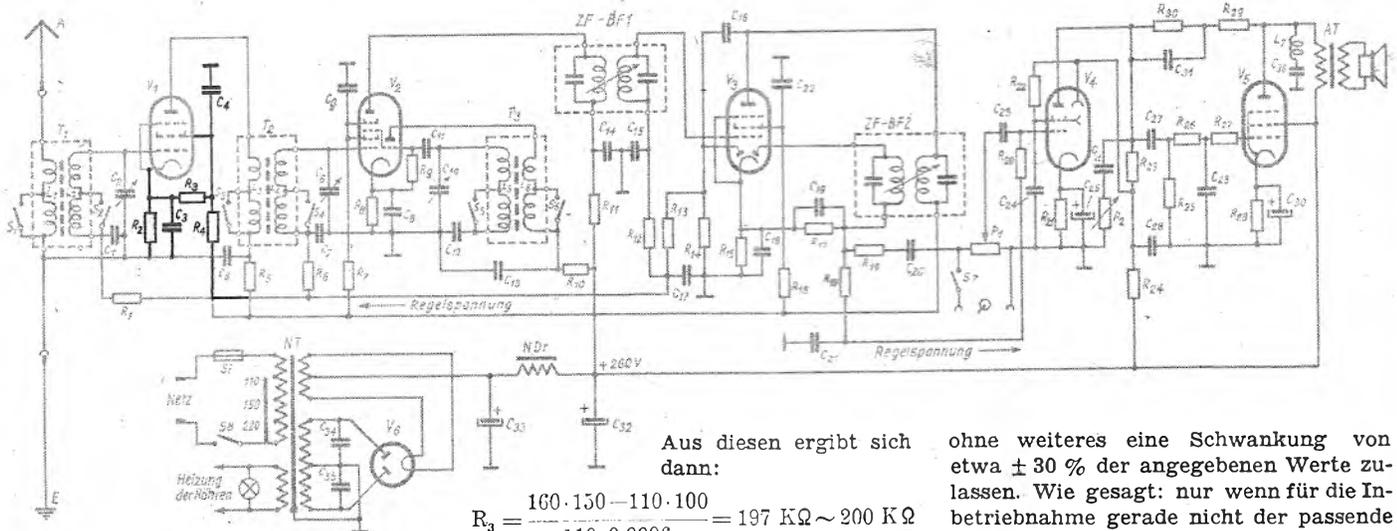


zweiten Trafos an die Heizwicklung des zu prüfenden Trafos angeschlossen (Abb. 3). Das Ergebnis ist dann das gleiche, als wenn die Primärwicklung an das Wechselstromnetz angeschlossen wäre. Als Meßinstrument kann man jedes Weicheiseninstrument sowie die Drehspulinstrumente verwenden, die für das Messen von Wechselspannungen eingerichtet sind.

Beim Messen ist folgendes zu beachten: das Meßinstrument darf zunächst nicht an die beiden Enden einer Wicklung gelegt werden, sofern diese Wicklung eine Anzapfung aufweist. Bei einem Trafo für Doppelweg-Gleichrichtung liefert die Sekundärwicklung sehr oft eine Spannung von ca. 600 Volt. Ein Meß-

# FÜR DEN JUNGEN TECHNIKER

## Wir lesen eine Schaltung ZWEITE FORTSETZUNG



### Der Katodenwiderstand $R_2$

Der Katodenwiderstand  $R_2$  erzeugt die Gittervorspannung der Röhre  $V_1$ , während die Schirmgitterspannung durch einen Spannungsteiler  $R_3, R_4$  eingestellt wird. Die Bemessung dieser drei Widerstände geschieht nach folgenden Gesichtspunkten:  $V_1$ , in diesem Falle eine EF 13, soll als Hochfrequenzverstärker arbeiten. Als Betriebsdaten sind vorgeschrieben: eine Grundgittervorspannung von etwa  $-2$  Volt, eine zwischen 100 und 150 Volt gleitende Schirmgitterspannung und eine Anodengleichspannung von 250 Volt. Der gesamte Gleichstrom, der durch die Röhre fließt, geht durch den Katodenwiderstand  $R_2$ , zusätzlich aber noch der Querstrom des Spannungsteilers  $R_3, R_4$ .

Die gleitende Schirmgitterspannung verursacht durch den Querwiderstand  $R_3, R_4$  die Ströme:

$$I_1 = \frac{150}{R_3} \text{ und } I_2 = \frac{100}{R_4} \text{ (Ohmsches Gesetz)}$$

Diese gehen zusätzlich zum normalen Schirmgitterstrom  $I_{sg} = 0,6$  mA, der bei heruntergeregelter Röhre fast Null wird, auch durch den Vorwiderstand  $R_4$ , welcher den Spannungsabfall von der zur Verfügung stehenden Anodengleichspannung (im vorliegenden Gerät 260 V) auf 150 bzw. 100 Volt bewirken soll. Man kann also schreiben:  $U_1 = 260 - 150 = 110$  V und  $U_2 = 260 - 100 = 160$  V. Für  $R_4$  gelten dann zwei Ausdrücke:

$$R_4 = \frac{U_1}{I_1} = \frac{U_2}{I_2 + I_{sg}}; \text{ also auch}$$

$$\frac{110}{R_3} = \frac{160}{R_4} + 0,0006$$

Aus diesen ergibt sich dann:

$$R_3 = \frac{160 \cdot 150 - 110 \cdot 100}{110 \cdot 0,0006} = 197 \text{ K}\Omega \sim 200 \text{ K}\Omega$$

Mit der Schirmgitterspannung von 100 Volt für die nicht geregelte Röhre wird dann der Querstrom  $I_Q$  des Spannungsteilers errechnet:

$$I_Q = \frac{100}{200000} = 0,5 \text{ mA.}$$

Damit erhält man die Größe von  $R_4$  für einen Spannungsabfall von 160 Volt und die Summe der Ströme  $I_Q$  und  $I_{sg}$  zu:

$$R_4 = \frac{160}{0,0005 + 0,0006} = 145 \text{ K}\Omega \sim 150 \text{ K}\Omega$$

Praktisch wird man auch diesen Wert aufrunden, denn eine größere Genauigkeit kann auf Grund der auftretenden Spannungsschwankungen während des Betriebes des Gerätes doch nicht erzielt werden.

Der Gesamtstrom durch den Katodenwiderstand  $R_2$ , an dem ein Spannungsabfall von etwa 2 Volt als Gittervorspannung auftreten soll (die Katode wird positiv gegenüber dem Steuergitter), ergibt sich nach der Zusammenrechnung von: Anodenstrom  $I_a = 4,5$  mA, Schirmgitterstrom  $I_{sg} = 0,6$  mA, Querstrom  $I_Q = 0,5$  mA,  $5,6$  mA.

$$R_2 = \frac{U_g}{I} = \frac{2}{0,0056} = 357 \Omega$$

In der Praxis braucht man auch diesen exakten Wert nicht einzuhalten, sondern man wird  $R_2$  zu etwa 400  $\Omega$  einsetzen. Ganz allgemein ist es durchaus nicht immer notwendig, sich unbedingt an die vorgeschriebene Größe dieses oder jenes Schaltelementes zu halten, wenn es darum geht, ein Gerät überhaupt erst einmal in Betrieb zu nehmen. Wenn es nicht gerade ein Heizkreis im Allstromempfänger ist, in dem ein zu großer oder zu kleiner Strom die Lebensdauer der Röhren beeinträchtigt, so kann man

ohne weiteres eine Schwankung von etwa  $\pm 30\%$  der angegebenen Werte zulassen. Wie gesagt: nur wenn für die Inbetriebnahme gerade nicht der passende Wert vorhanden ist. Wirklich optimale Leistungen erzielt man selbstverständlich nur mit den errechneten oder anderweitig vorgeschriebenen Größen.

Eine großzügigere Toleranz ist insbesondere bei Hochfrequenzableitkondensatoren möglich. Solche Kondensatoren sind in diesem Falle  $C_3$  und  $C_4$ , die die Katode bzw. das Schirmgitter hochfrequenzmäßig mit dem Erdpotential (Masse) verbinden. Unterläßt man diese Maßnahme, so ergeben sich unstabile Verhältnisse (u. U. wilde Schwingungen), so daß eine wesentliche Verstärkungsabnahme die Folge ist. Die Größe dieser beiden Kondensatoren kann zwischen 5 nF und 0,1  $\mu$ F schwanken. Ein ausreichender Wert ist im allgemeinen etwa 20 nF. C. M.

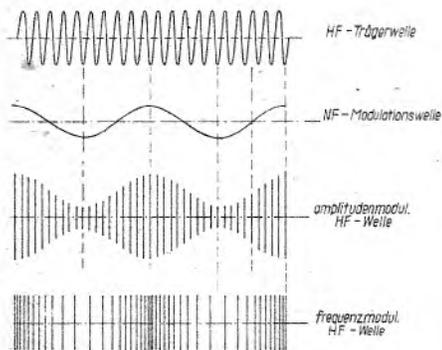
## Frequenzmodulation

Die FUNK-TECHNIK unterrichtet bereits des öfteren von der interessanten Tatsache, daß in den USA zahlreiche frequenzmodulierte Rundfunksender arbeiten, und gab u. a. auch das von ihnen verwendete Frequenzband an. Was man unter Frequenzmodulation versteht und wie sie sich von der uns seit Beginn der Rundfunksendungen bekannten Amplitudenmodulation unterscheidet, wird noch einmal auf vielfachen Wunsch junger Techniker in allgemeinverständlicher Schilderung dargestellt:

Es muß vorerwähnt werden, daß zunächst unsere Rundfunktechnik mit Sorgen genug beladen ist, als daß sie sich in absehbarer Zeit auf ein anderes Modulationsverfahren als das der so weit üblichen Amplitudenmodulation umstellen können wird. Diese Erkennt-

nis aber entbindet uns nicht für alle Zeiten von der Notwendigkeit, wenigstens grundsätzliche Vorstellung über das zu gewinnen zu suchen, was die fortgeschrittene Technik bietet, und woran sie auch uns einmal Anteil nehmen lassen wird.

Wir wollen uns zwecks späterer anschaulicher Gegenüberstellung vorweg nochmals vergegenwärtigen, auf welche Weise bei der Amplitudenmodulation (AM) die Tonwellen der Trägerwelle beigeordnet werden. Dies geschieht dadurch, daß die Amplituden (Schwingungsweiten) der Trägerwelle bei deren gleichbleibender (Hoch-)Frequenz dauernd geändert werden, und zwar im Sinne der der Hochfrequenzwelle überlagerten (Nieder-)Tonfrequenzwelle. In anderen Worten: die Tonwelle drückt dem gleichförmigen Trägerwellenzug seine Form auf und ändert (moduliert) so ständig



die Intensität (Stärke) des Trägers. Diese tonmodulierte Welle wird vom Sender abgestrahlt. Wollte man hierzu einen tragbaren Vergleich mit dem Licht stellen, so erscheint folgende Vorstellung gegeben. Eine für Signalisierungszwecke erstellte Quelle z. B. weißen Lichtes ändert im Sinne der Signale ständig ihre Leuchtstärke, gibt also z. B. durch größte Lichtintensität „Striche“, durch kleinste „Punkte“, durch mittlere Pausen oder ähnlich. Hier sind es also Energiestärkeänderungen bei gleichbleibender (Weißlicht-) Frequenz, die wahrnehmbare und unterscheidbare Effekte auslösen.

Die Änderung der Intensität einer Welle ist indessen nicht die einzige Möglichkeit — und diese Tatsache ist seit langem bekannt —, zu unterscheidbaren Wirkungen zu gelangen. Es gibt vielmehr zwei weitere Änderungsmöglichkeiten dafür, von denen eine die Frequenzmodulation (FM) ist. Im Prinzip ist diese dadurch gekennzeichnet, daß die Trägerwellenfrequenz einem ständigen Wechsel unterliegt, wobei die Trägerwellenintensität oder die Amplitudengröße konstant bleibt. In anderen Worten: die Tonwelle verursacht mit ihrer jeweils eigentümlichen Gestalt eine Momentanänderung der Frequenz der sie tragenden Hochfrequenzwelle, deren Stärke jedoch unverändert bleibt. Ziehen wir das bei der AM gegebene Beispiel aus dem Gebiete der Lichtphysik zur Gegenüberstellung für die FM heran, so liegen die analogen Verhältnisse jetzt etwa dergestalt: die Möglichkeit zur Unterscheidung der Signale ist hier durch die Variierung der

Lichtfrequenz bei gleichbleibender Lichtstärke gegeben und damit in einem ständigen Wechsel der Lichtfarbe begründet. Würde sich ein solcher Wechselvorgang langsam genug abwickeln, um vom Auge unterscheidbar wahrgenommen zu werden, so könnte Licht von z. B. gelber Farbe einen „Strich“, von blauer Farbe einen „Punkt“ und von grüner Farbe die Pause versinnbildlichen.

Man würde der Frequenzmodulation ein Unrecht zufügen, wollte man sie schlechtweg nur eine „andere“ Modulationsart nennen. Sie weist vielmehr gegenüber der Amplitudenmodulation eine Reihe so erheblicher Vorteile auf, daß es durchaus lohnend ist, sie vom technischen und kommerziellen Standpunkt aus zur Anwendung zu bringen. Ihr Einsatz bedeutet nicht nur eine interessante Wissensbereicherung für den Techniker und einschlägigen Händler, sondern wirkt sich überdies sehr segensreich auf den Hörer aus, der sich bisher der atmosphärischen und erfahrungsgemäß nicht weniger unvermeidlichen örtlichen Rundfunkstörungen vergebens erwehrt hat. Sie wird sich ferner die Freundschaft des bisher immer noch nicht vollbefriedigten Musikfreundes hinsichtlich der Instrumentenklangtreue und des Tonumfanges wohl restlos sichern, und, nicht zuletzt, sie wird dem Hörer überdies fortgesetzt Gelegenheit bieten, sein Geld fürs Radio loszuwerden.

## Anwendungen der Gleichungen ersten Grades mit einer Unbekannten

(6. Fortsetzung)

Die Vielseitigkeit der Bewegungsaufgaben ist so groß, daß wir von ihnen noch einige Beispiele besprechen wollen. Sehr verbreitet sind Fragen folgender Art:

1. Die Zeiger einer Uhr stehen um 12 Uhr übereinander. Wann wird dies das nächste Mal wieder der Fall sein?

Auflösung: Großer und kleiner Zeiger der Uhr bewegen sich mit verschiedenen Geschwindigkeiten, denn während der große Zeiger einen ganzen Kreis in einer Stunde überfährt, bestreicht der kleine in

der gleichen Zeit nur  $\frac{1}{12}$  davon. Nehmen

wir an, daß die Zeiger wieder nach  $x$  Stunden übereinanderstehen, so hat der große Zeiger einen Weg zurückgelegt, der  $x \cdot 1$  Umfang des Zifferblattes ist,

der kleine Zeiger nur  $x \cdot \frac{1}{12}$  des Um-

fanges. Der Weg des großen Zeigers ist aber um einen ganzen Umfang größer als der des kleinen. Es ergibt sich also

$$x = x \cdot \frac{1}{12} + 1.$$

$$12x = x + 12,$$

$$x = \frac{12}{11}.$$

$\frac{12}{11}$  Stunden sind 1 Stunde  $5\frac{5}{11}$  Minuten,

also stehen die Zeiger wieder um 13 Uhr

$5\frac{5}{11}$  Min. übereinander.

2. Von zwei 150 km voneinander entfernten Orten reiten zwei Reiter entgegen. In der gleichen Zeit, in welcher der eine 24 km zurücklegt, macht der andere 36 km. Mit welcher Geschwindigkeit bewegen sich die Reiter, wenn sie zu gleicher Zeit aufbrechen und nach  $7\frac{1}{2}$  Stunden zusammentreffen?

Auflösung: Da der eine Reiter in der gleichen Zeit 24 km macht, in der der andere 36 km zurücklegt, verhalten sich ihre Geschwindigkeiten wie 24 : 36 oder wie 2 : 3. Sind ihre wirklichen Geschwindigkeiten  $2x$  und  $3x$ , so legt der eine in  $7\frac{1}{2}$  Stunden zurück  $7\frac{1}{2} \cdot 2x$ , der andere  $7\frac{1}{2} \cdot 3x$ . Beide zusammen machen 150 km, also ist

$$\frac{15}{2} \cdot 2x + \frac{15}{2} \cdot 3x = 150,$$

$$30x + 45x = 300,$$

$$x = 4.$$

Die Geschwindigkeiten der beiden Reiter sind also 8 km und 12 km.

3. Von A geht ein Bote nach B und macht die Strecke in 8 Stunden. Von B geht ein anderer Bote nach A und braucht für die Strecke 12 Stunden. Wann und wo werden sie sich treffen, wenn sie zugleich aufbrechen?

Auflösung: Bezeichnen wir die Strecke mit  $a$ , so legt sie der erste Bote in 8 Stunden zurück, in einer Stunde schafft

er also  $\frac{1}{8}$  der Strecke, d. h.  $\frac{a}{8}$ ; der

zweite macht in einer Stunde  $\frac{a}{12}$ . Sind

beide  $x$  Stunden unterwegs, so schaffen sie die ganze Strecke  $a$ , es wird also

$$\frac{a}{8}x + \frac{a}{12}x = a,$$

$$3x + 2x = 24,$$

$$x = \frac{24}{5}.$$

Sie treffen sich also nach 4 Stunden 48 Min. an einer Stelle, die von A  $\frac{3}{5}$  des Weges entfernt ist.

### Übungsaufgaben

1. Zwei Radler trafen gleichzeitig an einem Ort C ein. Der erste hatte seinen um 5,5 km längeren Weg in 1 Std. 40 Min. zurückgelegt, er war aber 10 Minuten früher aufgebrochen und hatte in der Minute 30 m mehr gemacht als der andere. Wie lang war die von jedem zurückgelegte Strecke und welche Geschwindigkeit hatte jeder?

2. Wann bilden die Zeiger einer Uhr zwischen 12 und 13 Uhr in entgegengesetzter Richtung stehend eine gerade Linie?

3. Von zwei Orten A und B fahren zu gleicher Zeit zwei Eisenbahnzüge einander entgegen. Der von A ausgehende braucht 12 Stunden zu der ganzen Strecke, der andere 7 Stunden. Wann treffen sie zusammen?

4. Ein Radler war um 6 Uhr aufgebrochen und passierte um 6 Uhr 35 Min. eine 8,75 km entfernte Ortschaft. Von dieser folgte ihm um 7 Uhr 10 Min. ein

anderer Radfahrer. Mit welcher Geschwindigkeit mußte dieser fahren, um ihn um 8 Uhr 55 Min. einzuholen?

5. Auf einer zweigleisigen Strecke begegnet einem 300 m langen Güterzuge ein 60 m langer Personenzug. Wie lange dauert die Begegnung, wenn der Güterzug eine Geschwindigkeit von 30 km, der Personenzug eine solche von 50 km in der Stunde hat?

Ergebnisse der Übungsaufgaben in Heft 20/47.

1. Um 13 Uhr 19 km von A entfernt.
2. 3 Stunden 32 Min. nach dem Aufbruch des ersten in 53 km Entfernung von seiner Aufbruchstelle.
3. 750 m in der Minute.
4. Nach  $\frac{3}{4}$  Stunden.
5. Um 10 Uhr 58  $\frac{3}{4}$  Minuten.

## Berend Wilhelm Feddersen

Die Geschichte der Elektrizität hat gezeigt, daß man lange Zeit eine Kraft benutzen kann, ohne daß man über ihr Wesen unterrichtet ist. Daher war auch jedes wissenschaftlich einwandfreie Experiment, durch das eine Theorie bewiesen werden konnte, eine Tat, der eine besondere Bedeutung zukam.

Eine solche Tat ist dem deutschen Physiker Berend Wilhelm Feddersen gelungen. Er machte als erster elektrische Schwingungen sichtbar. Mit seinen Versuchen bewies er die Richtigkeit der „Thomsonschen Formel“. Der englische Physiker Sir William Thomson, der spätere Lord Kelvin (1824 ... 1907), hatte eine Formel aufgestellt, nach der sich die Wellenlänge elektrischer Schwingungen berechnen ließ, nachdem 6 Jahre zuvor bereits Helmholtz (1821 ... 1894) auf das Bestehen solcher Schwingungen hingewiesen hatte. Thomson war zu diesen Arbeiten durch die Untersuchungen Faradays angeregt worden. Aber es handelte sich bei dieser mathematischen Formel um etwas, das nur dann zutrifft, wenn die Annahme, daß es solche elektrischen Schwingungen geben müsse, richtig sei. Außer Helmholtz hatte auch Kirchhoff (1824 ... 1887) auf das Vorhandensein elektrischer Schwingungen hingewiesen, und auch der englische Physiker Wollaston (1766 ... 1828) hatte aus der Tatsache, daß sich bei der Entladung von Leydener Flaschen durch Wasser an beiden Elektroden sowohl Wasserstoff als auch Sauerstoff bildete, auf das Hin- und Herpendeln der Elektrizität geschlossen.

Thomson hatte nun den Schwingungsverlauf berechnet. Er hatte dabei gefunden, daß eine Schwingung, also eine Wellenlänge, immer so lang sein müsse wie die Wurzel aus der Selbstinduktion mal Kapazität multipliziert mit 2 mal 3,1. Dieses Gesetz ist ein Grundgesetz der Funktechnik. In einem Schwingungskreis bestimmt die Größe der Selbstinduktion (der Spule) und die der Kapazität des Kondensators die Wellenlänge, die nach der Thomsonschen Formel berechnet werden kann.

Damals aber hatte diese Formel nur theoretischen Wert, bis es dem jungen Physiker Feddersen gelang, diese Schwin-

gungen nachzuweisen. Schon als Student hatte er sich mit dem Wesen der Leydener Flaschen, die ja auch Kondensatoren sind, beschäftigt. Nach bestandenen Doktorexamen war er nach Leipzig gekommen, und dort war es ihm nach langen und vor allem im Hinblick auf die unzureichenden Mittel seiner Zeit geistreichen Versuchen gelungen, die Schwingungen, die bei elektrischen Entladungen auftreten, sichtbar zu machen. Damit aber bewies er, ähnlich wie Hertz durch seine Versuche die Richtigkeit der Maxwell'schen Gleichungen, die Richtigkeit der Thomsonschen Formel.

Feddersen hatte die Funkenstrecke eines aus Leydener Flaschen und einem in seiner Länge veränderlichen Draht bestehenden Schwingungskreises in etwa einem halben Meter Entfernung einen von einem Uhrwerk gedrehten Spiegel zugeordnet. Er erreichte dadurch, daß die elektrischen Funken in dem sich drehenden Spiegel wie ein leuchtendes Band wirkten, etwa so, als wenn man ein glimmendes Streichholz im Kreise schwingt. Unter dem Spiegel brachte er eine fotografische Platte oder einen Schirm an. Auf dem sich drehenden Spiegel aber zeigte sich kein ständig fortlaufendes leuchtendes Band, sondern nur ein von regelmäßigen dunklen Stellen unterbrochenes Leuchten. Die dunklen Stellen aber, die so regelmäßig auf dem Spiegel abgebildet wurden, bewiesen im Verein mit den hellen die Wellennatur der elektrischen Entladung. Aber mehr noch! Wenn Feddersen die Anzahl der Leydener Flaschen verdoppelte, so nahm der Abstand zweier dunkler Stellen stets im Quadrat zu. Wenn er also zwei Leydener Flaschen nahm statt einer, so wuchs der Abstand auf das Vierfache, bei vier Flaschen auf das Sechzehnfache. Das gleiche zeigte sich, wenn er den Draht, also die Selbstinduktion, entsprechend in seiner Länge änderte.

Leider zog sich Feddersen sehr bald von diesen wissenschaftlichen Arbeiten zurück, die ihn in den Jahren 1858 bis 1862 zu einem so erfreulichen Ergebnis geführt hatten. 1866 veröffentlichte er noch einmal eine Arbeit über die Flaschenentladungen. Dann zwang ihn die Sorge um den Gesundheitszustand seiner ersten Gattin, diese Arbeiten aufzugeben. Auch nach seiner zweiten Heirat nahm er diese wissenschaftlichen Arbeiten nicht mehr auf.

Er wurde am 26. März 1832 zu Schleswig geboren. Hier besuchte er die Schule und wandte sich nach Gotha, als sich Bestrebungen zeigten, die Schule unter dänischen Einfluß zu bringen. Er studierte in Berlin und Kiel. Unter anderem hörte er Vorlesungen des berühmten Physikers Magnus, auch der Physiker Weber, der mit Gauß zusammen einen elektrischen Telegrafen gebaut hatte, war einer seiner Lehrer. Bis zu seinem Tode am 2. Juli 1918 lebte er ständig in Leipzig. Wenn er sich auch rege für die Entwicklung der Physik interessierte, so bleibt es doch bedauerlich, daß er auf weitere eigene Forschungen verzichtet hatte. W. M.

# Wo steckt der Fehler?

Lösung der Aufgabe Nr. 11

Die Röhre VCL 11 mußte s. Z. Hals über Kopf zur Bestückung des DKE auf den Markt geworfen werden, obwohl diese Röhre sehr überzüchtet ist und ihr demgemäß einige Mängel anhaften. So kommt es öfter zu einem Bruch des Heizfadens, der aber erst dann in Erscheinung tritt, wenn durch die Erwärmung der Faden sich ausdehnt und den Heizkreis unterbricht; beim Abkühlen zieht sich der Faden jedoch wieder so weit zusammen, daß der Kontakt geschlossen ist; es kommt daher zu der geschilderten Erscheinung eines aussetzenden Empfangs: er pulsiert gewissermaßen. Mitunter gelingt es, durch hohe Gleichspannung (200 ... 500 V) am Heizfaden die Bruchstelle wieder zusammenzuschweißen. (Seltener tritt dieser Fehler bei der VY 2 auf; mitunter auch an anderen V-Röhren.)

### Preisträger

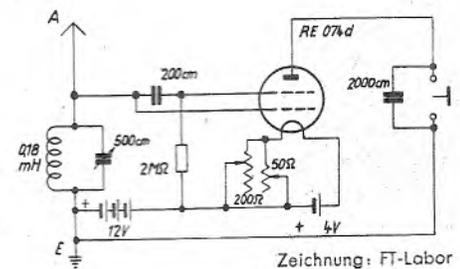
1. Preis: Herbert Drechsel, Berlin-Lichtenrade, Lutherstr. 7
2. Preis: Gerhard Schüller, Berlin-Wilmersdorf, Weimarerische Str. 5
3. Preis: Lucie Kriehn, Eberswalde, Triftstraße 10b.

## BRIEFKASTEN

Günter Gollnick, Berlin O 34

Können Sie mir eine Negadyn-Schaltung angeben?

Antwort: Diese Schaltung war früher wegen ihres geringen Raumbedarfs als Reiseempfänger sehr beliebt. Das Raumladungsgitter der Doppelgitterröhre ist hier mit an den Schwingkreis angeschlossen, und die Rückkopplung kommt dabei durch Sekundär-Elektronen zustande, deren Wirkung einem Überrückkopplungseffekt ähnlich ist. Diese sog. innere Rückkopplung bei einer Doppelgitterröhre regelt man zweckmäßig durch Veränderung der Heizung. Zu diesem





FUNK UND TON

bringt in Heft 3 einen Beitrag von Professor O. Zinke „Die Exponentialleitung als Transformator“...

Einen Überblick über die bei der Hochfrequenzverstärkung auftretenden Probleme (Verstärkung, Trennschärfe und Anodenrückwirkung) gibt Dr.-Ing. H. Jungfer in der Arbeit „Hochfrequenzverstärkung“...

In „Der Skineffekt“ macht Oberingenieur K. Martin einige für den Konstrukteur brauchbare Angaben über die Berechnung der Leitschichtdicke und des Hochfrequenzwiderstandes.

Der Beitrag „Ultrakurzwellen-Ausbreitung“ von Dr.-Ing. Paul G. Violet wird fortgeführt und bringt u. a. Ergebnisse von Messungen und ihren Vergleich mit der Theorie.

Aus dem Kaiser-Wilhelm-Institut für Silikatforschung in Berlin-Dahlem berichtet Dr. Luise Holzappel über „Silikone, ein neuer Kunststoff der Elektroindustrie“.

Eine reichhaltige Zeitschriftenschau mit Referaten über Decca-Navigation, den Synchron-Empfänger, Formierungserscheinungen an Selen-Gleichrichtern, Kontaktrauschen u. a. m. beschließt das Heft.

Entfernung statischer Elektrizität

Die Radium Corp. hat eine Vorrichtung zur Ableitung statischer Elektrizität am Entladungspol von Drucktrocknern mit automatischer Walze herausgebracht...

(Handelsblatt vom 7. August 1947)

Die Klingel ohne Klöppel

Wenn eine Glocke, die die Form einer Kugelschale hat, was für die meisten Haus- und Telefonklingeln zutrifft, frei schwingen kann, etwa indem man sie ähnlich wie eine Stimmgabel mit einem Bogen anstreicht...

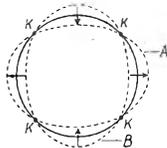


Abb. 1

Durch die übliche Erregung einer Glocke mit einem Klöppel oder Hammer erhält diese

an dem Berührungspunkt des Hammers eine vorübergehende Einbuchtung. Diese Verformung überlagert sich der schwingenden Glocke...

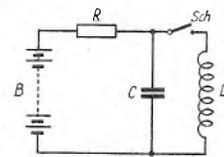


Abb. 2

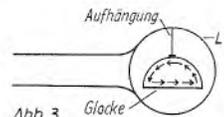


Abb. 3

Zeichnungen: Trester

frei von Obertönen ist, aussendet. Man verwendet die in Abb. 2 gezeigte Schaltung, in der C ein Kondensator beliebiger Bauart von 20 bis 100 µF ist...

Wird der Schalter Sch geschlossen, so wird in dem Rande der Glocke ein Strom induziert, so wie es in Abb. 3 durch die Pfeile angedeutet ist.

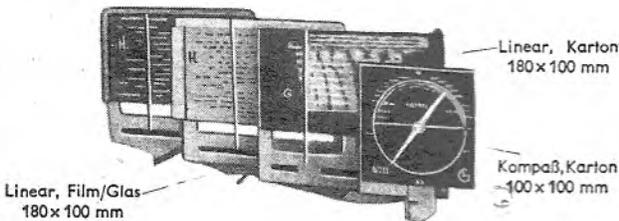
\*) Audio Engineering, Mai 1947, Seite 17.



HANS A. F. LANGNER

Fabrik für Rundfunk-Einzelteile

Spezial-Kokillengießerei • Skalantriebe und Zubehör



BERLIN SO 36, ADALBERTSTRASSE 6

am Kottbusser Tor • Fernruf: 66 84 28

- ZONENVERTRETUNGEN: Britische Zone HEINZ DONATH (20b) Holzminden, Markt 13-15; Sachsen und Thüringen HANNS KOPAINSKY (10a) Bautzen/Sa., Kurl-Pchalek-Str. 14; Amerikanische und französische Zone FRIEDRICH KIRSTÄTTER (17a) Mannheim-Wallstadt, Römer Str. 23

Lieferungen nur an den Rundfunk-Fachhandel!

VOSS

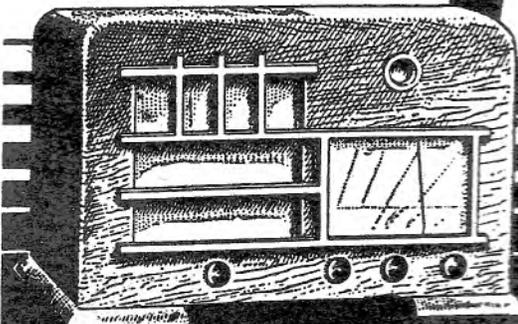
GROSSUPER IN LUXUSAUSFÜHRUNG

RÖHRENBESTÜCKUNG:

ECH. 11 ECH. 11 EBF. 11 EL. 11 EM. 11 oder URöhren

TECHN. MERKMALE:

- Kurz-Mittel-Langwellenbereich; HF-Vorstufe, 7 Kreise, Gegenkopplung; Schwundausgleich auf drei Röhren; 9 KHz Sperre, Klangblende



VOSS-RADIO, EISLINGEN-FILS, EBERTSTR. 22 FERNRUF GOPPINGEN 3482

gesetzten Seite der Glocke wird der gleiche Strom induziert, durch die gegenseitige Abstoßung der Stromschleifen wird die Glocke in eine ovale Form gezwungen und schwingt nun im Grundton.

### Feuerloses Heizen der Wohnung

Ein Techniker in Indianapolis hat ein Verfahren zur Heizung oder Kühlung des Wohnhauses entwickelt, das auf dem System der Heizpumpe beruht. Ein Netzwerk 1,5 cm dicker Kupferrohren von 120 m Länge wurde von ihm tief in der Erde vergraben. Durch die Rohren wird Freongas gepumpt. Nach Passieren des Leitungsnetzes wird das Gas zu Flüssigkeit im Keller komprimiert und alsdann in einen Kondensator geleitet; dort gibt es seine in der Bodenwärme gesammelte Hitze ab, und es kreist erneut durch das vergrabene Leitungsnetz, um erneut die natürliche Bodenwärme ins Haus zu leiten. Die abgegebene Wärme wird durch Ventilatoren durch die im Haus eingebaute Heizluftanlage geleitet. Der Prozeß ist automatisch. Im Sommer arbeitet die Pumpe automatisch umgekehrt: die Hitze des Hauses wird in die Erde gepumpt, und das Gas kommt gekühlt zurück; durch die Heizluftanlage wird jetzt kalte Luft ventiliert. Das System der Heizpumpe stellt also die Temperaturgleichheit des Bodens im Sommer und Winter in den Dienst der Klimatisierung und Temperierung des Hauses. Die Anlage kostet 524 Dollar und der Stromverbrauch im Winter 124 Dollar (bei 2 Cents je kWh); das sind zwar 16 Dollar mehr als die Kohlenkosten, aber der gesamte Arbeitsaufwand des Schaufelns, Heizens, Ascheabtragens usw. wird eingespart. Das Verfahren wurde von der

Terra Temp Company, Indianapolis, übernommen; die komplette Anlage, modernisiert, kostet jetzt 1000 Dollar und weniger. — Die Muncie Gear Works in Muncie, Ind., haben eine ähnliche Pumpe, die Marvair Heizpumpe, entwickelt, welche die Wärme des Grundwassers verwertet; zugleich verfügt der Haushalt dauernd über Warmwasser. — Der Vorteil der Wärmepumpe liegt darin, daß bislang die Wärmung des Hauses durch die Verdrängung der Kälte, und die Kühlung (im Eisschrank usw.) durch die Verdrängung der Wärme erfolgte, beides also durch Verschwendung; die Wärmepumpe dient beiden Zwecken. Die Verbreitung des neuen Systems ist allerdings abhängig von der Verfügung über reichlichen und billigen Kraftstrom.

(Handelsblatt vom 7. August 1947)

### Privates Funktelefon in Sicht

In den USA wird damit gerechnet, daß der Betrieb privater Funktelefonanlagen schon 1948 allgemein zugelassen werden wird. Heute sind im Bereich zwischen 460 und 470 MHz etwa 50 Versuchsstationen und 500 bewegliche Geräte bei Polizei, Feuerwehr, Forstschutz und Filmateliers in Betrieb. — Die in letzter Zeit gemachten technischen Fortschritte (Hochleistungs-Kleinröhren, „gedruckte“ Verdrahtungen usw.) haben in jüngster Zeit zur Schaffung regelrechter Taschengeräte geführt, bei denen lediglich die Batteriefrage noch nicht gelöst ist. Die Funküberwachungsbehörde arbeitet bereits an den Zulassungsbedingungen. Es wird erwartet, daß das private Funktelefon in Zukunft einen bedeutenden Zweig des Funkwesens ausmachen wird.

(Science News Letter, 26. Juli 47)

### Wichtige Mitteilung an unsere Abonnenten

Die neuen postalischen Bestimmungen erlauben uns, die Zustellung der FUNK-TECHNIK auch an unsere auswärtigen Abonnenten mit Beginn des kommenden Jahres zu vereinfachen und zu verbessern. Die Lieferung erfolgt dann nicht mehr im Streifenband, sondern die Zeitschrift wird durch den Briefträger unverpackt ausgehändigt.

Auch die Einziehung der Bezugsgebühren erfolgt in Zukunft durch den Briefträger, so daß Sie die Überweisung nicht selbst vorzunehmen brauchen. Unbedingte Voraussetzung für eine Weiterbelieferung ab Januar 1948 ist allerdings die Bezahlung der Abonnementsgebühren bis Ende 1947 auf die bisherige Weise. Denjenigen Lesern, die die Abonnementsgebühr bereits über diesen Zeitpunkt hinaus bezahlt haben, wird die Bezugsquittung entsprechend später vorgelegt.

Ab 1. Januar 1948 beträgt der Abonnementspreis für die FUNK-TECHNIK vierteljährlich 12,54 RM einschließlich Postzustellgebühren.

Für unsere Berliner Abonnenten, die die FUNK-TECHNIK durch eine DVG-Filiale beziehen, beträgt der Abonnementspreis einschließlich Zustellgebühr monatlich 4,10 RM.

Wir möchten unsere Abonnenten schon heute bitten, die durch den Briefträger bzw. durch die Filialboten vorgelegten Bezugsquittungen stets einzulösen, damit keine Unterbrechung in der Zustellung unserer Zeitschrift erfolgt.

FUNK-TECHNIK erscheint mit Genehmigung der französischen Militärregierung. Monatlich 2 Hefte. Verlag: Wedding-Verlag G. m. b. H., Berlin N 65, Müllerstr. 1a. Chefredakteur: Curt Rint. Bezugspreis 12,— RM vierteljährlich zuzüglich Zustellgebühren. Die Abonnementsgebühren werden innerhalb Groß-Berlins durch die Filialboten der Druckerei- und Vertriebsgesellschaft m. b. H. kassiert. Bestellungen beim Verlag, bei der Druckerei- und Vertriebsgesellschaft m. b. H., Vertriebsabteilung der FUNK-TECHNIK, Berlin W 8, und deren Filialen in allen Stadtteilen Berlins, bei den Berliner Postämtern und den Buch- und Zeitschriftenhandlungen. Anzeigenverwaltung: Berliner Werbedienst, Berlin W 8, Taubenstraße 48/49. Telefon: 42 51 81. Der Nachdruck einzelner Beiträge ist nur mit Genehmigung des Verlages gestattet. Druck: Druckhaus Tempelhof



G. M. B. H., BERLIN-STEGLITZ

Sofort lieferbar:

## Drehkondensatoren

MIT FESTEM DIELEKTRIKUM

QR 200 = 8—200 pF	} Rückkoppler
QR 250 = 8—250 pF	
QA 350 = 8—350 pF	} Abstimmer
QA 500 = 8—550 pF	
QD 2250 = 2 × 250 pF	} Diff. Kondensat.
QD 2150 = 2 × 150 pF	

## LUFTDREHKONDENSATOREN

(500 cm). BEI LIEFERUNG VON LEICHTMETALLBLECHEN

Verkauf nur an Fabriken und Handel

WIR SUCHEN:

Altmaterial, Rundmaterial 6—16 mm, Messing- Alu- Bleche 0,3—1,5 mm, Tiefzieh- und Trafobleche, Selen- gleichrichter ab 35 mm Durchmesser, Preßspan 0,1—3 mm, Mechanikerdrehbank und andere Maschinen

## Neuerscheinungen!

### FOTO-KINO-TECHNIK

Das Fachblatt für Fabrikation und Handel aller fotografischen und kinotechnischen Bedarfsartikel

Erscheint monatlich einmal

Preis 2 Mark

### FUNK UND TON

Monatsheft für Hochfrequenztechnik und Elektroakustik

Preis 3 Mark

### HERAUSGEBER DR. GUSTAV LEITHÄUSER

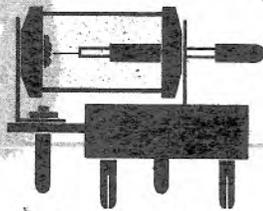
ordentlicher Professor an der Technischen Universität Berlin  
Direktor des Heinrich-Hertz-Instituts für Schwingungsforschung

### Verlag für Radio-Foto-Kinotechnik G. m. b. H.

Berlin N 65, Glasgower Straße 2

**ROKA**  
**ROBERT KARST**

Elektronik-Fabrik  
Berlin S.W. 29  
Gneisenaustr. 27  
Tel. 66 44 65  
Gegr. 1931



Älteste Spezialfabrik für Radio-Einzelteile

WERKSTÄTTEN FÜR FUNK- UND ELEKTROTECHNIK

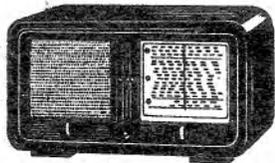
**ING. ERWIN LOHMANN**

HAMBURG 36, NEUER WALL 16-18, TELEFON: 342715

AUSLIEFERUNGS-LAGER: BERLIN-FRIEDENAU, WILHELMSHÖHER STRASSE 15  
liefert:

**Heizspiralen Chromnika 600 W / 220 Volt**

Verpackungsmaterial muß bei der Bestellung mitgesandt werden!



Funktechn. Reparatur-Werkstatt  
sowie elektrische Kleingeräte

**Felix Albert · Berlin-Steglitz**

(Geschäftsstelle Bergstr. 93), Telefon: 721617

VERKAUF VON LAMPEN  
UNDELEKTRO-GERÄTEN

Ende 1947 sind unsere neuen verbesserten  
Lieferbar Meß- und Prüfgeräte



**TUBATEST**

Röhren-Leistungsprüfer Type L3



**TUBATEST**

Röhren-Meßgerät Type M1

**NOVATEST**

Universal Reparaturgerät

An dieser Stelle erscheint in Kürze Mitteilung über den Anlauf der Fertigung  
Anfragen können jetzt infolge Überlastung nicht beantwortet werden



**ELEKTROTECHN. FABRIK, Inh. M. GRUNDIG**  
FÜRTH/Bayern, Kurgartenstraße 37 Ruf: 71511

Ferrocarr-Hochfrequenz-Eisenkerne, Gewindekerne und Spulenkörper für alle  
Anwendungsgebiete der Hochfrequenztechnik. Im beschränkten Umfange sind wir  
ferner lieferfähig in: perm.-dyn. Lautsprecher-Chassis, Anoden, Batterien,  
Trockenelementen

**LUDWIG GREINER**

VOGT-Vertreter und Ausl.-Lager für Rheinland und Westfalen  
DÜSSELDORF-BENRATH, Benrather Schloßallee 21-23  
Ruf 71 21 55



**HACEFUNK**

HOCHFREQUENZ-BAUTEILE

z. Z. lieferbar: **Supersatz**

Einkreiserspulen mit schwenkbarer Rückkopplung



VERTRETUNG  
U. VERTRIEB:

**HANS GEILEN** BERLIN-LANKWITZ; LANGEN-  
SALZAER STR. 5 (an der Gerder Str.)  
S - Bahn: Lichterfelde Ost · Telefon: 76 20 03

**VIRTONA OFTSPIELNADELN**

in großen und kleinen Posten laufend für Groß- und Einzelhandel  
von Alleinvertrieb abzugeben · Elektromaterial, Radioeinzelteile,  
Meßbrücken, Vorschallwiderstände 2600  $\Omega$ , Motorschutzschalter 60  
Amp., Leitungs- und Durchgangsprüfer für den Einzelhandel liefert

**WILLI GOSEMANN · GROSSHANDEL**

BERLIN · NEUKÖLLN, HOBRECHTSTRASSE 47

**Bosch**-Lichtmaschinen 24 Volt, 2 u. 3 kW, 4/6000 U/min.,  
Antennen-Material, Feinsicherungen all. Art, Steuer-  
schütze 24 Volt, 5  $\times$  6, 3  $\times$  10, 2  $\times$  25 Amp., Mikro-  
Ampere-Meter 0-50, kommerzielles Material ver-  
schiedenster Art

*Liefert*

**WALTER STRATMANN G.m.b.H.**

Elektro - Rundfunk - Großhandlung  
MÜNCHEN 25, BOSCHETSRIEDER STRASSE 69

**RADIO- UND ELEKTRO-MÜLLER**

HERSTELLER DER



ERZEUGNISSE

FABRIKATION v. RADIOTEILEN  
ELEKTRO - RADIOVERTRIEB  
REPARATUR - WERKSTÄTTEN

HERSTELLER DER



ERZEUGNISSE

BERLIN SW 61, TEMPELHOFER UFER 11 · FERNRUF 667645

*Aus unserer Fertigung!*

**R-C-MESSBRÜCKEN**  
direkte Ablesung des Meßwertes · Type Mbr 50  
Meßbereiche 1 Ohm-10 Megohm-10 pF-10 uF

**Bellophon**

H. GOETJES

LABORATORIUM FÜR H.-F.-TECHNIK  
BERLIN-FRIEDENAU, VARZINER STR. 6

**AOLA-RADIO**

HELMUT SCHLAAK & CO.



*Fabrikation  
von Rundfunkgeräten*

Berlin-Charlottenburg 5, Windscheidestraße 18

Telefon: 32 43 94

KONSTRUK-  
TIONSBÜRO  
**STERNTON**  
G.M.B.H.

BERLIN SW 68  
FRIEDRICHSTR. 236

Wir geben ab:

UNGEFASSTE SCHWINGQUARZE	
7710 bis 7730 kHz	RM 20.—
2830 kHz	RM 25.—
132 kHz	RM 35.—

OPTIK      MECHANIK

HOCHFREQUENZ-U.      RUNDFUNKTECHNIK



Radiotechnisches Entwicklungslabor  
**RUDOLF SCHADOW**  
BERLIN-WITTENAU

Für die Fabrikation unserer

## Telos-Drucktasten-Automaten

benötigen wir: Kontaktfederblech, Bronze und Neusilber,  
0,2 bis 0,3 in Tafeln, Streifen oder Bändern,  
selbst in kleinsten Mengen

Stahldraht 0,4 bis 0,5 oder Spiraldruck-  
federn, außen 6 ø

z. Z. lieferbar:

Selbst nachzeichbare Flutlichtskala, Röhrenuhren RT 1-4 und 7

## Export nach Nordamerika!

The Lagerloef Trading Co. Inc. New York, N. Y.,  
beabsichtigt, mit der deutschen Industrie Geschäfts-  
verbindungen aufzunehmen. Erwünscht sind nur  
Verbindungen mit leistungsfähigen Industrieunter-  
nehmungen, die Qualitätsarbeiten auf dem Gebiete  
neuer Erfindungen herstellen.

Interessenten wollen sich mit der

Lagerloef Trading Co. New York, Information-Office, Hamburg  
Edgar Mohrmann, Hamburg-Volksdorf, Am Hempenkamp 11  
in Verbindung setzen

# DX

## Spulen und Schalter sind ein Begriff

Wir liefern bei Rohstoff-Unterstützung  
Einkreis - Zweikreis - Superspulenätze  
mit und ohne Schalter  
FORDERN SIE UNSERE LISTE NR. 4

**Fabrik für Hochfrequenzbauteile**  
Ing. Heinz Kämmerer

Berlin-Neukölln, Karl-Marx-Straße 176 - Telefon: 62 37 97

# Elektroschall



**FELIX OSTERODE**

Radio-Elektro-Musikwaren-Großhandlung  
**STUTTGART 5, FILDERSTRASSE 26**

bittet um Angebote von Herstellern

## Schallplatten

bei Abgabe von zwei 25-cm-Schallplatten (auch Plattenbruch, d. h.  
200 Gramm pro alte Platte) liefere ich an Einzelhändler eine neue.  
„TEMPO“-ELITE-SCHALLPLATTE KURZFRISTIG

**HEINZ JABLONSKI**

Alleinvertreib der „Tempo- und Metrophon“-Schallplatte für  
Rheinland (Br. Zone) - (22c) Gummertsbach-Windhagen

## Achtung.

Ab 1. 10. 1947 in bedeutend vergrößerten Räumen  
RADIO- und ELEKTRO - GROSSVERTRIEB

# ANKAUF VERKAUF

**KARL MOROFF**

Bln.-Reinickendorf Ost, verl. Koloniestr. 7-12, Ruf-Nr. 49 52 12  
Drahlanschrift: Radiomoroff, Berlin

1) Anlieferung in Berlin: durch eigene Boten  
2) Lieferung nach auswärts: Post- und Bahnversand  
Geschäftszeit: 8-16 Uhr, sonnabends 8-13 Uhr



## Querstrom - Kohle - Mikrofone

4 Kammern, mit Stativ  
Betriebsspannung: 4 Volt, max. 6 Volt  
Betriebsstrom: 40-60 mA  
Widerstand: ca. 100 Ohm  
Zuleitung zum Transformator: max. 50 m

Lieferungen nur an zugelassene Werkstatt- und Einzelhandelsbetriebe

**RADIO-ING. BÖHME**

RUNDFUNKGROSSHANDLUNG - (24b) NEUSTADT/HOLSTEIN

## JOHANNES VAHLE

Rundfunk - Fachgeschäft und Reparaturwerkstatt

### SUCHT LIEFERANTEN

für sämtliches Rundfunkmaterial, wie Gehäuse,  
Skalen, Röhren, Lautsprecherchassis, Einzelteile für  
Werkstatt u. Bastierkundschaft

**Bremerhaven-Lehe, Langestraße 96**

## Für den Einkauf der Elektro- und Rundfunkindustrie

GROSS- UND KLEINHANDEL / REPARATURWERKSTÄTTEN

Jede Menge Feinsicherungen nach Din E 41571 5x20 mm,  
0,1 bis 2 Amp., zu handelsüblichen Preisen, sofort lieferbar.  
Womöglich im 4. Quartal 1947 Festwiderstände Din 41401  
bis 404, 1/4 bis 2 Watt folgend. Bestellungen sind zu richten an:

**HABA Großhandel-Handelsvertretung - München 27, Possartstraße 2**

## TON BITO STUDIO

Ton-Ingenieur Kurt Sandmann

BERLIN SW 68  
Fürstenstr. 10 u. Wassertorstr. 9  
Telefon: 66 22 95

**Stellt ein:** Ingenieure, Techniker,  
Schalmechaniker, Montiererrinnen,  
1 Wächter (Nachtdienst), Frauen  
für Bau- und Aufräumungsarbeiten

**sucht:** Widerstände, Kondensato-  
ren, Bleche, Verstärker, Tonfolien-  
schneidergeräte und Abspielgeräte,  
Mikrofone u. Büromöbel aller Art



**RADIO-LABOR**

*Ing. E. Peterleit*

DRESDEN N 6 - OBERGRABEN 6

Peterleit

**regeneriert Rundfunkröhren**

schnell und mit bestem Erfolg

Bearbeitung aller deutschen Typen. Ausnahme D.- und kommerzielle Röhren

Eingesandte Röhren müssen mechanisch und elektrisch in Ordnung sein. (Keine  
Schlüsse, Unterbrechungen, Heizfadenbruch usw.) Ein geringer Emissions-  
ausschlag muß auf dem Prüfgerät noch erkennbar sein

SUCHE

# Plattenwechsler

ZU KAUFEN ODER TAUSCHEN

# Ernst Kauffmann

am Forst

BERLIN W 30, MURFÜRSTENDAMM 14-15, I. ETAGE - TEL. 9111 13

## Stellenangebote

Wir suchen dringend zum sofortigen Antritt tüchtige Ingenieure mit Erfahrungen auf dem Gebiete der mittel- u. niederfrequenten Nachrichtentechnik. Schriftliche Bewerbungen an C. Lorenz A.-G., Bln.-Tempelhof, Lorenzweg 5.

Geschäftsführer für Radiofachgeschäft mit Instandsetzungswerkstätte in größter Provinzstadt Süddeutschlands gesucht. Zuschriften von geeigneten Bewerbern, nicht unter 30 Jahren, mit langjähriger Erfahrung im Fachhandel, welche die nötigen kaufmännischen und technischen Kenntnisse aufweisen, erb. unt. Funk 442 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Tüchtige Rundfunk-Mechaniker (Instandsetzer) für Innen- und Außendienst gegen Entlohnung zum sofortigen Antritt sucht: Rundfunk-Störungs-Dienst, Berlin-Steglitz, Siemensstraße 27 (Straßenb. 40).

In größeres Radio- und Elektrogeschäft in Bayern wird erste Fachkraft mit technischen u. kaufmännischen Kenntnissen gesucht. Bewerbungen von Herren über 40 Jahre möglichst mit Lichtbild erb. unt. Funk 443 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Wir Funkberater suchen einen erfahrenen, praktischen, liebenswürdigen Radio-Ingenieur, der uns in der Werkstatt, beim Ein- und Verkauf wertvolle technische Tips geben, der rationalisieren, kalkulieren und organisieren kann. Angebote erbeten an Funkberatung, Stuttgart, Werastraße 79.

Gesucht wird in Ostfriesland Rundfunk-Techniker, -Mechaniker oder -Meister als Werkstattleiter bei ausbaufähiger Dauerstellung und guter Vergütung, evtl. tätige Teilhaberschaft. Wohnraum vorhanden. Angebote unter Funk 461 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Rundfunkmechanikermeister, ledig, per sofort als Teilhaber nach Württemberg gesucht. Kapital ist nicht erforderlich. Eilangebote unter Funk 471 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Größeres Elektro-Radio-Werk sucht technischen Kaufmann zur Leitung des gesamten Einkaufs. Genaue Branchen-, Material- und Bezugsquellenkenntnis sowie reiche, in groß. Wirkungskreis erworbene Erfahrungen unbedingte Voraussetzung. Erfolgreicher Persönlich. entsprech. Formates wird dauernde Vertrauenspost., bei Bewähr. Eintritt in Geschäftsleit. u. Gewinnbeteiligung geboten. Bewerb. m. lückenl. Bildungs-u. Werdegang, Zeugn.-Abschr., Gehaltsford. usw. unter Funk 516 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Rundfunkmechanikermeister gesucht, der sämtliche Reparaturen ausführen kann. E. Radtke & K. Beyer, Berlin-Köpenick, Muggelheimer Straße 51a.

Neu eingerichtete Werkstätte (am Rhein gelegen) für Ankerwicklei, Radioinstandsetzung, Herstellung von Transformatoren, evtl. elektr. Geräte sucht Betriebsleiter oder Teilhaber. Wohnung kann gestellt werden. Zuzugsgenehmigung. Angebote unter Funk 514 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Hochfrequenz-Ingenieur oder Techniker aus dem Gebiet der Radio-Meßtechnik für Labor-Arbeiten gesucht. Fritz Bobon, Berlin-Altglienicke, Telefon: 63 50 00.

Bekanntes Firma der Funk-Industrie in mittlerer Stadt Westfalens sucht erfahrenen Meister für Vor- und Bandmontage für Fabrikation von Rundfunkempfängern. Zuzugsgenehmigung wird erteilt. Ausführliche Bewerbung erbeten unter Z. N. 15.598 an Annoncen-Expedition Hans Kegeler, Berlin-Wilmersdorf, Nikolsburger Straße 10.

Diplom-Ingenieur mit Kenntnissen und praktischer Erfahrung auf den Gebieten der Schallaufzeichnungs- u. Verstärkertechnik für selbständige Entwicklungs- und Konstruktionsarbeit von führender Rundfunkfirma im Südwesten Berlins gesucht. Angebote unter A 115 durch Annoncenbüro Gerstmann, Berlin-Lichterfelde, Kyllmannstraße 5.

Rundfunk-Mechaniker-Betrieb mit ausbaufähiger Kleinfertigung in Mitteldeutschland sucht 1. technische Kraft! Gewinnbeteiligung, später evtl. Pacht nicht ausgeschlossen. Bewerbungen einseitig und mit überdurchschnittlichem praktischem und theoretischem Können begabter Kräfte erbeten unter Funk 500 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Im Neuaufbau begriffener Betrieb sucht ab sofort für die britische Zone erstklassige Rundfunkspezialisten: Entwicklungsingenieure, Meister, Mechaniker und Instandsetzer. Geboten wird Beschaffung der Einreise, Wohnung und für nicht verheiratete Kräfte ausreichende Verpflegung. Betrieb befindet sich auf dem Lande in 6 km Entfernung von Kreisstadt. Bewerbungen mit Tätigkeitsnachweis, Zeugnissen und Gehaltsansprüchen an Werbebüro Thiem, Lüneburg, Postschließfach 106.

Werkstattleiter, Rundfunk-Mechanikermeister, für unsere Rundfunk-Werkstatt per 1. Dezember gesucht. Es kommt nur eine nachweislich 1. Kraft in Frage, die selbständig zu arbeiten gewohnt ist. Offerten mit Gehaltsansprüchen unter Funk 510 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Zur Unterstützung des Betriebsführers wird ein tüchtiger Elektrofachmann (Meister) für die Werkstatt gesucht. Kenntnisse in der Ankerwicklei erwünscht. Kreisstadt in Thüringen. Arbeitsfreudige Herren, auch kriegsversehrt, wollen ihre Bewerbung usw. einreichen unter Funk 481 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Mittleres Apparatewerk im amerikanischen Sektor sucht für die Galvanik und Malerei einen erfahrenen und tüchtigen Meister. Angebote unter Nr. 5301 Berliner Annoncen-Expedition, Berlin W 15, Kurfürstendamm 56.

Mechaniker, firm im Lehren- und Vorrichtungsbau sowie im mech. Aufbau u. im Schalten von Rundfunkgeräten, sucht passende Beschäftigung; evtl. auch Unterstützung der Arbeitsvorbereitung. Angebote unter Funk 456 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Elektromeister, perfekt in allen vorkommenden Arbeiten, auch Rundfunk, z. Z. als Werkstattleiter tätig, sucht neuen Wirkungskreis, evtl. Übernahme eines Betriebes, Pacht oder Kauf. Angebote unter Funk 473 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Junger Elektromonteur, 22 Jahre, sucht Gelegenheit, sich im Rundfunkfach auszubilden. Besonderes Interesse für Forschung und Versuche. Zweckdienliche Angebote unter Funk 477 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Funker, langjähr. Erfahrung im internationalen Funkverkehr. Kenntnisse der englischen und französischen Sprache. Geben- und Hör-Tempo 125 sowie gute Fachkenntnisse an FT-Geräten, sucht passenden Wirkungskreis, am liebsten Betriebsdienst. Zuschriften erbeten unter Funk 467 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Elektro-Ingenieur, 46 Jahre, Erfahrungen in Konstruktion und Fertigung von elektrischen Maschinen, Spezialist für elektrische Bahnen und Busse, sucht günstige Stellung. Bevorzugt wird Nord- oder Westdeutschland. Angebote unter Funk 476 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Rundfunk-Ing. (Umsiedl.), mit langjähr. Erfah. bei Großfirma, perfekt in Reparatur u. Neubau von Rundfunk-Geräten, Aufstellung und Rep. von Kraft-Verstärkern, sucht Stellung. Erforderlich: Zuzugsgenehmigung für Westzone, 4 Personen, 2-3 Räume, zur Zeit in Stellung und wohnhaft in Sachsen-Anhalt. Angebote erbeten unter Funk 513 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Elektromeister und Rundfunkmechaniker, 48 Jahre, langjährige Erfahrungen auf dem gesamten Gebiete der Elektrotechnik, speziell Fernsprechtechnik, sucht ein Fachgeschäft zu pachten oder Stellung als Geschäftsführer u. Konzessionsträger in einem meisterlosen Betrieb. Angebote unter Funk 407 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Junger Rundfunkmechaniker, 21 Jahre alt, mit Erfahrungen im Bau von Lautsprecher-Übertragungsanlagen sowie Reparatur von Rundfunkgeräten, sucht sich zu verändern in amer. Zone. Unterkunft muß vorhanden sein. Angebote unter Funk 511 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Suche Vertretung mit Auslieferungslager der elektro- u. radiotechnischen Branche für die amerikanische Zone. Angebote unter Funk 515 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Übernehme Generalvertretung mit oder ohne Auslieferungslager der Radio- und Elektro-Branche für Südbayern. Angebote erbeten unter Funk 490 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Radio-Elektrogroßhandlung im amer. Sektor Berlins sucht Vertretung mit Auslieferungslager bei gleichzeitiger Wahrung der Einkaufsinteressen. Angebote erbeten unter Wd. E. 655 Berliner Werbe Dienst, Filiale Wilmersdorf, Bernhardtstraße 11.

Rundfunk-Ingenieur, langjährige Praxis u. Exporterfahrung, sucht für Rheinland (Krefeld) erstklass. Vertretung od. Mitarbeiter. Ang. u. A. 1838 an Ndrh. Ann.-Exp. Krefeld, Hochstr. 26, Merkur-Haus.

Handelsvertreter sucht für den Platz Magdeburg Vertretungen in Beleuchtungskörpern, Elektro-Zubehör u. Radio-Artikel. Zuschriften erbeten unter 8144 an die Allgemeine Werbe-Gesellschaft, (19b) Magdeburg.

Berliner Handelsvertretung mit besten Verbindungen sucht Interessensvertretung und Zusammenarbeit mit Unternehmen der Radio-Branche in den Westzonen (speziell Röhren-Beschaffung). Angebote unter Wd. P. 664 an Berliner Werbe Dienst, Filiale: Berlin-Wilmersdorf, Bernhardtstraße 11.

## Tausch-Dienst

Wir bieten: Radioröhren, evtl. Elektrolyte u. a. nach Liste... Wir suchen: Hochfrequenzlitze 6x007, 20x0,07 und 0,05, Spulenkörper 3-4 kammerig, mit Schraubkern, pF 100-500 Hesco. Angebote erbeten unter Funk 455 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Suche zu kaufen oder tauschen 1 mittleren Haushalts-Kühlschrank, 220 Volt Gleichstrom, 1 Schallplattenspieler ohne -Schatulle, möglichst Mehrfachspieler. Gehl, Tangermünde.

Biete: 150 kg Culack-Draht, 0,11 u. 0,16, Oszillographen, AEG, neu, eingeb. Kippgerät, 20 000 m Rü-Schlauch, Lackseide, 0,5 u. 0,75 J Ø, farbig, 20 elektr. Lötkolben, Ersa, fabriknue, 220 o. 120 V, 50 Watt. Suche: Röhrenprüfgerät Bittorf u. Funke, Elektroherd, 220 V, Rundfunkröhren, Rundfunk- und Elektromaterial. Helmut Zeh, Elektrohaus, (10b) Falkenstein, Vogtl., Rosa-Luxemburg-Str. 13.

Biete: Radio-Gebäuse. Suche: Röhren, Blocks 2, 4, 8 MF, Tonarme. P. Nauemann, Freital 4, Hartmannsberg 10.

Biete: 25-Watt-Philips-Vollverstärker mit Röhren, 10-Plattenspieler-Chassis „Pailard“ od. Gegensprech- und Rufanlage, 8 bis 12 Nebenstellen. Suche: Neuestes Röhrenprüfgerät „Funke“, Auto-Super, 6 Volt, Tonfilmkofferraumapparat. Kaufe: Radio- und Elektro-Zubehör, auch Lagerposten. Angebote unter Funk 518 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Selengleichrichter, 35 bis 112 mm Ø, gegen Röhren AZ 1, AZ 11, AZ 12 zu tauschen gesucht. Angebote unter S. 116 an Anzeigen-Dieck, Berlin-Zehlendorf 1.

Biete: Benzin-Motor, 143 cm mit 2 Vorwärtsgängen, geeignet als Lichtmasch.-Motor, evtl. Boots-Motor pp. Suche: Nur erstklassige Kleinbildkamera oder elektr. Kühlschrank für 220 Volt Wechselstrom. (Ggf. Verkauf gegen Höchstgebot). Angebote bitte unter Funk 517 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Biete: Röhrenprüfgerät Tubatest, neu, mit allen ausl. Sockeln, Radiogeräte-Einzelteile. Suche: Magnetophon sowie 10-Plattenwechsler. Angebote an Radiohaus Hans Jösch, Krefeld, Evertstr. 14.

Biete: 2-3 Stück Telefonen-Röhren, Type R. G. Q. 10/4d, 5 Volt. Suche: 1 Multavi II oder Multiflex-Spiegelgalvanometer, 1 Pontavi- oder Mavometer. Angebote unter Funk 512 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Liefere: Elektro-Lötkolben, 60 Watt, 220 oder 110 Volt, bei Einsetzung von einer guten Röhre der A-, E- oder U-Serie oder mehrerer anderer Röhren nach Vereinbarung oder statischer Blocks von insgesamt 12 MF. Dr. Karl Hoffmann, (16) Neu-Isenburg bei Frankfurt-Main, Louisenstraße 53.

Biete: Röhren AL 4, AD 1, AM 2, AF 3, AZ 11, 164, DF 25, GK 7, GH 6, GSN 7, GF 5, LG 4, LG 3, P 2000, Gehäuse für Einheitsfernsempfänger E1, Tonabnehmer, Braunsche Röhre LB 13/40, Netztrafos, Milliampereometer, Zerkhacker 6,3 V, Wechselrichter 2,4 V, Alu-Schrauben M 2,6 u. M 3, Hydrochinon, Vergrößerungspapier, Nickel-Eisen-Sammler. Suche: GA 8, LS 50, alte Schallplatten, fotografische Objektive bis 40 cm Brennweite, auch einzelne Linsen. Angebote an Ing. Beyreuther, (19a) Bad Liebenwerda, Stangengärten 12.

Biete: 2 Einbauminstrumente, 100 mm Ø, 60-600 Milliamp., 1 Pontavimeßbrücke, neu. Suche: Röhrenprüferät. Angebote an Elektro-Radiohaus Bad Grund, Inhaber Elektro-Ing. G. Rundorf, (20b) Bad Grund, Harz.

Biete: Selen-Gleichrichter. Suche: Röhren P 2000, LV 1, LD 2. Angebote an Radio-Rumpff, Magdeburg, Halberstädter Straße 126.

Biete: Dynamodrähte zum Trafobau. Suche: guten Radioapparat. Angebote unter Funk 507 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Biete: Lorenz-Verstärker LVA 2 (AF 7, 614, AZ 1) ohne Röhren. Suche: Zerkhacker WGL 2/4a; System, evtl. Zunge, mit Saphir des Tonabnehmers 1001; DL 11. Angebote unter Funk 509 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Biete: Eltas Feinmeßlehre, Meßbereich: ± 100 Mykro, fabriknue, ohne Tisch. Suche: Hochwertigen Meßsender mit regelbarem Ausgang (Siemens, Philips o. ähnl.). Angebote unter Funk 506 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Biete: Amts-Fernsprech-Tischapparat f. Wahlbetrieb. Suche: neues Plattenspieler-Laufwerk (Einbauchass.) f. 110 u. 220 V mit Teller. Angebote aus engl. u. amer. Zone erb. unter Funk 505 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Biete: 1 Mende-Prüfgenerator, neueste Ausführung, sowie einige kommerzielle Röhren, RI 12, P 35. Suche: 1 einwandfreie mittlere Drehbank, Spitzhöhe nicht unter 150 mm. Angebote unter Funk 502 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Gesucht gegen Kompensation ein Röhrenprüfgerät Bittorf u. Funke, Type RPG 4. Angebote mit Angabe des technischen Zustandes an Werbebüro Thiem, Lüneburg, Postschließfach 106.

Biete: Tragb. Registrier-Ampmeter (H u. B) u. Kompensationsapparat (O. Wolf) einschl. Normalelement, alles neuwertig. Suche: Reisschreibmaschine, tadell. erh., Schwebungssummer, RCL-Meßbrücke. Angebote unter Funk 508 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Glühkathoden-Oszillographen-Röhre Valvo RK 125S1 geboten, großes Röhrenprüfgerät oder Multavi II in Bi-Zone gesucht. Angebote unter Funk 493 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Großsuper, Blaupunkt 8 W 748, oder Radioschrank mit Plattenspieler, Philips oder Siemens usw., dringend gesucht. Geboten: Herren-, Damenwäsche, Strickaschen, Strümpfe, neu. Zuschriften unter Funk 503 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Suche: Multavi II und ähnliche Meßinstrumente sowie Limann, „Prüfdeßtechnik“. Biete: modernes Rundfunkgerät oder Einzelteile. Angebote unter Funk 499 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Biete: 1 Philips-Universal-Super 122 ABC. Suche: Katodenstrahl-Oszillographen m. Kippgerät und Verstärker. Angebote unter Funk 501 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Biete: Quecksilber, chemisch rein, MP-Kondensatoren 1 µF, Meßgleichrichter, Hartpapier - Drehkondensatoren, Lautsprecher, Relais. Suche: 4-Röhren-Super, Allstrom mit Kurzwehle, Quarzlampe, Glühlampen, Heizkissen, elektro-medizinische Apparate. Angebote unter Funk 498 Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Röhren, RV 12, P 2000, gegen Drehkos., Elkos-Gleichrichter und Lautsprecher zu vertauschen. Angebote unter Funk 497 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

Biete: Elektrolyt-Kupfer (in Platten), mehrere Volt- und Amperemeter (S. u. H.) zum Einbau, 80 Ø, Röhrenprüferät, R. u. C., Meßbrücke, Meßsender, mehrere S. u. H.-Trockengleichrichter, Typ GL 116/0,5 (6,5 V, 0,5 A). Suche: Multavi II oder Multizet, Kupferlackdraht HF-Litze, Röhren. Angebote R. O. K. 429 an Berliner Werbe Dienst, Berlin-Reinickendorf Ost, Resenzstraße 49.

Biete: Röhren, Transformatoren, Lautsprecher. Suche: Röhre Philips F 410, UCL 11, Telefunken RV 239. Erbitte auch Einzelangebote. Georg Rasbieler, Elektro-Radio, Hess.-Lichtenau.

Biete: Mw. E. c. 8-Kreis-Superherd, betriebsklar, mit 9 Stück RV 12 P 2000, HF-Vorstufe und Gegentaktendstufe. Bandbreite- und Feininstellung. Wellenbereiche: 830-1600 und 1600-3000 kHz. Suche: Modernen Mittelklassensuper, betriebsbereit, Wechselstrom, mind. 4 Röhren. Angebote unter Funk 495 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

**Suche:** Jahrgänge „radio-mentor“ ab 1933. Biete: Meßinstrumente oder Wertausgleich. Angebote unter Funk 489 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

**Biete:** Röhrenprüfergerät, Ohmmeter, Vielfachmeß-Inst. Messender, Dreheisenwattmeter, Spulen, Hochvoltkondensator u. a. Suche: Röhren aller Art, Hochvoltkos, perm dyn Lautspr., 14—18 cm. Radio-Umformer 220 V/~/ mindestens 60 Watt. Angebote unter A 1826 an Niederrheinische Annancen - Expedition. (22a) Krefeld, Hochstr. 26, Merkur-Haus.

**Wir suchen** — evtl. im Tausch — einen Spindelkasten, passend für eine Leitspindeltriebwerk, Fabrikat Belling & Lübke, Spitzhöhe 180 mm. Apparatewerk Marienfelde GmbH., Berlin-Marienfelde, Wilh.-von-Siemens-Straße 45.

**Biete:** Gußkapselfes Schaltmaterial, Hebelauschalter bis 3X100 Amp. und Hebelumschalter bis 3X100 Amp., Anschluß-Sicherungen bis 3X60 Amp., Steckdosen, Stecker und Kupplungen bis 3X60 Amp., Gurokabel in kleinen Mengen. Suche: Röhren der A-, E-, C- und U-Reihe. Angebote unter Funk 488 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

**Suche Außenbordmotor,** biete Radio Angebote unter Funk 520 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

**Dringend gesucht:** Drehkondensator Luft 2.500 cm, Rückkuppler, Differentialdreh, Netz widerstände 15—20 Watt 2600 Ohm mit Abgriffschellen, Lautsprecherchassis Perma 1,5—3 Watt, Wellenschalter 2X5 und 3X5. Gegenangebote in anderen gesuchten Waren. Alfons Siebler, 17b Erzlingen (Kreis Waldshut).

**Katodenstrahl - Oszillograph,** Typ: GM 3155 B, zu tauschen gesucht gegen Rundfunkgerät (Super) oder Leica. Angebote an A. Kitzing, (19a) Eisleben, Glockenstraße 2 p.

**Wir bieten permanent-dynamische Lautsprecher,** 126 mm Membrandurchmesser, 1 Watt, ohne Trafo, und suchen: 1. Meß-Drehkos in präz. Ausführung, 1X500 cm (nicht unter 10 Stück); 2. Einbau-Instrumente ca. 0,1 mA Vollausschlag oder empfindlicher (auch einzelne Stücke). Angebote unter Funk 487 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

**Biete:** EBF 2, UBF 11, EL 3, RG 12 D 60, RL 1 P 2, KC 1, RE 074 (neu, z. T. Original). Suche: UCH 21, AK 2, ACH 1. Angebote unter Funk 485 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

**Tausch:** Biete DAF 11, DF 11, DL 11, DBC 21, 5 Y 3, 6 V 6, 6 K 7, 6 Q 7, 6 A 8 in entsprechenden Mengen. Suche: U- und andere Röhren, Schallplatten, Industrie-Super (auch ohne Röhren). Angebote unter Funk 483 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

**Biete:** Bändchenmikrofon, Telefon mit Stativständer. Suche: 10er - Plattenspieler. Angebote unter Funk 482 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

**Literatur gesucht.** Das große Radio-Bastelbuch, Praktische Funktechnik und andere Werke von H. Wiesemann. Zahle Liebhaberpreis oder gebe Einzelteile oder Heizsonne bzw. Kochplatte oder Papierwaren nach Wunsch. Angebote unter Funk 484 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

**Biete:** RV 12 P 2000. Suche: Glühlampen 220 Volt, 25 bis 100 Watt. Angebote unter Funk 494 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

**GI-Motor,** 220 Volt, 1 PS, 1450 n, geschlossen, fabrikneu, im Tausch abzugeben. Radio-Lehmann, Mechanische Werkstätten und Wickelei, Berlin-Eichwalde, Schulzendorfer Str. 30. Telefon: 63 53 34, Zeuthen: 316.

**Biete:** Lötzinn. Suche: Fahrrad oder Bereifung E. Gamke, (10) Werdau, Zimmermannbaracke.

**Suche:** Röhren RVP 2000, RVP 800, RVP 700, Trockengleichrichter von 30—120 mA, Radio-Gehäuse, Blöcke von 4—16 usf. 300—500 Volt Arbeitsspannung. Biete: Mechaniker-Werkzeuge, Elektro-Bügel-eisen, Elektro-Waffeleisen. Angebote unter Funk 480 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

**Suche:** Urdox U 24/10 P, UM 11, UL 12, UF 11. Biete andere Röhren unter Funk 470 an Berliner Werbe Dienst, Bln. W 8.

**Biete:** Heizspiralen, 220 Volt, 650 Watt, für Kochplatten, Heizspiralen, 220 Volt, 550 Watt, für Bügeleisen, alles Ia Qualität. Suche: Radioröhren der A-, E- und U-Serie sowie kommerzielle Röhren u. Drehkondensatorfen. Angebote unter Funk 478 an Berliner Werbe Dienst, Bln. W 8.

**GI-Motor,** 220 Volt, 1/2 PS, gebr., im Tausch abzugeben. Radio-Lehmann, Mechanische Werkstätten und Wickelei, Berlin-Eichwalde, Schulzendorfer Str. 30. Telefon: 63 53 34, Zeuthen: 316.

**Verkaufe oder tausche:** 1 Spezialempfänger Type „Viktor“, Bereich: 1,7 bis 12,5 Meter, betriebsklar, mit Röhren; 1 Zweiröhrenoszillograph o. R. für Beschickung: 2XLB 8, 2XP 2000, 2XLD 2, 4 RL 12 P 35, Röhrenprüfergerät RPH II/44 sowie andere kommerzielle Röhren. Suche: Stahlröhrensuper (Wechselstrom) FDR 1255, Berliner Werbedienst, Berlin W 8.

**Biete:** 2 Stück Philips-Wechselrichter 110/220 Volt, neu. Suche andere Rundfunkeinzelteile und erbitte Angebote. Hermann Dorn, Radioreparatur-Werkstätte, (19a) Delitzsch, Grünstraße 62.

**Biete:** P 2000, P 35, LS 50, T 1, P 700, 12 T 15, CA, P 2. Suche: AF 7, AL 4, CL 4, ECH 11. Angebote unter Funk 469 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

**Biete Meßsender K 126,** für 10—100 000 n, umschaltbar für 20 Bereiche. Suche Musiktruhe, Allstrom. S. H. D 893 Berliner Werbedienst, Fil. Schöneberg, Hauptstr. 18

**Bieten:** 40 fabrikneue Röhren UCH 11, suchen: 20 fabrikneue Röhren UCH 21. Angebote unter Funk 472 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

**Röhrenprüfergerät (Bittorf & Funke RPG 4/3),** neu, gibt gegen Musikschrank, Phono-Sessel-Super oder Groß-Super ab. Funk 459 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

**Biete:** Föppl, Technische Mechanik, Bd. VI, Pammann, Aggregatzustände. Suche: Mathematik des Funktechnikers oder Vilbich oder Hasselt. Angeb. u. Funk 458 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

**GI-Motor,** 220 Volt, 0,36 KW, 1860 n, mit Wendepole, gebr., im Tausch abzugeben. Radio-Lehmann, Mechanische Werkstätten und Wickelei, Berlin-Eichwalde, Schulzendorfer Str. 30. Telefon: 63 53 34, Zeuthen: 316.

**Biete:** Rundfunkröhren 6 K 7, 5 Y 3, P 2000, P 700, AF 7, AL 4, EL 11, 1374 D oder andere. Suche: 2 A 7, 6 A 8, 6 A 7, 6 Q 8, 6 V 6, 7 C 5, 35 Z 4, 35 Z 5, 40 Z 5, 45 Z 5, AK 2, DL 25. Helmut Stämmer, (15) Bad Klosterlausnitz-Thür., Steinstraße 5.

**Biete:** Röhrenprüfergerät RPG 4/3, fabrikneu, komplett. Suche: Neuwertigen Allstrom-Großsuper aus der Vorkriegsfertigung. Verrechnung zu alten Stoppreisen. Angebote unter Funk 479 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

**Suche:** Schallplattenschnidegerät. Biete: Philippsuper, Wolfgang Märker, Dresden A 46, Fichtestraße 2.

**Suche dringend Drehstrommotor 220/380 ca. 60 PS mit Schleifring,** etwa 900 Umdreh. Min., zu kaufen oder zu tauschen gegen ebensolchen Motor 32 PS und 7 PS, 1400 Umdreh. Elmage, Berlin-Lichterfelde, Hortensienstr. 54. Tel. 76 07 84.

**Biete:** Nora - Wechselstromsuper W 69. Suche: Autosuper, möglichst Radiore R 2, evtl. mit Aufzählung. Ang. u. Funk 463 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

**Universal-Meßbrücke zu verkaufen.** Evtl. Tausch gegen Röhren oder andere Radio-Artikel. Zuschriften erb. u. Funk 462 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

**Biete:** Akkordeon „Sybilla-Brand“, 12 Bässe, neuwertig. Suche: Radioapparat, Marke gleich, gleichwertig. Lautenschläger, Berlin NW, Lubecker Str. 22.

**Biete:** Epidiascop Tajanus VI, neu, mit Kühlblase, 3 Objektiven, Filmband- und Diaeinrichtung, 2 Ersatzlampen 500 Watt, mit Widerstand für 110 V und 220 Volt, besonders für gewerbliche Zwecke geeignet, und Büroschreibmaschine „Continental“ im besten Zustand. Suche: Tonfilm-schnidegerät Ela 101/1 oder anderes gutes Schallaufnahmegerät. Angebote unter Funk 466 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

**Biete:** Muttern M 4 (20 000 Stück). Suche: Drehkos, Kondensatoren ab 1 uF und anderes Rundfunkmaterial. Heinz Hirsch, Rundfunk-Mech-Meister, Crimmitschau Sa., Leipziger Straße 77.

**Biete:** Körting-Auto-Super, 7 Röhren, 6 u. 12 Volt umschaltbar. Suche: Meßsender, Röhrenprüfergerät Bittorf u. Funke, Mod. RPG 4. Angb. u. Funk 464 an Berliner Werbe Dienst, Bln. W 8.

**Suche:** Schule des Funktechnikers von Güntner, tausche auch. Musik-Klein, (14a) Heidenheim, Brz.

**Suche elektr. Märklin-Eisenbahn, Spur 00,** gebe Philipps-Universal-Meßbrücke. Elektrohaus R. Weber, Michendorf, Potsdamer Straße 60.

**Biete:** 5XKC 1, 2XKF 7, 2XKF 8, fabrikneu, Röhren, 5 Elkos 1000 mF 30/35 V. Hydra, fabrikneu. Suche: Röhren der E.- u. U-Serie. Radio-Rückert, Dresden-N 23, Kleestraße 2.

**Wo kann sich Rundfunk-Mechaniker mit mittlerer Reife in das Gebiet der Elektro-Akustik und Tontechnik einarbeiten?** Angebote unter Funk 457 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

**Biete:** Telefunken-Meßsender, fast neu. Suche: guten Mittelsuper, dtsch. Fabr. Biete: Gossen-Mavometer m. 11 Vor-u. Nebenwiderst. oder je 2 Röhren CY 2, ECH 3, EF 9, EBF 2, CBL 6 u. 4 Elkos 40 mF, 500 V, alles neu. Suche: Pontavi oder Philips-Kleinsuper, 203 U, 204 U, 208 U oder ähnl. Gerät. Biete: Wechselstrom-Vorsatz f. Mavometer oder 1 Satz obengenan. Röhren. Suche: Wattmeter, 110—220 V ~ 200 W oder Gossen P.S.L. Biete ferner: Ob. Röhren gegen AZ 11, ECH 11, EBF 11, ECL 11, EL 11, AL 4, 964, 1374 d, 164, AZ 1, 1064. Ferd. Alberti, Wiesbaden, Rheingauer Str. 24.

**Suche:** 10-Platten-Wechsler, kompl., mit Motor, Wechselstrom. Biete: Graetz-Radio 51 WLK mit E-Röhren und mag. Auge, 110—220 Volt. Rich. Lübke, (2) Grasse/Mark, Templiner Straße 6.

**Kurbelinduktor Marke „Megnat“,** fabrikneu, gegen Rundfunkapparat zu vertauschen. Ausführliche Angebote erbeten unter Funk 475 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

**Kaufgesuche**

**U-Röhren dringend zu kaufen gesucht,** Angebote unter Funk 492 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

**Kommerzielles Funkgerät mit Zubehör und kommerzielle Rundfunkempfänger etc. zu kaufen gesucht.** Gesellschaft für technische Erzeugnisse m. b. H., Hamburg 11, Hopfensack 19.

**Suche:** Duden und Ausbildungsunterlagen für Elektrotechnik: Jeß - Köhne: Zeichenarbeitsblätter, Leitfaden f. d. Fachunterricht, Elektrotechn. Schaltungsbuch, Späthe-Semper: Merk- u. Arbeitsblätter oder ähnliche. Angebote mit Erscheinungsjahr an W. Körner, (3) Boizenburg/Elbe, Lauenburger Postweg 1.

**Radiomaterial jeglicher Art dringend gesucht.** Angebote an Elektro-Radiohaus Bad Grund, Inhaber Elektro-Ing. G. Rundorf (20b) Bad Grund, Harz.

**Radioröhre ECH 4 zu kaufen gesucht.** Preis nach Vereinbarung. Grah, Solingen-Ohligs, Sonnenhügel.

**Rundfunkwerkstatt mit Laden** von altem Fachmann mit eigener kompletter Ausstattung an modernen Meßinstrumenten und großem Materialbestand in der Westzone zu pachten gesucht. Gute alte Beziehungen zur Radio- und Elektro-Industrie vorhanden. Nachweis auch leerstehender Räume erbeten. Gefl. Angebot unter Foto 460 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

**Liebhaber sucht Weihnachtsplatten (nur Telefunken).** - 66 24 21.

**Suche jede Menge Kupfer-Dynamodrabt, Lack, Baumwolle, Seide, Papier-Umspannung von 0,08 bis 3 mm, Dynamobleche 0,5 mm, Ankerwickelmaschine, Wickelautomat für Transformatoren, Trocknenfen, möglichst elektrische Beheizung, Meßbrücke (Wheatstone), Gleichstrom-Motor, 40 Volt, 15 PS, Umdr. ca. 2850, evtl. ca. 1400. Messing, Kupfer, Alu-Bleche von 0,5 mm an, Chromnickel-drähte von 0,28 mm an, Pertinax, 10 bis 30 mm, Pertinax-Stangen, 10 bis 40 mm. Jaro Kubicka Wwe., (15) Sandershausen/Thür., Elektro-technik - Ankerwickel, Zweigniederlassung in (20b) Bad Lauterberg/Harz, Kummestraße 34.**

**Suche zu kaufen:** Größeren Posten Fassungen für P 2000, Fa. Kurt Schellenberg, Radio-Großhandlung, (15b) Lobenstein/Thür., Mühlgasse 16.

**Elektro-Feinmechanische Fabrik (britische Zone)** sucht Verbindung mit Konstrukteuren bzw. Erfindern zwecks zusätzlicher Aufnahme eines Artikels, der vor allem auch für Export geeignet ist. Geheimhaltung wird garantiert. Ausführliche Angebote unter Funk 486 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

**Sämtliches Radio- und Elektromaterial** sowie Halbfabrikate, Altmaterial, Altpapier und Rohmaterialien laufend gegen Kasse zu kauf. gesucht. Tassilo Aulinger, Radio- u. Elektrogroßhandel, München 13, Schellingstraße 5.

**Schraubstock, 8—10 cm Backenbreite,** eine kleine Drehbank, ca. 80 cm groß, zu kaufen gesucht. Angeb. unt. Funk 508 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

**Wir kaufen:** Meß-Sender, Röhrenprüfergerät, Elektrol. Kondensatoren, Magnetonphon, Frequenzmesser, kompl. Schallplattenschnneider, Aufnahme-Schallplatten (Decelith P 2000, Kleindrehbank, Akkordeon. Angebote an Radio-Jury, Bln.-Charlottenburg 9, Reichsstraße 84a.

**Ducati-Anlage,** auch Einzelteile, zu kaufen gesucht. Angebote unter Funk 496 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

**Elektro-Betrieb in der englischen Zone** sucht Arbeitsgebiet, Ideen, Neu-Konstruktionen. Angebote erbeten unter Funk 491 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

**Suche laufend Röhren AM 2.** Biete dafür jedes andere mag. Auge. Walter Joergler, Gerätebau, (14b) Wain über Laupheim.

**Verkäufe**

**Meßsender, 15—3000 m, in stabiler Ausführung,** abzugeben. Anfr. u. Funk 458 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

**Verkaufe gegen Gebot:** 1 Trockengleichrichter-Ladeanlage bis 15 Amp., 45 Volt, 1 Trockengleichrichter Siemens, 24 Volt, 1,3 Amp., 1 Trockengleichrichter, 8 Amp., 24 Volt, 1 Tonlampe-trockengleichrichter Zeiss Ikon, für 2 Tonlampen, 6 Volt, 5 Amp., 4 Stck. Trockensysteme (Selen) AEG, 12 Amp., 54 Volt, 1 Warmwasserspeicher, 220 Volt, 1200 Watt, Elektro, 50 Liter, 1 Handbohrmaschine, 220 Volt, bis 10 mm, 1 Dynamo, 65 Volt, 45 Amp., mit Nebenschlußbreker, 1 Dt. Siemens, 60 Volt, 54 Amp. Weitere Verkaufsliste steht zur Verfügung. — Suche 1 kompl. Fahrradbereitung, 28er Wulst, 2 Pedale, oder eine rechte, 1 Motor, 2 PS, 1440 Touren, 1 Motor, 25—30 PS, 1000—1440 Touren. Angebote sind zu richten unter Funk 465 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

**DCH 11, DI 11, 1823 D, VCL 11, LD 9, AM 2, LS 50,** gegen Angebot abzugeben oder zu verkaufen. Angebote u. Funk 474 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

**Wir bieten an:** Verstärker, 20 W; Regenerat, 150, 220, 290, 360 V; Netanode, 220 V; Gleichrichter (Rectron), 220 V; Spannungswandler Siemens, 75/110 Sec., 6200 V; Waschmaschine „Elektrolux“; Motoren Siemens, 27 V und 24 V; Anzeigergeräte; Temperaturanzeiger; Höhenanzeiger; Sicherungs-Autom., 40 V; div. Trafos; Dresseln; div. Kupferdrähte; Uhr, 24 V, 2660 Ohm; Paketschalter, 3, 4, 6-, 10polig; Höhensonne Hanau; Ventilator Siemens. Anfragen erbeten an Radio-Jury, Berlin-Charlottenburg 9, Reichsstraße 84a.

**Mechanikerdrehbank, 150 mm Spitzenhöhe,** Werkstattzeichnungen hierzu zum Selbstbau liefert: Siegfried Lüder WSF, (24b) Delve 77. Lieferung auch in die russische Zone möglich.

**Lautsprecher-Membranen** aller Größen sowie Schwingspulen aus laufender Fertigung lieferbar. Anfragen unter Funk 519 an Berliner Werbe Dienst, Berlin W 8.

**Tabellenrechenchieber** Nummer 2, 3 u. 4 für Elektrotechnik — nicht logarithmisch — gegen Voreinsendung des Betrages von RM. 7.— sofort greifbar. Günstiges Hilfsmittel für die Vorbereitungen der Elektrolerningsgesellen- und -meisterprüfungen. Auch für Unterrichtszwecke in Berufsschulen u. Lehranstalten. Als Betriebsweihnachts-geschenke sehr gut geeignet. Verkaufsvertreter mit ausländischen Verbindungen gesucht. Bartelko, Freital II (10a) Am Raschelberg 19

**Radio-Reparaturwerkstätten** FRANZ PLEKNER Rundfunkmechanikermeister Berlin W 15, Liebenberger Straße 37

**Spulensend** 1- und 2-Kreis. Supersätze, Kurz-Mittel- Langwelle, Sperrkreise

**Apparatebau** Oberingenieur G. F. Schulze BERLIN-CHARLOTTENBURG Pestalozzistraße 9 • Telefon 32271 Rückporto erbeten.

SCHIMMEL  
RADIO



**RADIO-  
UND  
ELEKTRO-  
WERKSTÄTTEN**

Reichhaltige Lager  
für Bastler

**OTTO  
SCHIMMEL**

BERLIN W 15  
Melerotlostr. 2  
Tel. 913637

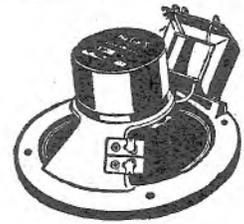
**R**ADIO-ELEKTRO-  
GROSSHANDLUNG

**Wilhelm Herbrecht**

Berlin SO 16, Brückenstr. 5b  
Telefon 672319

**Ankauf**

VERKAUF, TAUSCH UND  
VERSAND EINSCHLÄGIGER  
ARTIKEL UND APPARATE



Verlangen Sie bei Ihrem Händler  
**Ha Ge S-Lautsprecher**

Hersteller: Elektrotechn. Spezialfabrik  
**Hans Georg Steiner, Bln. N 20**  
Drontheimer Str. 27 · Telefon 48 29 88

Fordern Sie Lieferbedingungen an

*Ich suche*

**Robquarze**  
für meine Fabrikation  
zu kaufen  
oder gegen Erzeugnisse  
meines Betriebes oder  
sonstige Erzeugnisse  
der Elektro-Industrie  
zu tauschen

Angebote mit Musterstücken zur  
Prüfung auf piezoelektrische Eig-  
nung erbitet



**Heinz Evertz**  
Piezoelektr. Werkstätte  
**STOCKDORF**  
bei München, Gautinger Straße 3

**Schaltbild-  
Sammelmappe**

enthaltend: 16 ausprobierte Leicht-  
baupläne, Einkr., Zweikr., Super,  
Röhrenprüfgerät, Wellenmesser usw.  
Allstr./Wechselstrom. Mustermappe  
15.— RM., 10 Mappen 112.50 RM.

Ferner lieferbar:  
Skalenblätter für Groß- und Klein-  
empfänger. — Preisliste versendet:  
**Radiovertrieb C. Wrona**  
(16) Wanfried-Werra

**Röhren N 2000**  
sowie Röhren der U- u. E-Serie  
gesucht, zahle Höchstpreise

**RADIO MICHAEL LEWIN**  
Berlin-Schöneberg, Grunewaldstr. 78  
Ecke Akazienstr. · Telefon: 71 20 78

APPARATEBAU  
für Rundfunk- und elektr. Geräte  
Meßinstrumente · Bauelemente  
der Schwachstrom-Technik

GROSSHANDEL  
für Rundfunk- und Elektrobedarf  
Feinmechanische und elektrische  
Meßinstrumente · Reparaturen

**Heidrich-Gesellschaft mbH Bamberg**  
Verwaltung und Betrieb 1:  
BAMBERG, Urbanstr. 18 · Telefon: 271  
Betrieb 2: Nürnberg · Schoppershofstraße 56 a  
Betrieb 3: Wabern/Bez. Kassel, Bahnhofstraße 20

**Sonit-**  
ERZEUGNISSE  
kurzfristig lieferbar:

**SONIT-ELEKTRO-KITTPULVER**  
zum Einkitteln von Metallteilen  
in Porzellan usw. sowie zur  
Reparatur von Röhren, Lampen  
u. elektr. Kochern. Große Pckg.  
RM 1.—, kleine Pckg. RM -.40

**SONIT-DETEKTOR-KRISTALLE**  
brutto -.75 pro Stück.

**SONIT-EXTRA-KRISTALLE**  
brutto -.90 pro Stück.

**SONIT-ZIMMERANTENNEN**  
brutto 3.— pro Stück.

Händler und Grossistenrabatt auf Anfrage  
**TASSILO AULINGER**  
MÜNCHEN 13, SCHELLINGSTRASSE 5

**Lautsprecher-Reparaturen**  
aller Systeme werden  
ausgeführt

Radio- Elektro - Feinmechanik  
**W. Ebner Ing.**  
Berlin N 65, Müllerstr. 98 · Tel. 46 29 68



**Karufa-Lautsprecher**  
Karlsruher Rundfunkgerätefabrik  
BÜRKLE & GROSS  
(17a) Karlsruhe/Baden  
Nuitsstraße 33 · Telefon: 3051

Radiodienst Dahlem  
Ingenieur Karl Zezer  
Pücklerstraße 1a  
Telefon: 87 19 34

Suche: Kupferlackdrähte  
von 0,4 mm aufwärts



**HOCHFREQUENZBAUTEILE**  
SPULEN UND WELLENSCHALTER

**Gerd Siemann**  
BERLIN - REINICKENDORF OST  
FLOTTENSTRASSE 28-42  
(Lieferung nur für Industrie und Großhandel)

**Radio-Klinik**  
ING. MAX FÜLSTER · G. m. b. H.  
**MÜNCHEN 2**  
Hochbrückenstraße 3/IV

**liefert**

- 1) Adapter-Prüfgeräte MSEL a
- 2) Ohmographen (ca. 20 Tabellen in Heft für Techniker, Labors und Radio-Bastler) RM 7.—
- 3) „Radio-Winke“ für den Rundfunkhörer ca. 150 S. RM 3.—

Mengenrabatt · Bei Einzelbezug  
Voreinsendung nebst Porto

**RADIO-FOTO-KINO**  
(Radio-Fachgeschäft „Tiergarten“)

**INH. HANS GOSCIMSKI**  
Berlin NW 21, Turmstr. 47a, Tel. 3923 46

WIR LIEFERN:

**Empfängerspulen**  
jeder Menge, eisenkernabgleich-  
bar, Kreuzwicklung

Garantie für jedes Stück  
Zu haben in allen einschl. Geschäften

**Wir reparieren**  
elektr. Meßinstrumente und Be-  
lichtungsmesser

VERKAUF ANKAUF  
**Kolbow und Steinberg**  
Berlin SW 61, Tempelhofer Ufer 11  
U-Bahnhof Hallesches Tor

**Radio Tausch**



**RADIOTAMM**  
BERLIN SW 11, STRESEMANNSTR. 20 · TEL. 64 40 80

Radio-  
Fachleute!

**Up-hus**  
Stuttgart - Untertürkheim

hat stets abzugeben:  
Radioschaltensammlungen  
Industrie-Fabriksätze  
Industrie-Einzelschaltungen




**sucht dringend:** Polystyrol (Trolitul) in  
jeder Form und Menge

**liefert dagegen:** Hochwertige Ein- und Zwei-  
kreiser-Spulensätze · Spulen-  
Wellenschalter-Kombinationen · Sperrkreise

**ING. WOLFGANG H. OTTO**  
BERLIN-KONRADSHÖHE, SANDHAUSER STRASSE 62

**An- und Verkauf** von Rundfunk- u. Elektromaterial,  
diverse Einzelteile vorrätig

**ERNST SPERLING**  
Rundfunk- u. Elektro-Großhandel  
BERLIN N 20, UFERSTR. 14 · TEL. 46 30 14



**Otho Engel**  
RUNDFUNK-GROSSHANDLUNG

kauft Radiomaterial aller Art und bittet um Angebote

**BERLIN SW 29**  
GNEISENAUSTR. 27 · RUF. 66 62 28

... wer bastelt, kennt

**VINETA-Funk**  
FRITZ W. POST

Das RUNDFUNK · FACHGESCHÄFT

BERLIN-PANKOW · BERLINER STR. 77 · TELEFON 42 63 77 (48 23 77)  
BERLIN-LICHTENBERG · FRANKFURTER ALLEE 194 · TELEFON 55 33 49



# Arndt & Steinseifen

RUNDFUNKTECHNISCHE ERZEUGNISSE

BERLIN-LICHTERFELDE WEST  
GARDESCHÜTZENWEG 112  
TELEFON 76 43 03

REMSCHIED-LENNEP  
SCHILLERSTRASSE 25  
TELEFON REMSCHIED 51 195

WIR BIETEN RUNDFUNKGERÄTE IM TAUSCH GEGEN RÖHREN EF 12, EL 11 ODER GLEICHWERTIGE

ROHREN-TAUSCH und -ANKAUF

## Schwenke

Radio · Reparaturen  
Umbau · Bastlerquelle

BERLIN NW 21 · LÜBECKER STRASSE 37

ERICH KÖLTZOW · HAMBURG 11

KL. REICHENSTRASSE 21-23 · TELEFON 32 32 60 und 33 27 37

RADIO · PHONO · ELEKTRO

Vertreter führender Fabriken im norddeutschen Bezirk  
Handel auf eigene Rechnung  
erbittet

**KASSA-ANGEBOTE**

aus Neuanfertigung und vorhandenen Beständen

Siebenundzwanzigjährige Vertriebs Erfahrung mit geschultem Personal · Büro  
Lagerräumen / PKW. und LKW. / Interzonenpaß und interzonale Sprech-  
genehmigung vorhanden

Büro Berlin: W 30, Landshuler Straße 6 · E. Lück



GÜNTER NEUMANN

Inh. Günter und Heinz Neumann

ELEKTRO-RADIO-GROSSHANDEL

(Mitglied der E. R. M., Berlin)

Berlin SW 61, Franz-Mehring-Str. 71a · Tel.: 66 46 72

**Heizkörper** für Bügeleisen und Kochtöpfe gegen  
Lieferung von Chromnickelband oder Spaltglimmer

Suchen laufend zu kaufen:

Spalt- oder Block-Glimmer  
Chromnickelband, Chromnickeldraht  
Elektro- und Rundfunkmaterial

Geschäftszeit: Dienstag, Mittwoch, Donnerstag 9-12 und 14-16 Uhr



## Willi Knöfel

ELEKTRO- UND RADIO-GROSSHANDLUNG  
BERLIN-NEUKÖLLN, WEICHELPLATZ 3-4

Radio-Einzelteile  
Beleuchtungskörper  
Lampenschirme

sofort ab Lager lieferbar

Versand von Radio-Einzelteilen auch in die Westzonen möglich

Netzwidestände · Vorschaltwidestände

Katodenwidestände

Für alle in der Funktechnik erschienenen Schaltungen

*The Händler gibt Auskunft*

QUALITÄT: LEICHTE MONTAGE · VORZÜGLICHE KÜHLUNG

INGENIEURBÜRO HAASKE & GERLING · (21b) LAASPHE/LAHN

